



Bedienungsanleitung AZS01A/04A

Analoge Kantensensoren für die Bahnlaufregelung
(Optisch)

Version 2.31 05/07 sd

Diese Bedienungsanleitung ist auch in englisch, französisch und italienisch erhältlich.
Bitte kontaktieren Sie die Vertretung im zuständigen Land.

This operation manual is also available in english, french and italian.
Please contact your local representative.

1 Funktionsweise AZS01A/04A

Der AZS01A/04A ist ein optischer Kantensensor zur Detektion aller undurchsichtiger Materialien. Die Messung erfolgt mit einer CCD-Zeile, die den Übergang von hell auf dunkel detektiert. Die parallelen Lichtstrahlen machen den Sensor unempfindlich auf Höhenschwankungen des Materials.

2 Abmessungen

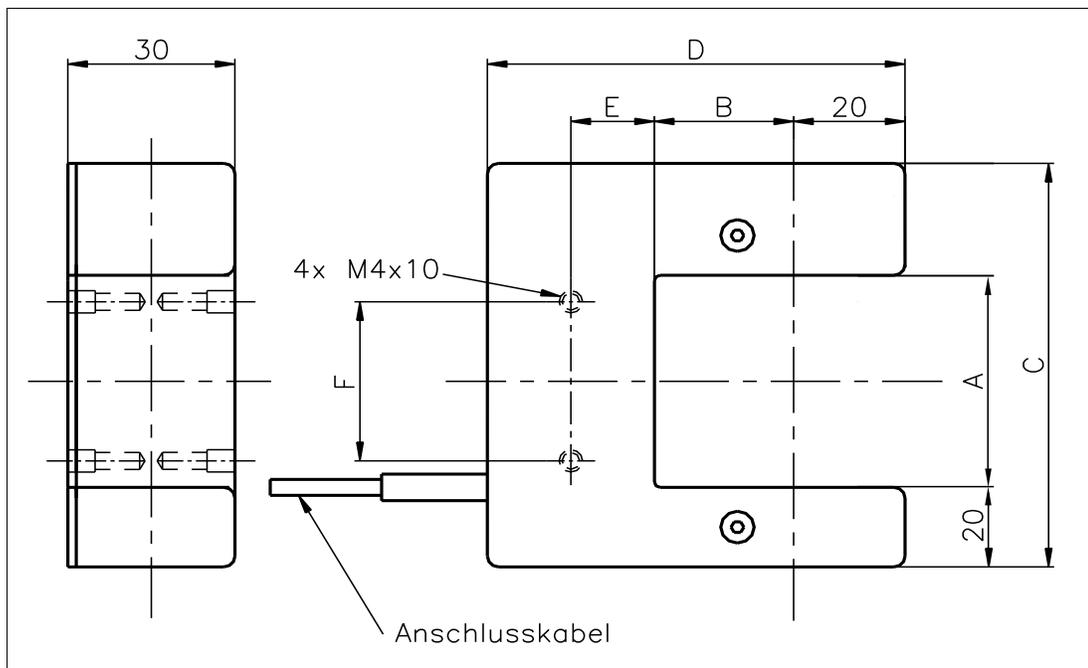


Bild 1: AZS01A/04A

K100206d

Sensor	AZS01A	AZS04A
Gabelweite (Mass A)	30	90
Gabeltiefe (Mass B)	25	80
Sensorhöhe (Mass C)	85	145
Sensorklänge (Mass D)	70	125
Mass E	15	15
Mass F	30	30

Alle Werte in mm

3 Montage

3.1 Montage des Sensors

Der Sensor wird über zwei Gewindebohrungen M4 an einen Montagewinkel geschraubt. Dieser wird anschliessend an der Schiene des Drehrahmens (bei manueller Sensorverstellung) oder am Flansch der Lineareinheit (bei motorischer Sensorverstellung) befestigt. Der Montagewinkel ist je nach Systemkonfiguration (Drehrahmengrösse, manuelle / motorische Sensorverstellung, etc.) verschieden und muss separat bestellt werden.

3.2 Elektrischer Anschluss

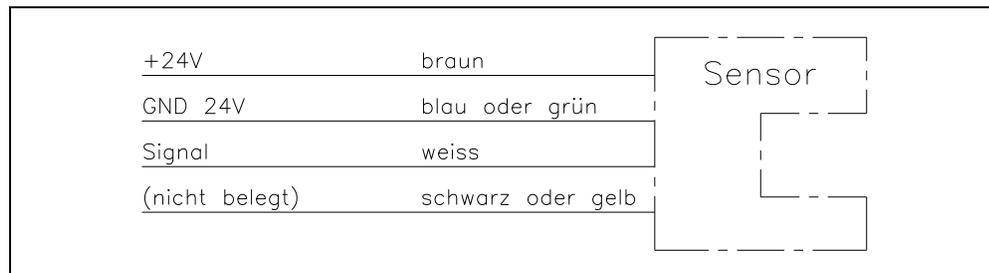


Bild 2: Anschlusschema

K100102d

Falls der Sensor in Verbindung mit einem eingebauten Bahnlaufregler im Drehrahmen FMS-webMASTER 020 bestellt wurde, ist er anschlussfertig verdrahtet mit 300mm Kabel 4x0.14mm² und einem 4-poligen Stecker mit Anschlussgewinde M8x1. Der Stecker wird direkt am Gegenstecker im Drehrahmen befestigt.

Falls der Sensor mit einem anderen Drehrahmen oder mit einem nicht eingebauten Bahnlaufregler bestellt wurde, ist er ab Werk mit einem Anschlusskabel 3x0.14mm² versehen. Die Länge des Kabels beträgt 5m oder 10m (bei Bestellung angeben). Die Kontakte sind gemäss Bild 2 auszuführen.

4 Bedienung

Sensoren ausrichten

- Material in Gabelöffnung des Sensors positionieren. Sensorachse auf Materialkante ausrichten. Der Sensor ist richtig positioniert, wenn die Bahnkante durch die Sensorachse läuft (Mitte der Sensor-Fläche; siehe Bild 3).
- Der Abgleich erfolgt automatisch. Der Sensor ist jetzt betriebsbereit.

LED's des AZS

- Vier grüne LED's zeigen die Position der Materialkante an.

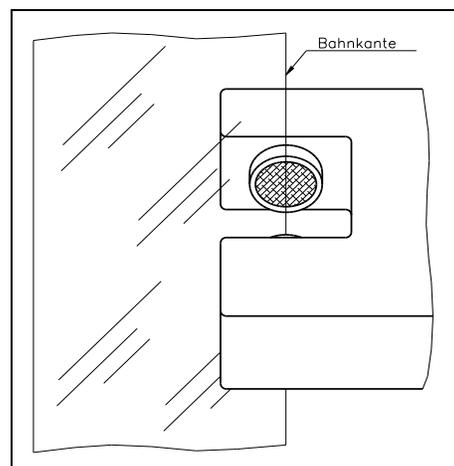


Bild 3: Ausrichtung der Sensorachse zur Materialbahn

K100004d

5 Fehlersuche

Wenn eine Fehlfunktion des Sensors erkannt wird, überprüfen sie, dass:

- 1) die Lichtquelle und –empfänger nicht verschmutzt sind
- 2) 24V Speisung vorhanden ist
- 3) das Messsignal 0V beträgt, wenn der Sensor voll bedeckt ist
- 4) das Messsignal 10V beträgt, wenn der Sensor nicht bedeckt ist (kein Material zwischen dem Sensor)

6 Technische Daten

	AZS01A / 04A
Erfassungsbreite	16mm
Auflösung	6/100mm
Messrate	2ms
Ausgangssignal 0...10V	0V wenn Bahn den Sensor voll bedeckt 10V wenn Bahn den Sensor nicht bedeckt
Versorgung	24VDC (18...36VDC)
Anschlusskabel	3x0.14mm ² , Länge 5m
Temperaturbereich	0 .. 45°C
Schutzklasse	IP 50



FMS Force Measuring Systems AG
Aspstrasse 6
8154 Oberglatt (Switzerland)
Tel. 0041 44 852 80 80
Fax 0041 44 850 60 06
info@fms-technology.com
www.fms-technology.com

FMS USA, Inc.
925 East Rand Road Suite 207
Arlington Heights, IL 60004 (USA)
Tel. 847 392 7872
Fax 847 392 7873
fmsusa@fms-technology.com

FMS (UK)
Highfield, Atch Lench Road
Church Lench
Evesham WR11 4UG (Great Britain)
Tel. 01386 871023
Fax 01386 871021
fmsuk@fms-technology.com