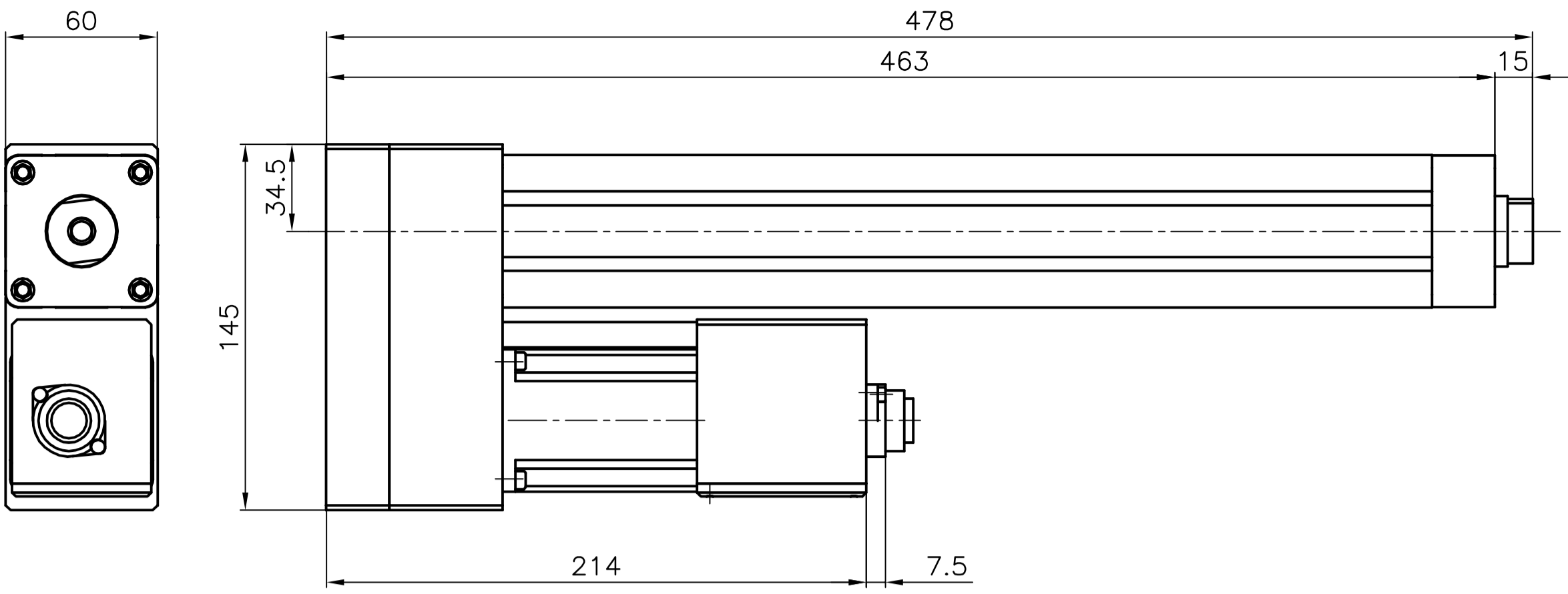


Zul. Abweichungen in mm nach SN258440 bzw. DIN7168 mittel					
Nennmassbereich					
	>0.5-3	>3-6	>6-30	>30-100	>100-1000
Laengenmasse	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5 ±0.8
Radien/Fasen	±0.2	±0.5	±1	±2	±4

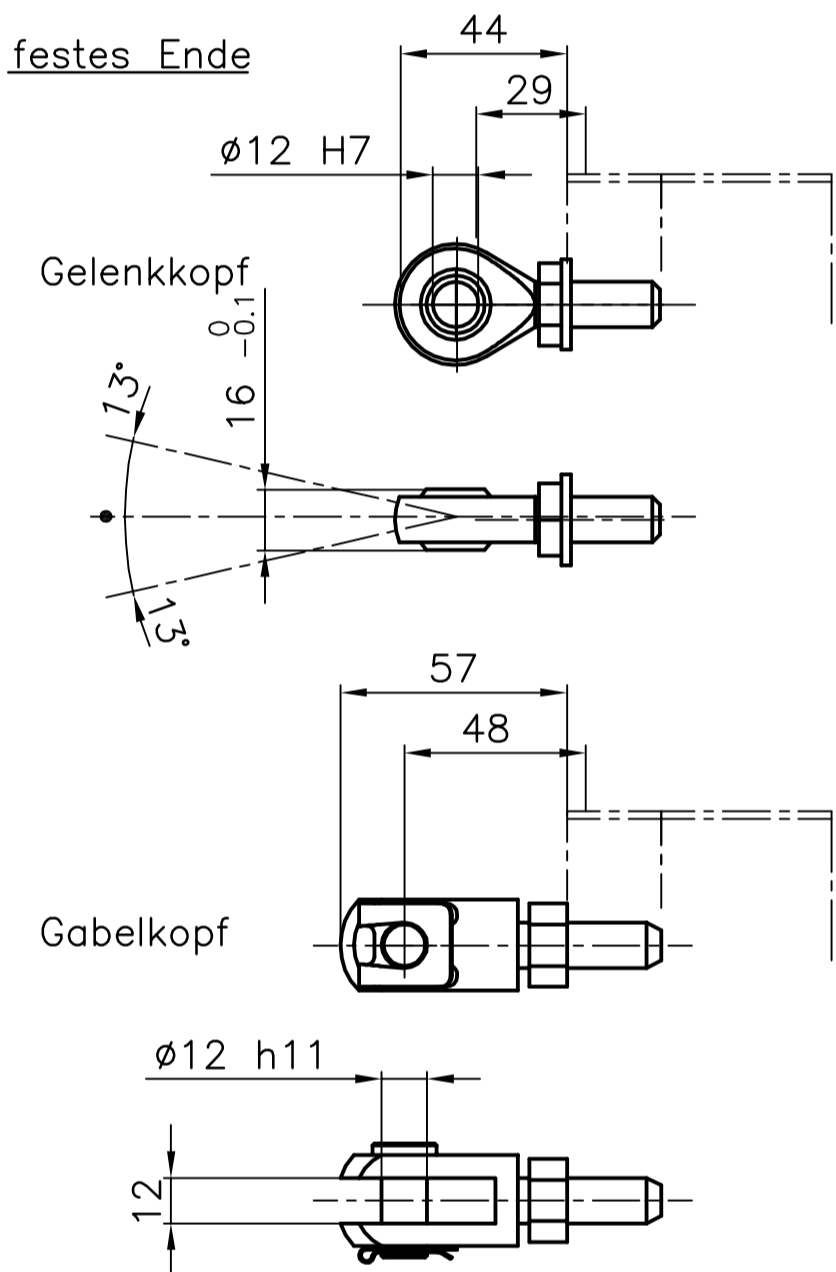
Stueckzahl	1	Antrieb gekröpft	1						
Gegenstand			Pos.	Werkstoff	Gewicht	Modell/Rohrteil	Bemerkungen		
BKS.D.3.300 Antrieb gekröpft							Masstab	1:1	Erstz. durch:
							Erstz. durch:		
							Datum	18.09.09	Sum
							Gezeichnet		
							Geprüft		
							Gesehen		
							Schutzvermerk nach DIN 34 beachten		
							D1-130913.3		

FMS Forte Mesuring Systeme AG
 Approbation 6
 Oil-Service Östergötting
 Tel. +41 44 852 80 80
 Fax +41 44 800 80 08
 info@fms-technology.com
 www.fms-technology.com

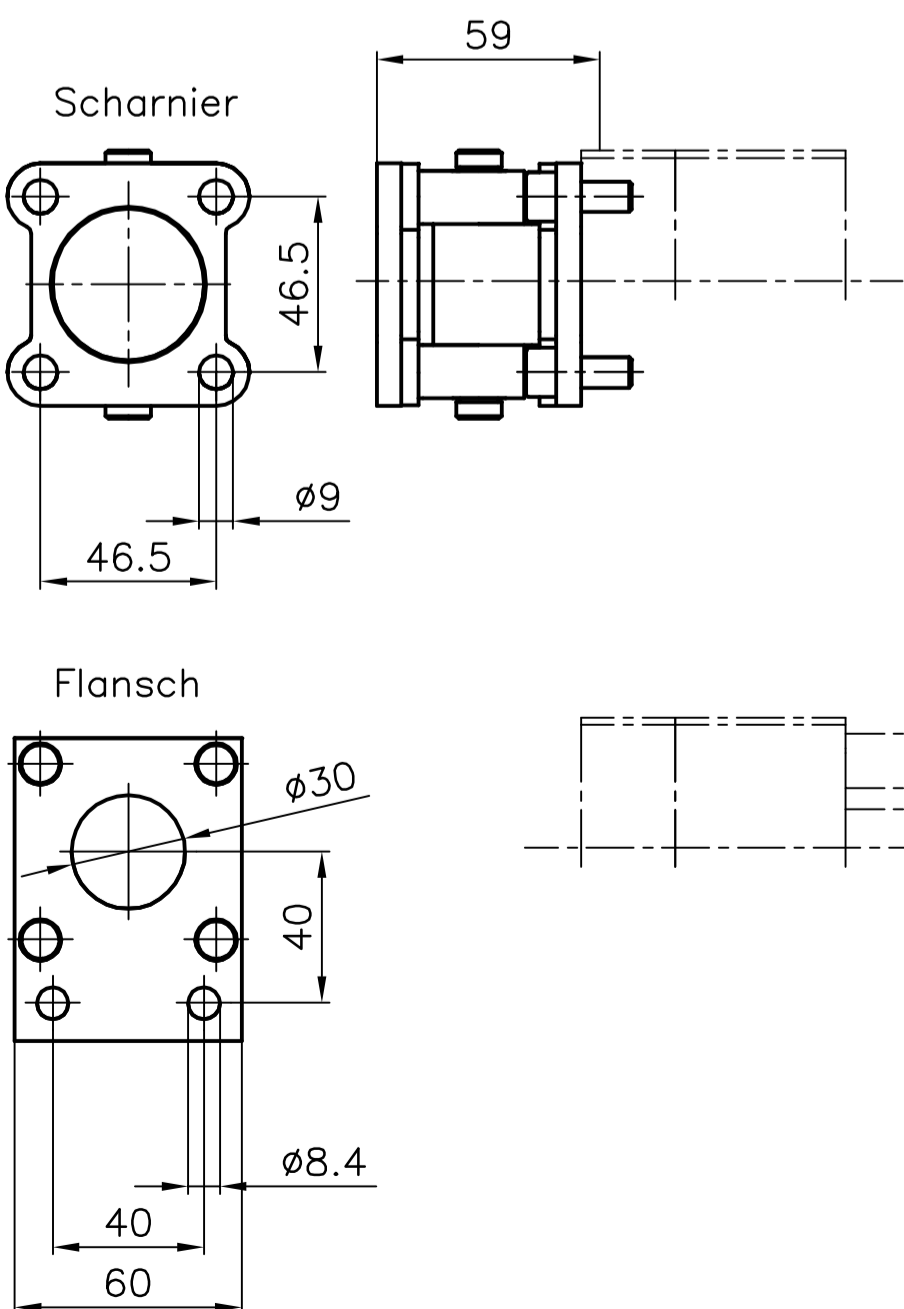
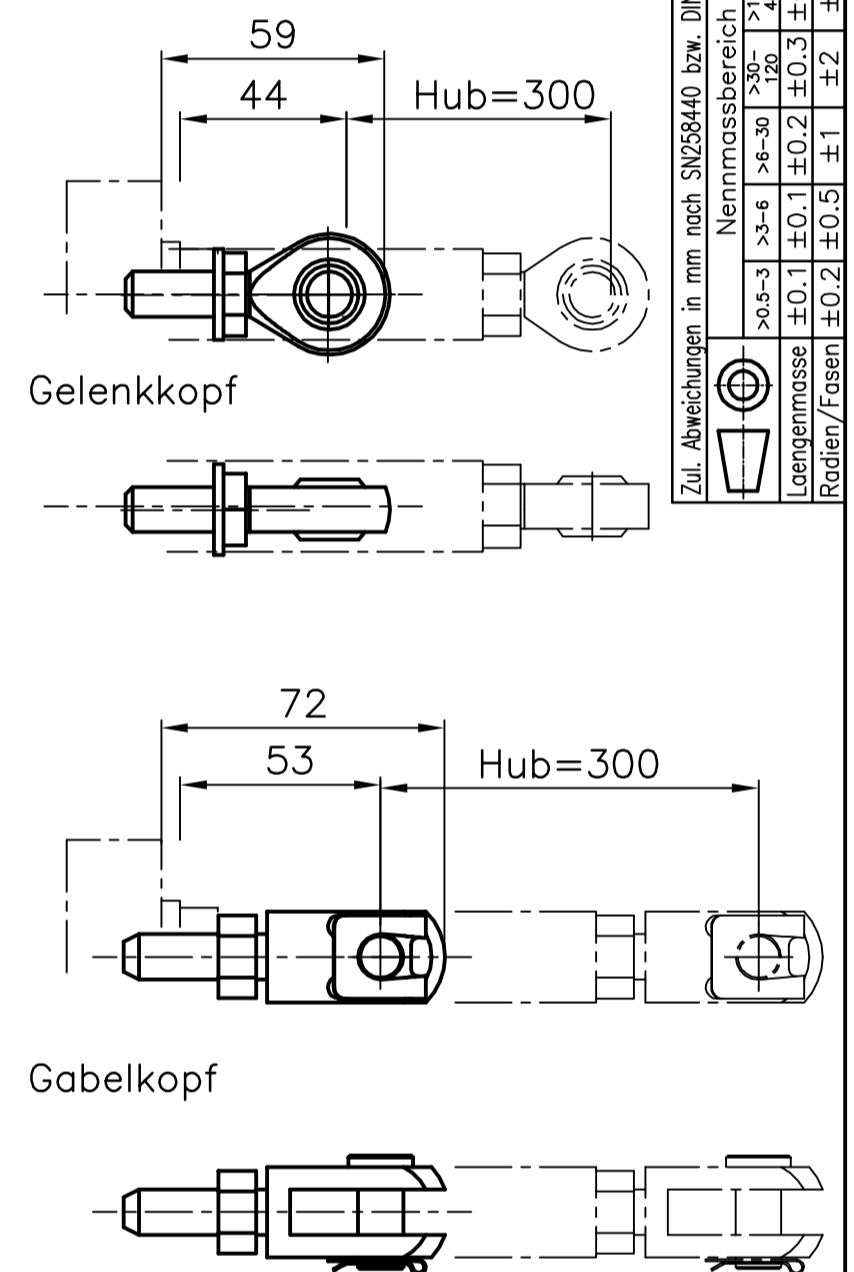




festes Ende



bewegliches Ende

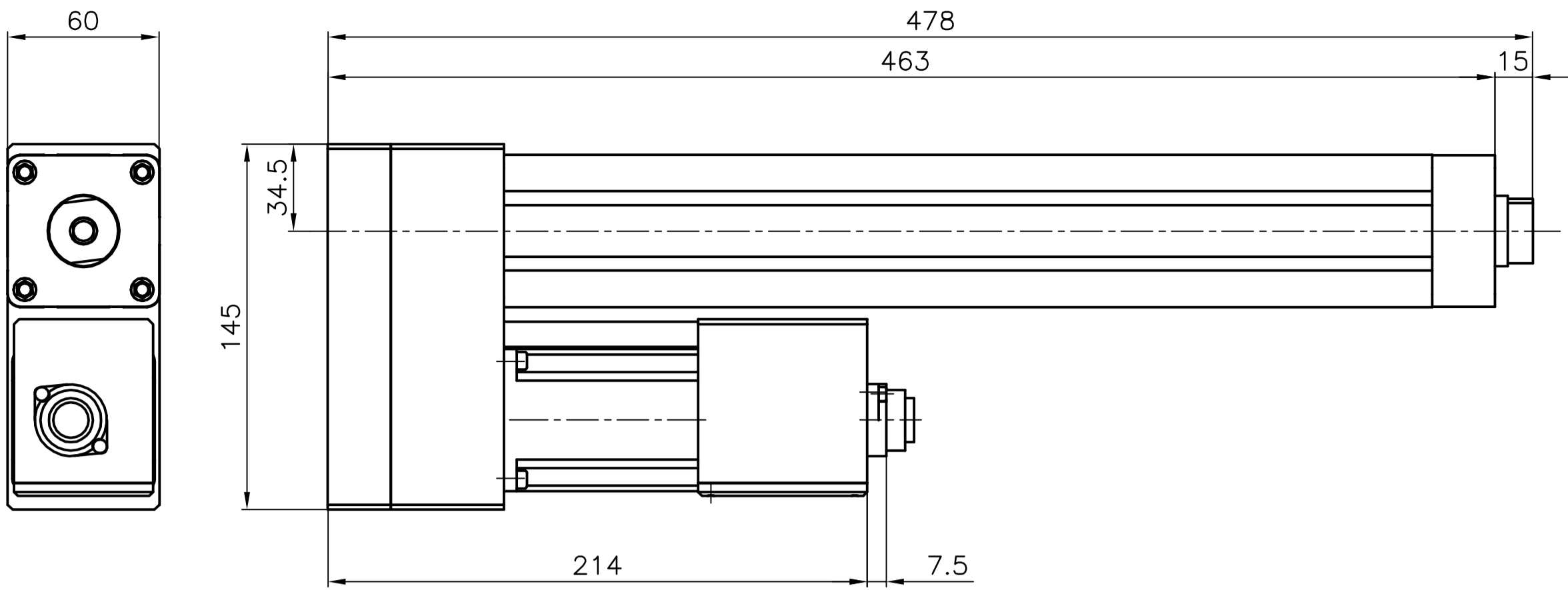


Stückzahl	Pos.	Werkstoff	Gewicht	Modell/Rohteil	Bemerkungen
1	1	Antrieb gekröpft			
BKS.D.3.300 Antrieb gekröpft					
FMS Force Measuring Systems AG CH-9124 Oberglatt Tel. +41 44 852 80 80 Fax +41 44 850 60 06 info@fms-technology.com www.fms-technology.com					
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten					
Gezeichnet 18.09.08					
Geprüft					
Gezeichnet					
D2-130913.3					

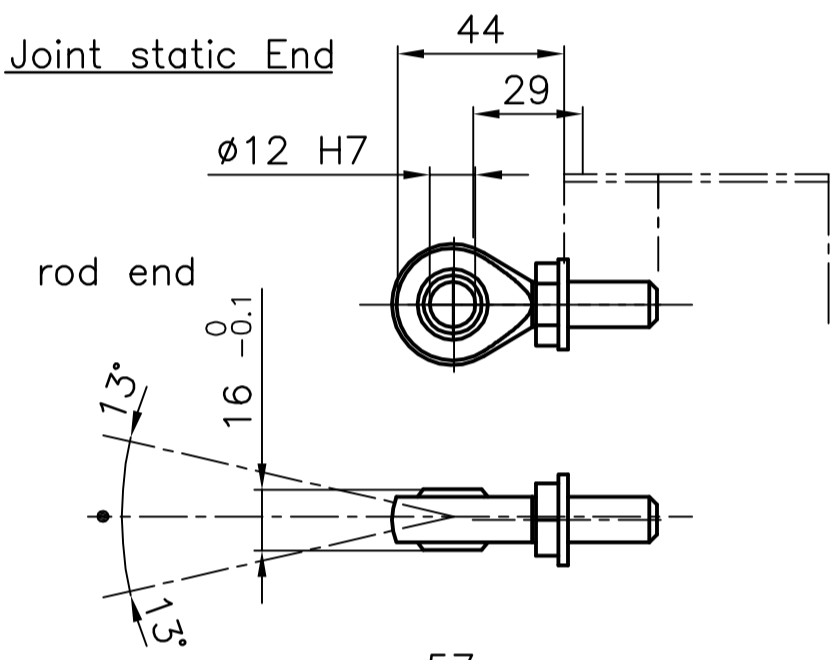


FMS Force Measuring Systems AG
CH-9124 Oberglatt
Tel. +41 44 852 80 80
Fax +41 44 850 60 06
info@fms-technology.com
www.fms-technology.com

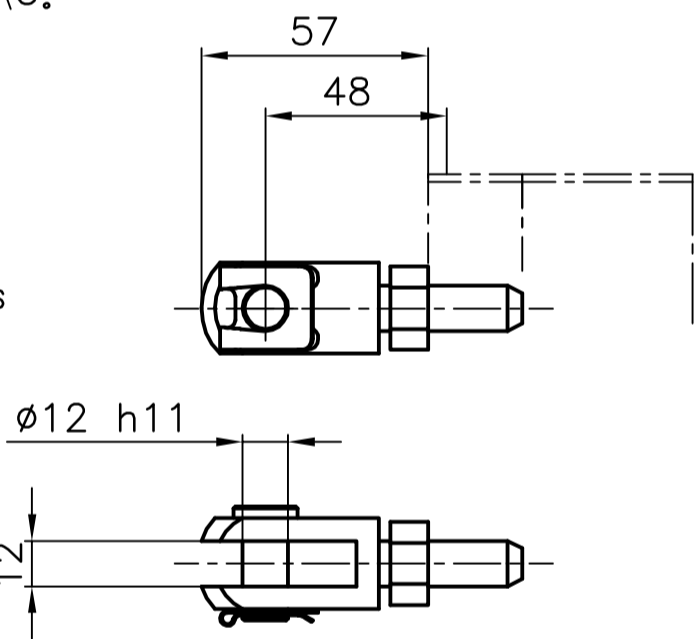
Zul. Abweichungen in mm nach SN25840 bzw. DIN7168 mittel	Nennmassbereich
>0.5-3	>0-30
>3-6	>30-120
>6-30	>120-700
>30-100	>700-1000
>100-1000	>1000
Laengennmasse	±0.1 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8
Radial/Fasen	±0.2 ±0.5 ±1 ±2 ±4



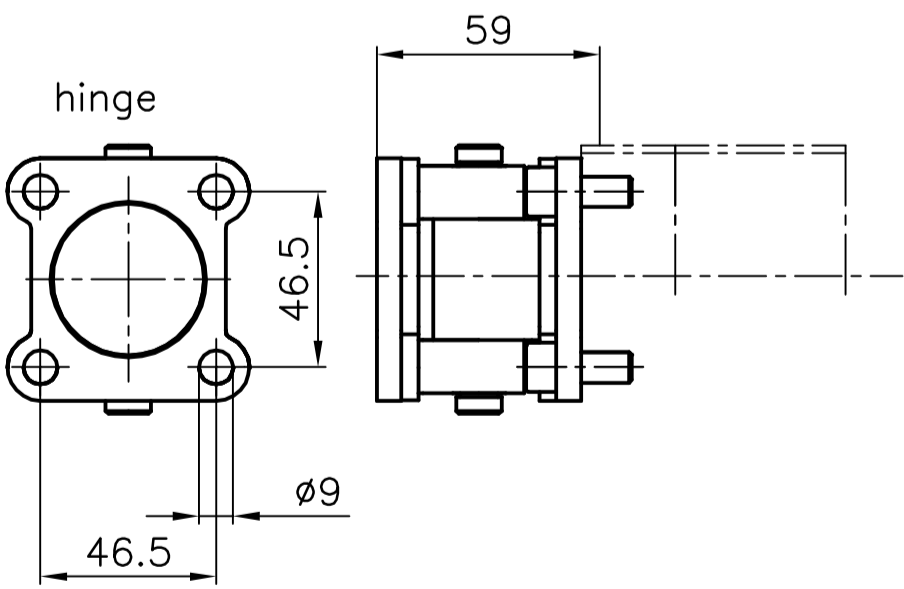
Joint static End



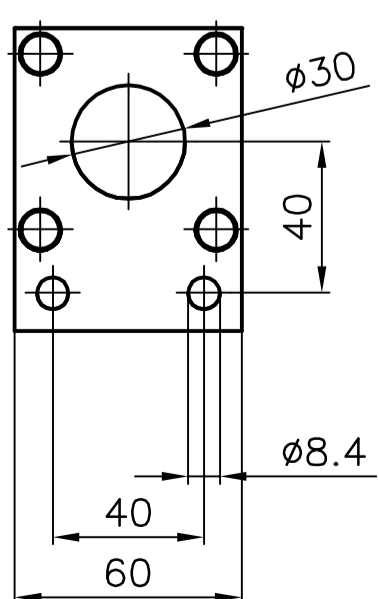
clevis



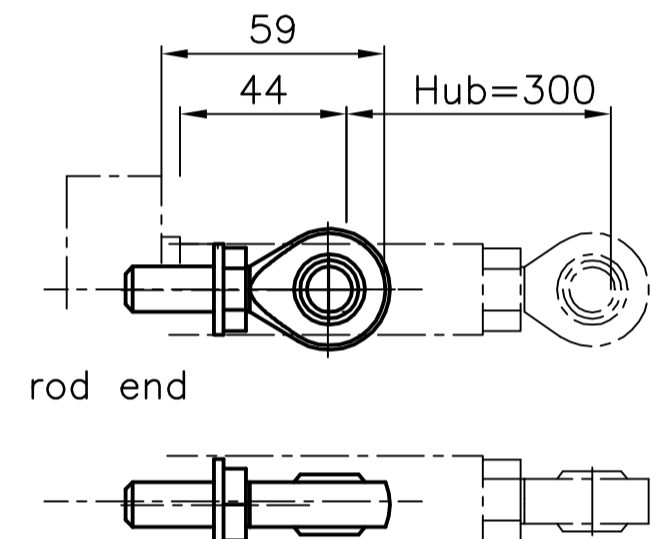
hinge



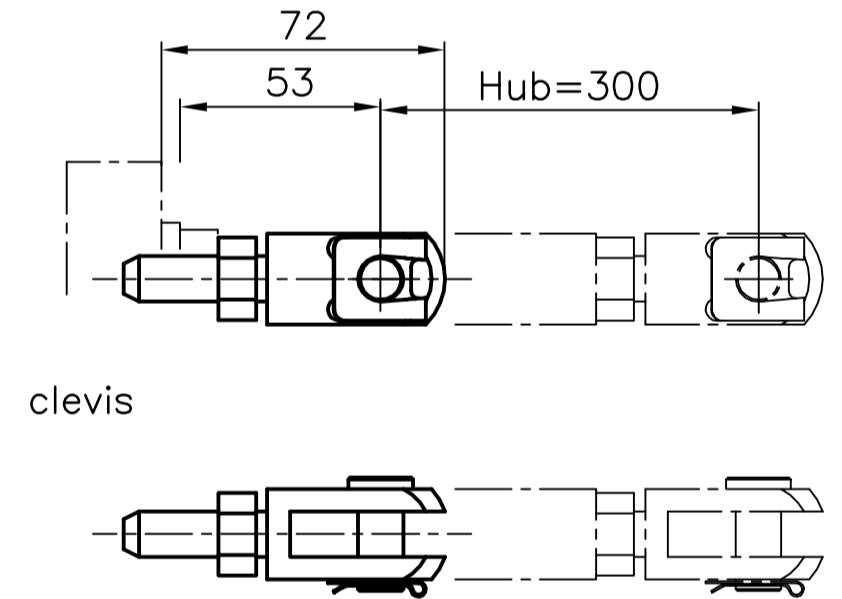
flange



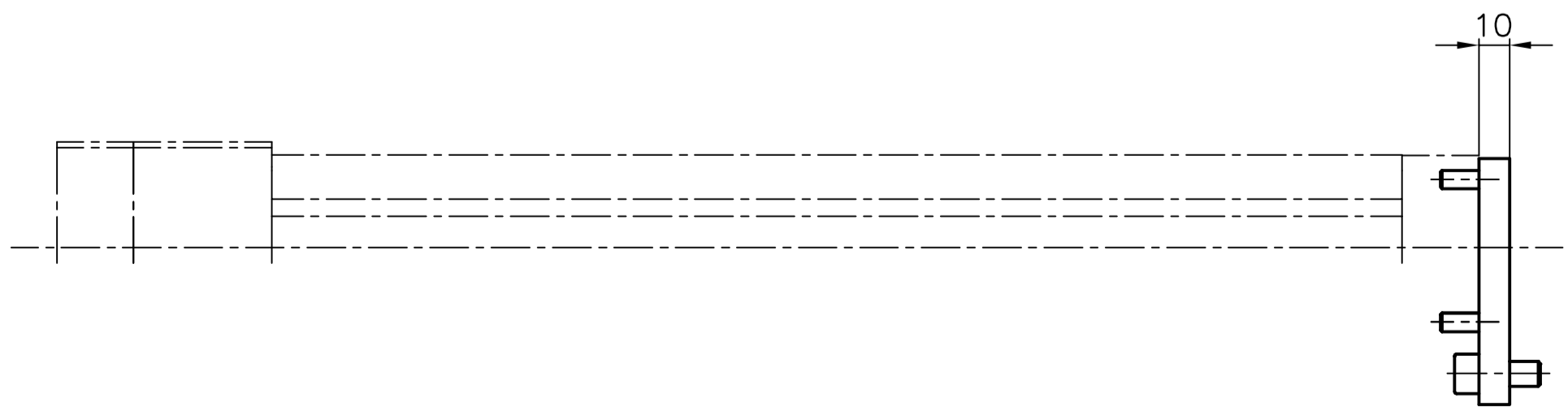
Joint moving End



rod end



clevis



Stueckzahl	Pos.	Werkstoff	Gewicht	Modell/Rohteil	Bemerkungen
1	1			Antrieb gekröpft	
BKS.D.3.300 Antrieb gekröpft					
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten					
Erstellt durch: Erstellt fuer: Erständer aus:					
1:2					
bei DIN 42					
Datum					
Name					
Sum					
Geprüft					
Gezeichnet					
D2-130913.3					



FMS Force Measuring Systems AG
CH-8124 Oberglatt
Tel. +41 44 852 60 80
Fax +41 44 850 60 06
info@fms-technology.com
www.fms-technology.com

Nennmassbereich	Loertgenmasse	Radien/Fasen
>400-1000	± 0.1	± 0.5
>200-400	± 0.1	± 0.5
>100-200	± 0.2	± 1
>6-30	± 0.5	± 2
>3-6	± 0.5	± 4

Zul. Abweichungen in mm nach SN258440 bzw. DIN7168 mittel