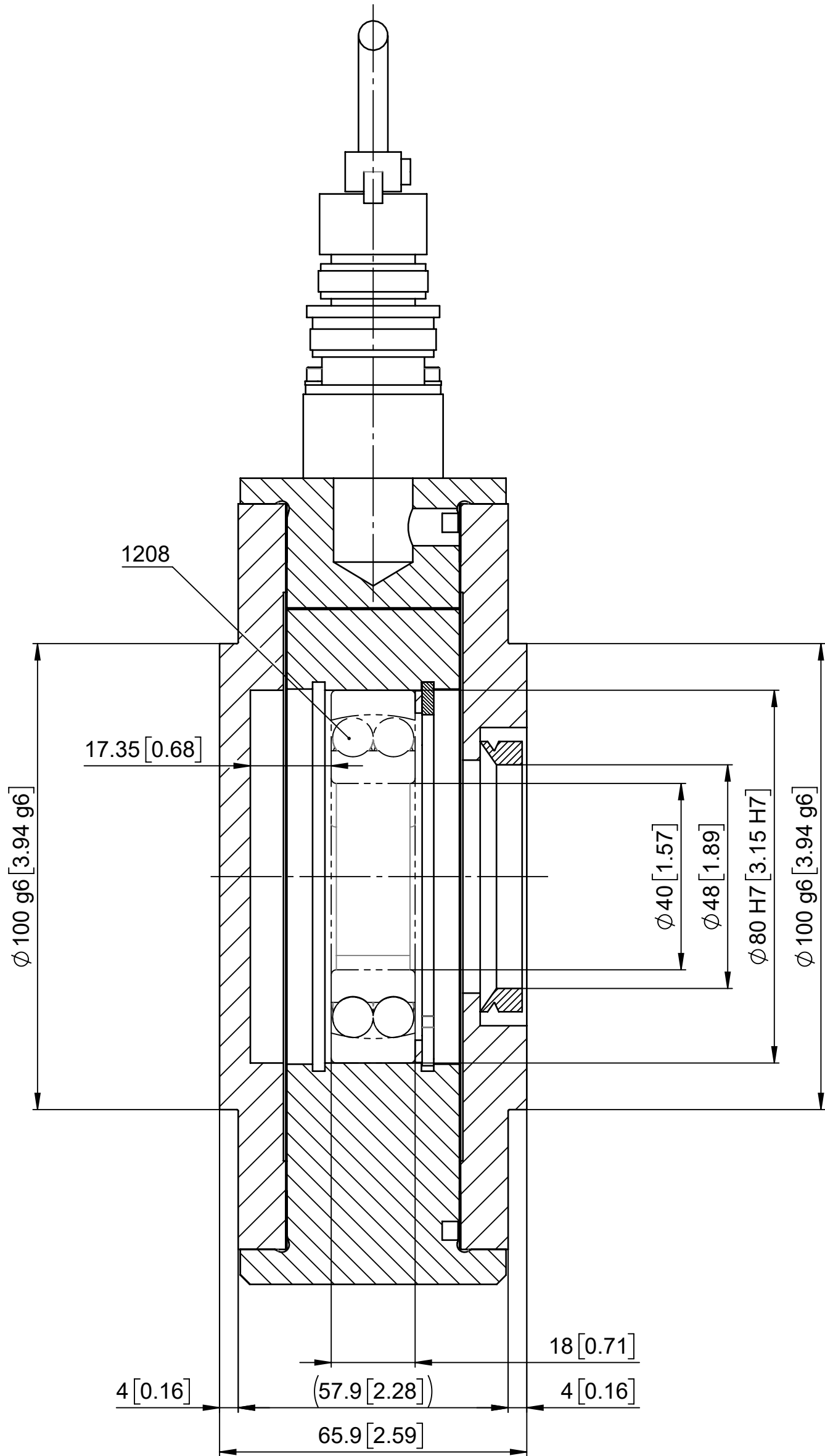
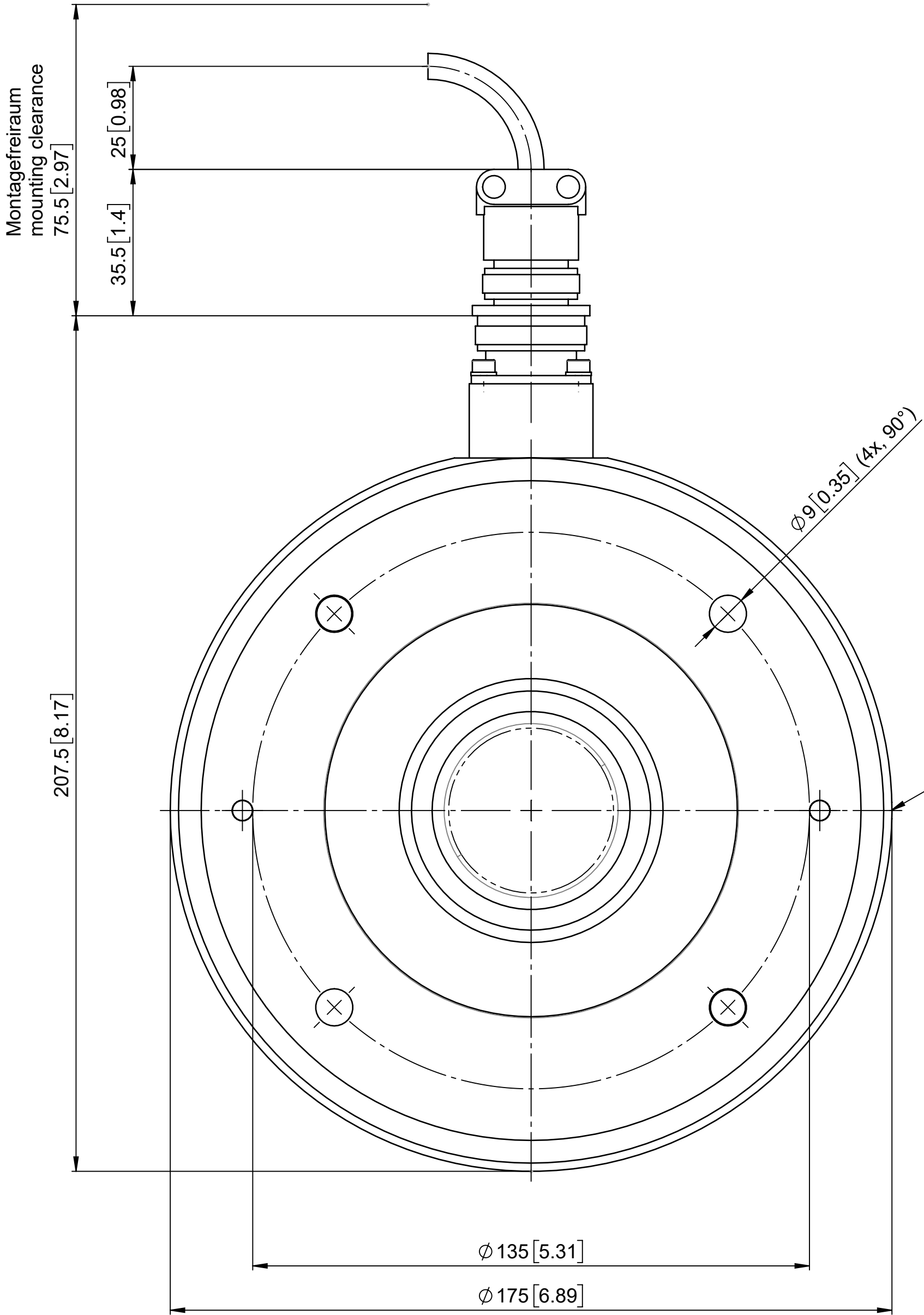


We reserve all rights in this document and its subject matter.
No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means electronic or mechanical, including photocopying and recording, or by any information storage or retrieval system, without the written permission of FMS.

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder kopiert, vervielfältigt oder weiterverarbeitet werden. Die Weitergabe oder die Nutzung dieses Dokuments ist ohne schriftliche Genehmigung von FMS ausdrücklich untersagt.

Allgemeintoleranzen für Längenmasse DIN ISO 2768-1									
Genauig- keitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche								
	0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000	> 2000 ... 4000	> 4000 ... 10000
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 1.6	± 2.0



Änderungen	A	14.04.2026	RM	Durchmesser 48 war 50		Erstellt	26.08.2019	Stefan Müller		Massstab 1:1
	-			Erstausgabe		Geprüft				
						Freigegeben	14.04.2026	Reto Morgenthaler		
						Auftrags-Nr.				
Ohne sep. Stückliste ☐				Projekt		Status	Freigegeben			 
Sep. Stückliste gleicher Nr. ☐						Ursprung	-		Format A2	
Sep. Stückliste anderer Nr. ☐				Artikel-Nr. -		Ersatz für				
				9159.7						Blatt / Anz. 1 / 1
						Benennung LMGZ308.____.40			Zeichnungs-Nr. 50049	Revision A