

## CR 208 / 210 / 212 Sensore per puleggia

---

**Protezione da sovraccarichi 10 volte  
la forza di misura nominale**

**Nessuna taratura successiva necessaria**

---

**Rapporto forza di misura realizzabile 20 : 1**  
**Ampio intervallo di misura con precisa  
risoluzione**

---

**Forze nominali 50, 125, 250, 500, 1000,  
1500 N**

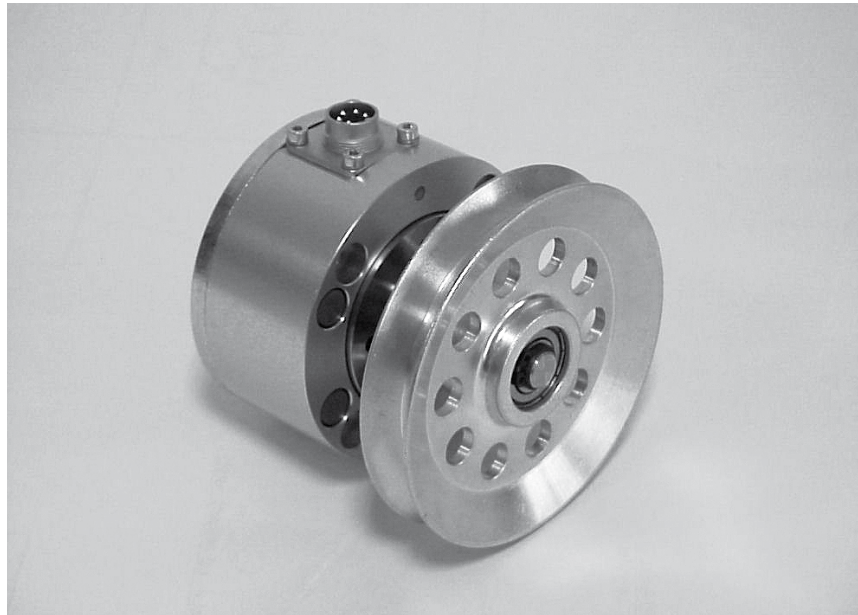
**Utilizzabile in una vasta gamma di  
applicazioni**

---

**Sensore in acciaio inossidabile,  
anello di protezione in alluminio**

**Resistente alla corrosione, estremamente  
affidabile**

---



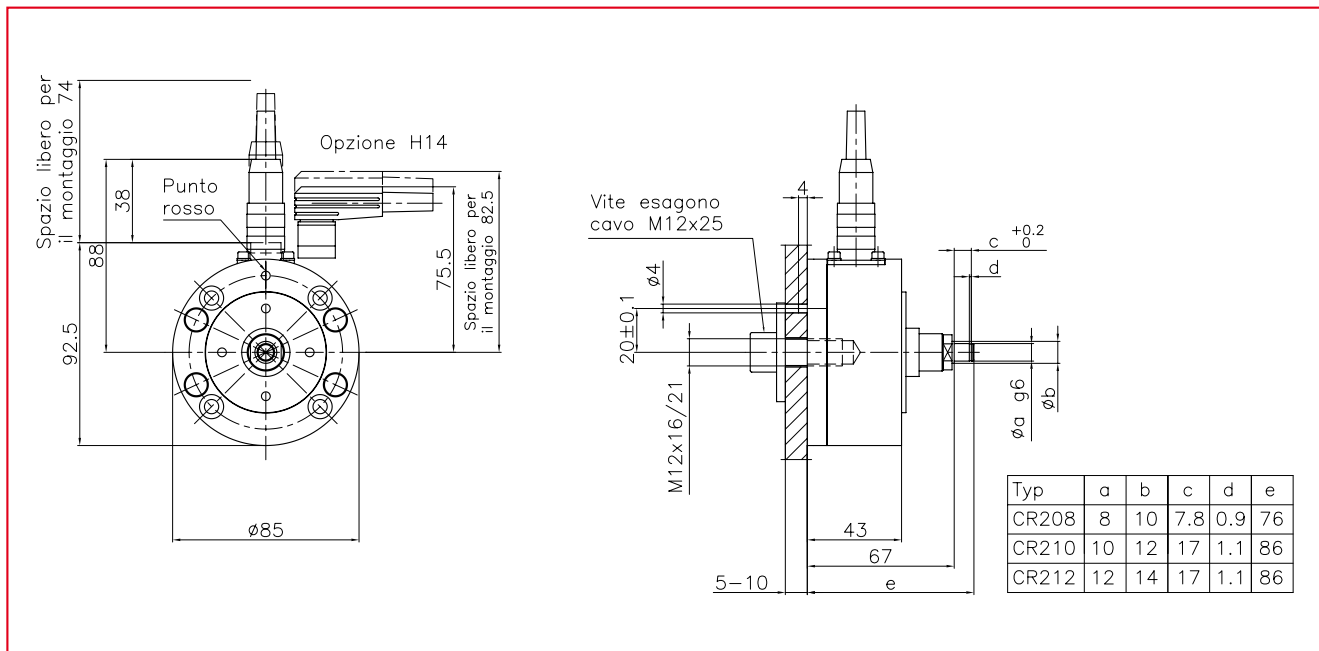
- **Serie CR 208/210/212**

I sensori della serie CR 208, CR 210 e CR 212 sono gli strumenti ideali per misurare il tiro di materiali quali cavi, fili o nastri stretti di materiale. Grazie alla loro semplicità di poter supportare un elevato numero di pulegge standard il loro utilizzo risulta molto versatile. Disponibili in tre diametri perno per sede cuscinetti con diametri di 8/10/12 mm. Il montaggio della puleggia sul sensore e del sensore sulla spalla macchina è semplice e rapido. Il punto rosso sul connettore indica la direzione di misura positiva.

- **Principio di funzionamento**

I sensori serie CR 208/210/212 lavorano in base al principio della doppia barra di flessione con protezione meccanica da sovraccarico. La misura avviene tramite quattro estensimetri per ogni sensore collegati secondo il principio del ponte di Wheatstone. Il disegno della doppia barra di flessione assorbe momenti torsionali sotto carico assicurando così misure altamente accurate ed affidabili in grado di soddisfare anche le più rigorose richieste. Un arresto meccanico integrato garantisce una elevata protezione da sovraccarichi e previene deformazioni che rendano poi necessarie nuove calibrazioni.

**CR 208/210/212 • Dimensioni in mm**



**Serie CR 208 / CR 210 / CR 212 • Specifiche**

Sede cusc. 8 mm	Sede cusc. 10 mm	Sede cusc. 12 mm	Forza nominale N	Peso kg
<b>CR 208.50</b>	<b>CR 210.50</b>	<b>CR 212.50</b>	50	1.080
<b>CR 208.125</b>	<b>CR 210.125</b>	<b>CR 212.125</b>	125	1.080
<b>CR 208.250</b>	<b>CR 210.250</b>	<b>CR 212.250</b>	250	1.080
<b>CR 208.500</b>	<b>CR 210.500</b>	<b>CR 212.500</b>	500	1.080
<b>CR 208.1000</b>	<b>CR 210.1000</b>	<b>CR 212.1000</b>	1000	1.080
<b>CR 208.1500</b>	<b>CR 210.1500</b>	<b>CR 212.1500</b>	1500	1.080

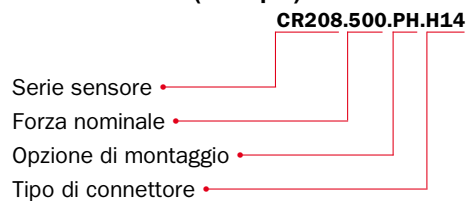
**Serie CR 208 / CR 210 / CR 212 • Dati tecnici**

<b>Sensibilità</b>	1.8 mV / V ± 2%
<b>Classe di precisione</b>	± 0.3% (F <sub>nominal</sub> )
<b>Coefficiente di temperatura</b>	± 0.1% / 10 K
<b>Intervallo di temperatura</b>	-10...+60 °C
<b>Resistenza in ingresso</b>	350 Ω
<b>Tensione di alimentazione</b>	1...12 VDC
<b>Protezione da sovraccarico</b>	>10 volte la forza nominale
<b>Materiale del sensore</b>	acciaio inossidabile, anello esterno in alluminio

**Versioni speciali:**

- PH** = montaggio con centraggio
- H14** = connettore ad angolo
- H16** = per temperature fino a 150 °C con passacavo PG.  
Con connettore: 120 °C.

**Codice d'ordine (esempio):**



**Composizione della fornitura:**

Sensore, vite e distanziale per montaggio con centraggio, connettore dritto.

**Le pulegge non sono incluse nella fornitura.**

**Sedi nel mondo:**

**FMS Force Measuring Systems AG**  
 Aspstrasse 6  
 8154 Oberglatt (Svizzera)  
 Tel. + 41 44 852 80 80  
 Fax + 41 44 850 60 06  
 info@fms-technology.com

**FMS USA, Inc.**  
 2155 Stonington Avenue  
 Suite 119  
 Hoffman Estates, IL 60169  
 Tel. + 1 847 519 4400  
 Fax + 1 847 519 4401  
 fmsusa@fms-technology.com

**FMS UK**  
 Highfield, Atch Lench Road  
 Church Lench  
 Evesham WR 11 4UG  
 Tel. + 44 1386 871023  
 Fax + 44 1386 871021  
 fmsuk@fms-technology.com

**FMS Italy**  
 Via Baranzate 67  
 20026 Novate Milanese  
 Tel. + 39 02 39487035  
 Fax + 39 02 39487035  
 fmsit@fms-technology.com