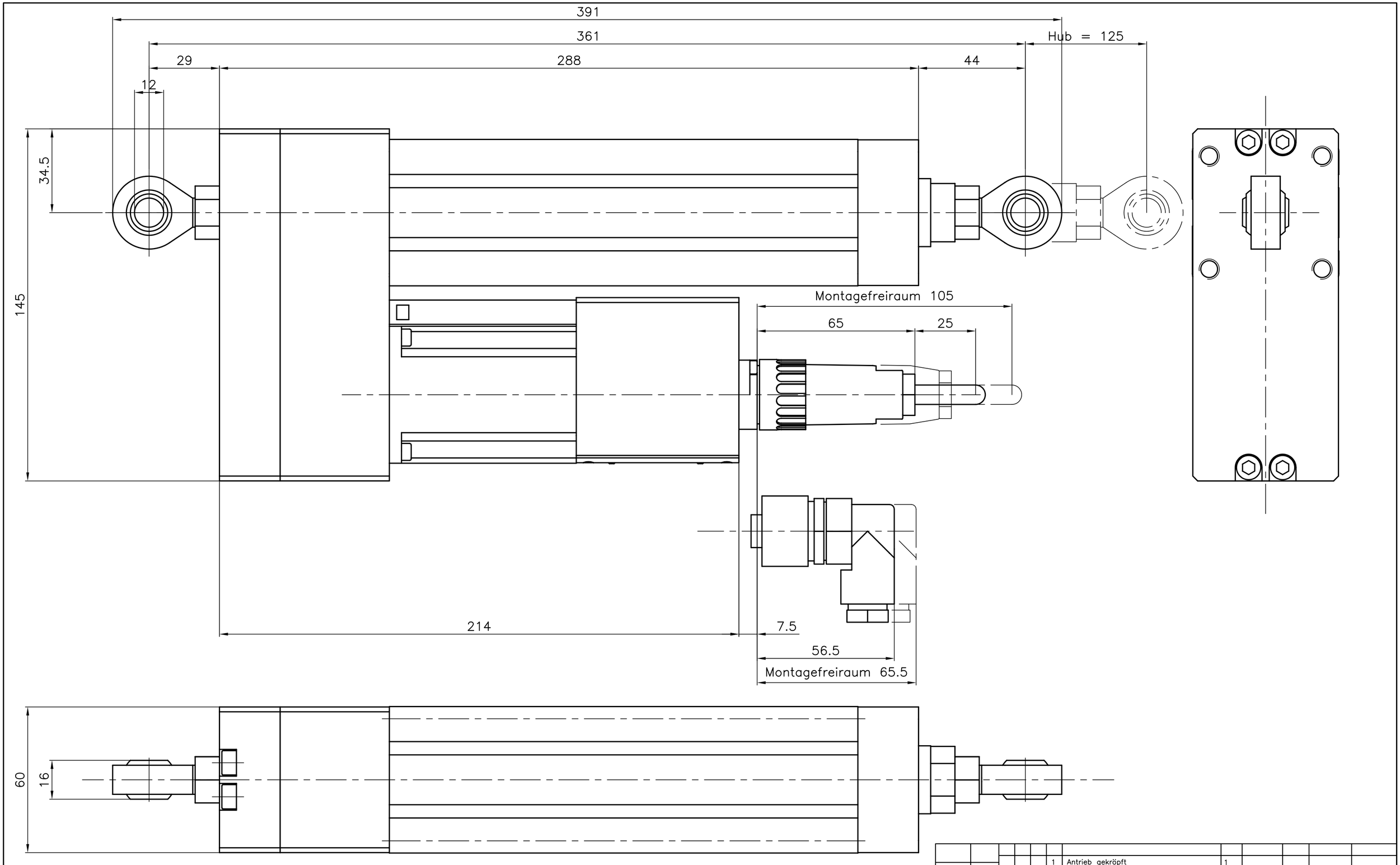


Zul. Abweichungen in mm nach SN258440 bzw. DIN7168 mittel	Nennmassbereich					
	>0.5–3	>3–6	>6–30	>30–120	>120–400	>400–1000
Laengenmasse	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
Radien/Fasen	±0.2	±0.5	±1	±2	±4	

Passmass | Abmass in µm

Pos.	Stueckzahl	Gegenstand	Werkstoff	Gewicht	Modell/Rohteil	Bemerkungen
1	1	Antrieb gekröpft				

IV III II I

BKS.D.3.125
Antrieb gekröpft

Massstab 1:1 bei DIN A2

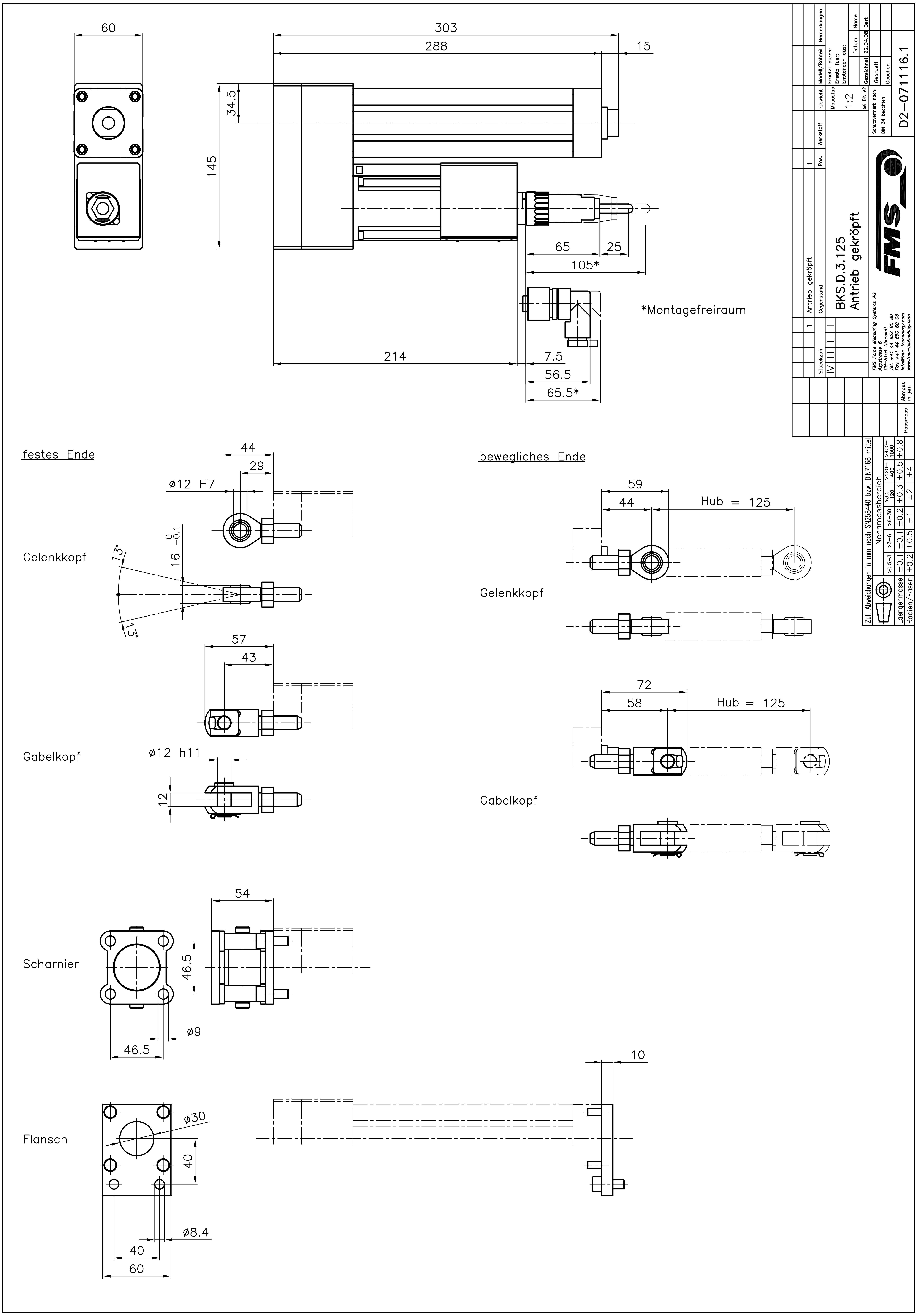
Ersetzt durch:
Ersatz fuer:
Enstanden aus:

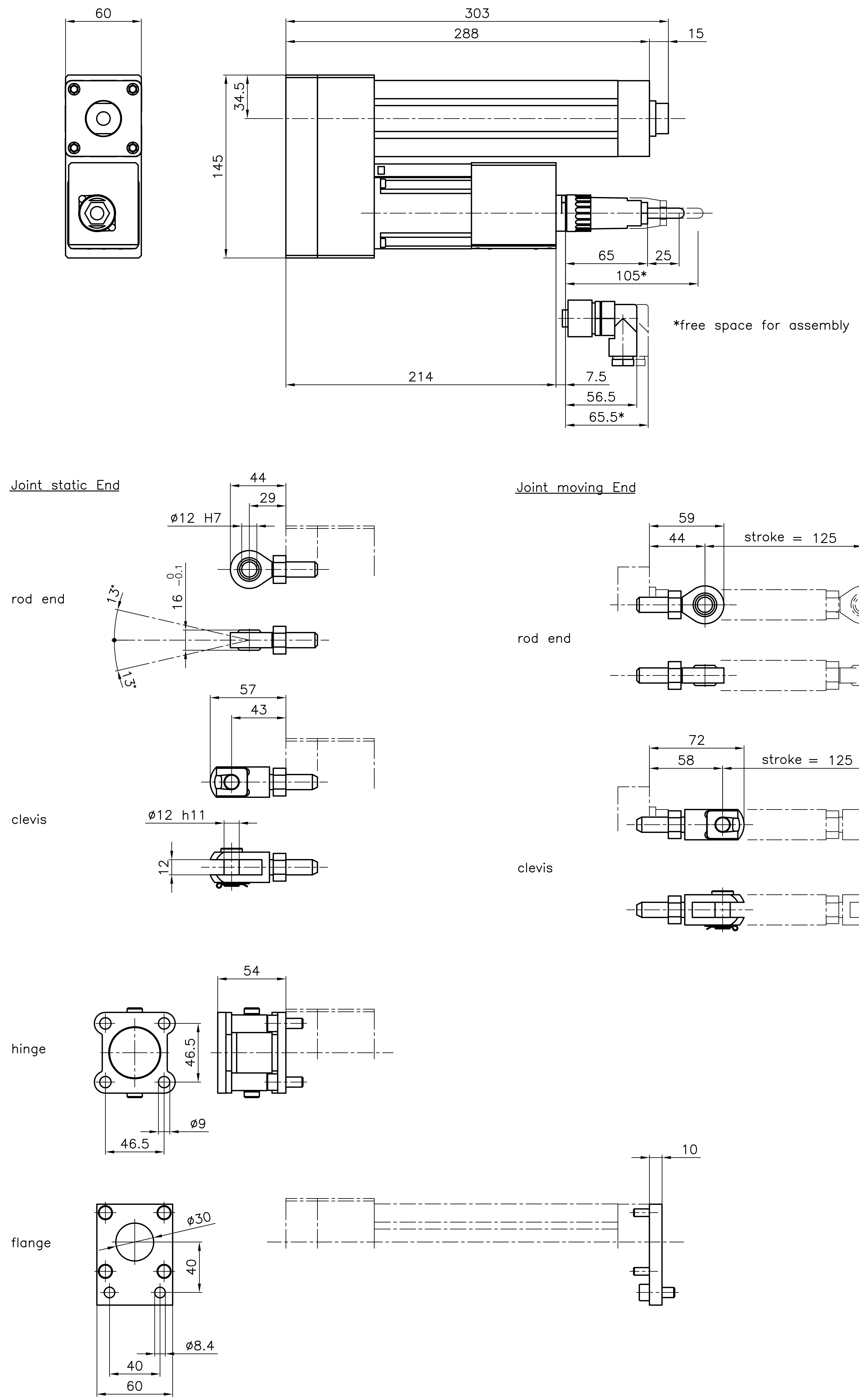
	Datum	Name
Gezeichnet	21.04.08	Bert
Geprueft		
Gesehen		

FMS Force Measuring Systems AG
Aspstrasse 6
CH–8154 Oberglatt
Tel. +41 44 852 80 80
Fax +41 44 850 60 06
info@fms–technology.com
www.fms–technology.com

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten

D2–071116.1


60
303
288
15
34.5
145
65
25
105*
*Montagefreiraum
214
7.5
56.5
65.5*
festes Ende
bewegliches Ende
Gelenkkopf
44
29
ø12 H7
16 0 −0.1
13°
13°
57
43
Gabelkopf
ø12 h11
12
59
44
Hub = 125
72
58
Hub = 125
Scharnier
54
46.5
ø9
46.5
Flansch
ø30
40
ø8.4
40
60
10
Antrieb gekröpft
1
1
Stueckzahl
Gegenstand
Pos.
Werkstoff
Gewicht
Modell/Rohteil
Bemerkungen
IV III II I
BKS.D.3.125
Antrieb gekröpft
Massstab
1:2
bei DIN A2
Ersetzt durch:
Ersatz fuer:
Enstanden aus:
Datum
Name
Gezeichnet 22.04.08 Bert
Geprueft
Gesehen
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten
D2−071116.1
FMS Force Measuring Systems AG
Aspstrasse 6
CH−8154 Oberglatt
Tel. +41 44 852 80 80
Fax +41 44 850 60 06
info@fms−technology.com
www.fms−technology.com
Abmass in µm
Passmass
Zul. Abweichungen in mm nach SN258440 bzw. DIN7168 mittel
Nennmassbereich
>0.5−3 | >3−6 | >6−30 | >30−120 | >120−400 | >400−1000
Laengenmasse ±0.1 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8
Radien/Fasen ±0.2 ±0.5 ±1 ±2 ±4



Pos.	Stueckzahl	Gegenstand	Werkstoff	Gewicht	Modell/Rohteil	Bemerkungen
1	1	Antrieb gekröpft				

Stueckzahl: IV | III | II | I

BKS.D.3.125
Antrieb gekröpft

Massstab 1:2 bei DIN A2

Ersetzt durch:
Ersatz fuer:
Enstanden aus:

	Datum	Name
Gezeichnet	22.04.08	Bert
Geprueft		
Gesehen		

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten

D2−071116.1

FMS Force Measuring Systems AG
Aspstrasse 6
CH−8154 Oberglatt
Tel. +41 44 852 80 80
Fax +41 44 850 60 06
info@fms−technology.com
www.fms−technology.com

Passmass | Abmass in µm

Zul. Abweichungen in mm nach SN258440 bzw. DIN7168 mittel

	Nennmassbereich					
	>0.5−3	>3−6	>6−30	>30−120	>120−400	>400−1000
Laengenmasse	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
Radien/Fasen	±0.2	±0.5	±1	±2	±4	