



Zul. Abweichungen in mm nach SN258440 bzw. DIN7168 mittel

	Nennmassbereich					
	>0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000
Laengenmasse	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
Radien/Fasen	±0.2	±0.5	±1	±2	±4	

Stueckzahl	Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Gewicht	Modell/Rohteil	Bemerkungen
1	Strangpressprofil	1	Al			
IV III II I	EMGZ309.R Gehäuse					Ersetzt durch: Ersatz fuer: Entstanden aus:
						Datum Name
						Gezeichnet 20.10.08 Bert
						Gesehen

FMS Force Measuring Systems AG
Aspstrasse 6
CH-8154 Oberglatt
Tel. +41 44 852 80 80
Fax +41 44 850 60 06
info@fms-technology.com
www.fms-technology.com



Schutzvermerk nach
DIN 34 beachten

D3-070810.1