



Zul. Abweichungen in mm nach SN258440 bzw. DIN7168 mittel

| Nennmassbereich | Nennmassbereich | | | | |
|-----------------|-----------------|------|-------|---------|----------|
| | >0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 |
| Laengenmasse | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 |
| Radien/Fasen | ±0.2 | ±0.5 | ±1 | ±2 | ±4 |

| | | | | | |
|---|-------------------|------|-----------|---------------------------------------|--|
| 1 | Strangpressprofil | 1 | Al | | |
| Stueckzahl | Gegenstand | Pos. | Werkstoff | Gewicht | Modell/Rohenteil |
| IV | III | II | I | | |
| EMGZ309.W Gehäuse breit | | | | 1:1 | Ersetzt durch: Erstausg. aus: D2-070820.1 |
| | | | | bei DIN A2 | Datum Name |
| | | | | Gezeichnet | 04.02.08 Bert |
| | | | | Geprueft | |
| | | | | Gesehen | |
| FMS Force Measuring Systems AG Aspatrasse 6 CH-5154 Oberriggold Tel. +41 44 852 80 80 Fax +41 44 850 60 06 info@fms-technology.com www.fms-technology.com | | | | Schutzvermerk nach DIN 34 beachten | |
| | | | | D2-071114.1 | |

