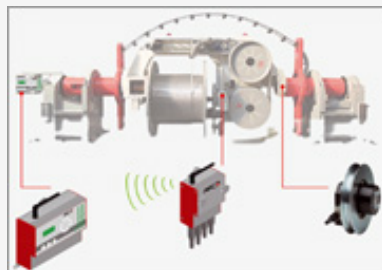


In questa edizione:

RTM X2 – Il nuovo nome per I controlli di tiro



Gentile cliente,

La misura, la gestione, il processo, il trasferimento e la valutazione dei valori di tiro cavi o funi in applicazioni rotanti alle parti statiche della macchina è oggi una specialità Svizzera in campo tecnico.

La FMS sta' evolvendo la soluzione attuale di analisi tramite PC nella più flessibile soluzione alternativa di analisi tramite PLC.

Questa soluzione è ideale sia in macchine di nuova costruzione (costruttori, OEM) sia in macchine già esistenti dove sia necessario migliorarne la qualità produttiva.

RTM X2 – Il nuovo nome per I controlli di tiro

La FMS ha sviluppato questo innovativo sistema di misura di tiro cavi o funi in macchine rotanti.

Il suo utilizzo è inteso prevalentemente per applicazioni su bunchers, twisters o stranders unitamente a bobine di material selezionato.

RTM X2 viene utilizzato per la registrazione continua dei valori di tiro cavi o funi , per il controllo della qualità di produzione, e per la sicura ed affidabile qualità del segnale trasmesso dalla parte rotante alla parte statica della macchina.

I dati misurati possono istantaneamente essere inseriti nel processo produttivo tramite normali segnali di ingresso al PLC ed incrementare la qualità del prodotto realizzato.

Avremmo piacere analizzare con voi la soluzione ottimale della vostra applicazione visitandoci in occasione di Wire 2010 presso il nostro stand G20 nel salone 11.

<http://www.fms-technology.com/en/rtm-x2.php>

Informazioni legali

FMS Force Measuring Systems AG

Aspstrasse 6

8154 Oberglatt (Switzerland)

Telefono: +41 (0)44 852 80 80

Fax: +41 (0)44 850 60 06

www.fms-technology.com

info@fms-technology.com

E' possibile in qualsiasi momento sottoscrivere o cancellare la sottoscrizione a questa newsletter dalla Homepage FMS <http://www.fms-technology.com/en/newsletter.php>.