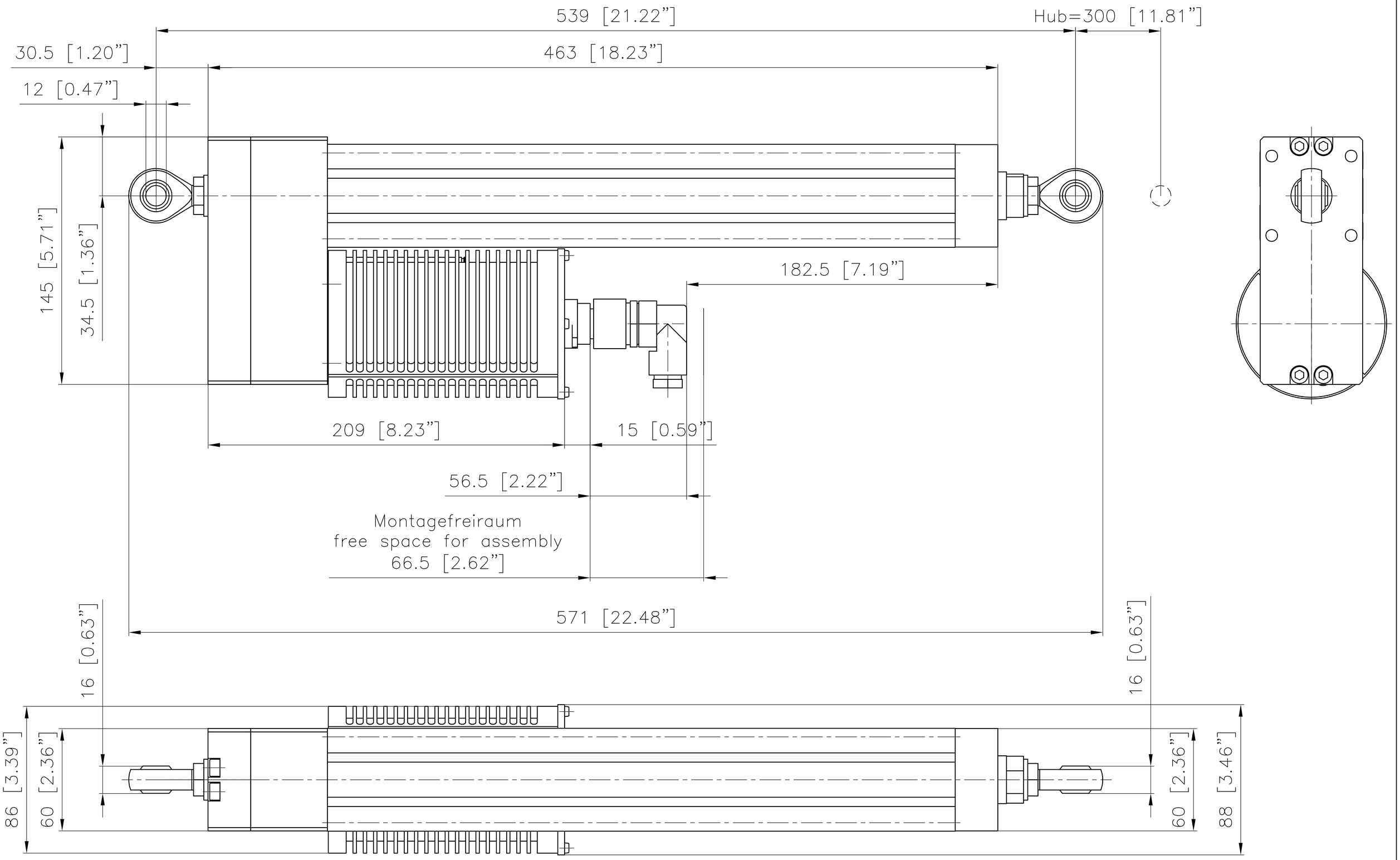


Stueckzahl	Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Gewicht	Modell/Rohteil	Bemerkungen
	1 Antrieb gekröpft	1				

IV III II I

BKS.D.4.300
Antrieb gekröpft

Massstab 1:1 bei DIN A1

Ersetzt durch:
Ersatz fuer:
Entstanden aus: 1-130913.3

	Datum	Name
Gezeichnet	18.09.09	Sum
Geprueft	26.03.21	D.Lenz
Gesehen		

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten

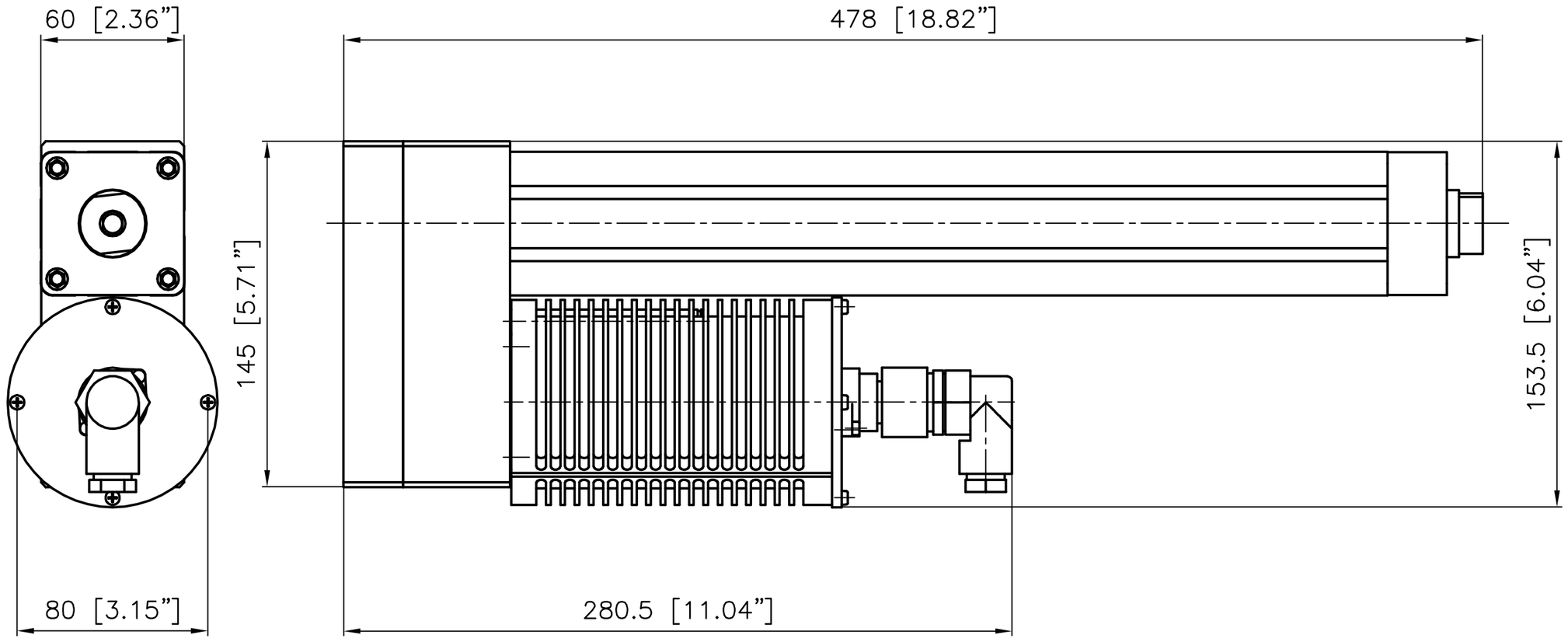
D1-210326.2 –

FMS Force Measuring Systems AG
Aspstrasse 6
CH-8154 Oberglatt
Tel. +41 44 852 80 80
Fax +41 44 850 60 06
info@fms-technology.com
www.fms-technology.com

Zul. Abweichungen in mm nach SN258440 bzw. DIN7168 mittel

	Nennmassbereich					
	>0.5–3	>3–6	>6–30	>30–120	>120–400	>400–1000
Laengenmasse	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
Radien/Fasen	±0.2	±0.5	±1	±2	±4	

Passmass | Abmass in µm



Stueckzahl	Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Gewicht	Modell/Rohteil	Bemerkungen
IV III II I	1 Antrieb gekröpft	1				

BKS.D.4.300
Antrieb gekröpft

Massstab bei DIN A2: 1:2

Ersetzt durch:
Ersatz fuer:
Entstanden aus: 1-130913.3

	Datum	Name
Gezeichnet	18.09.09	Sum
Geprueft	26.03.21	D.Lenz
Gesehen		

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten

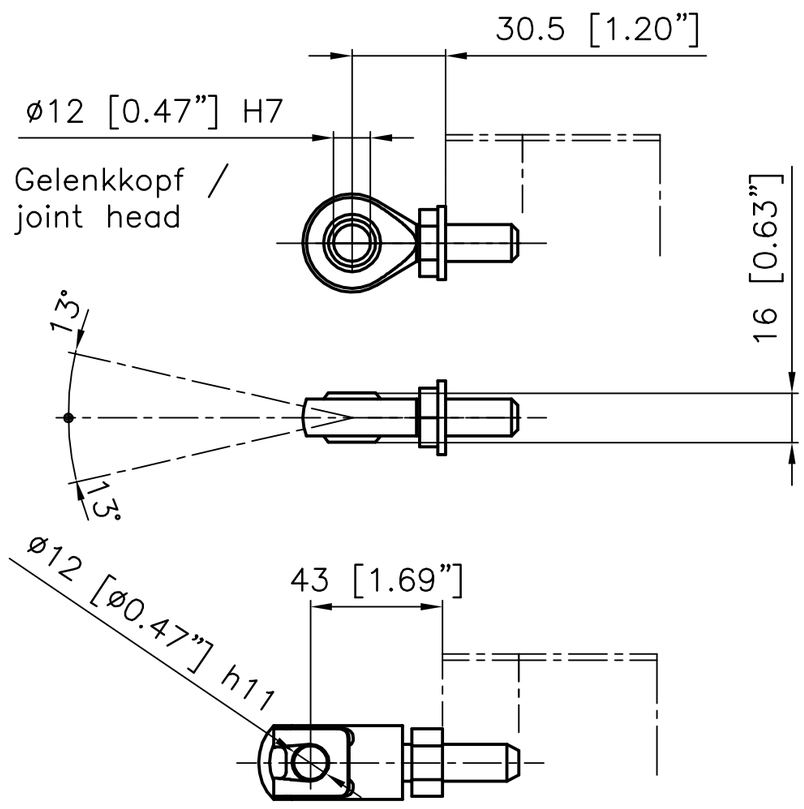
D1-210326.2 –

FMS Force Measuring Systems AG
Aspstrasse 6
CH-8154 Oberglatt
Tel. +41 44 852 80 80
Fax +41 44 850 60 06
info@fms-technology.com
www.fms-technology.com

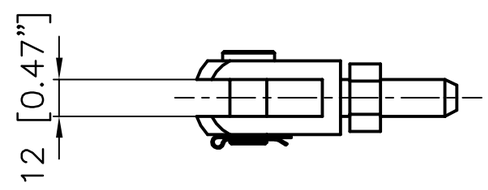
Zul. Abweichungen in mm nach SN258440 bzw. DIN7168 mittel

Nennmassbereich	>0.5–3	>3–6	>6–30	>30–120	>120–400	>400–1000	Passmass
Laengenmasse	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	Abmass in µm
Radien/Fasen	±0.2	±0.5	±1	±2	±4		

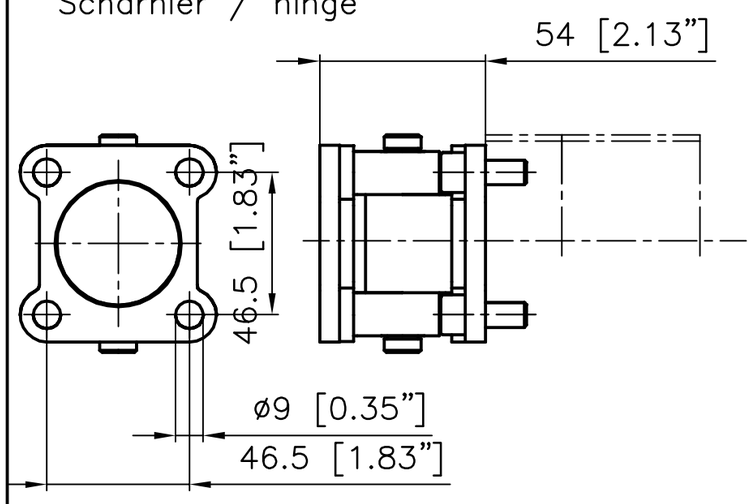
festes Ende / fixed side



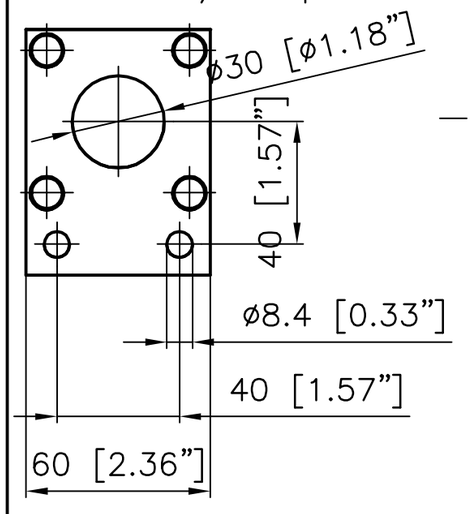
Gabelkopf / yoke



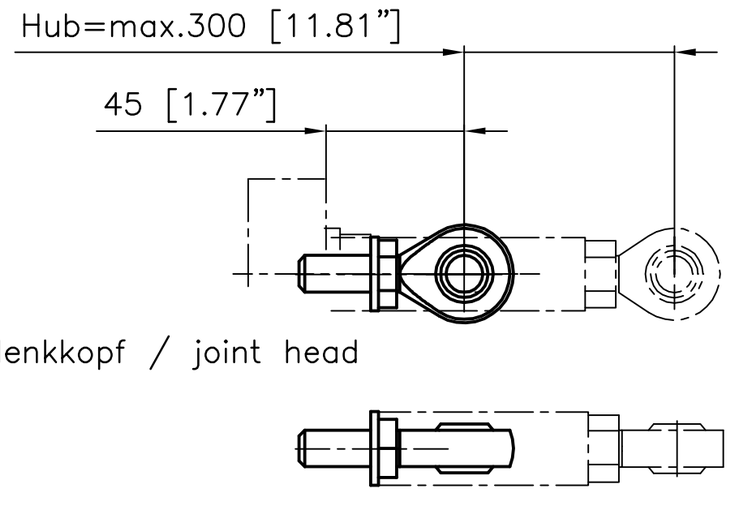
Scharnier / hinge



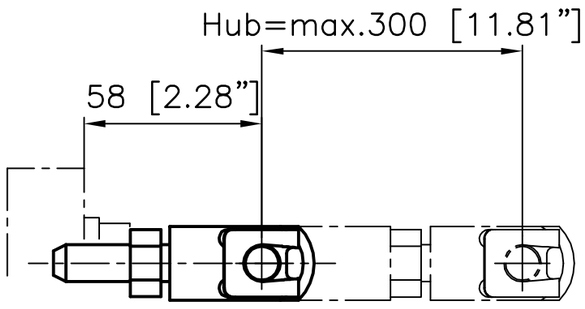
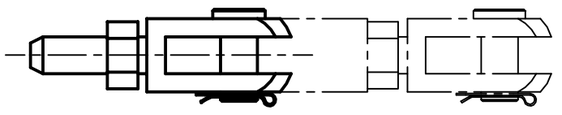
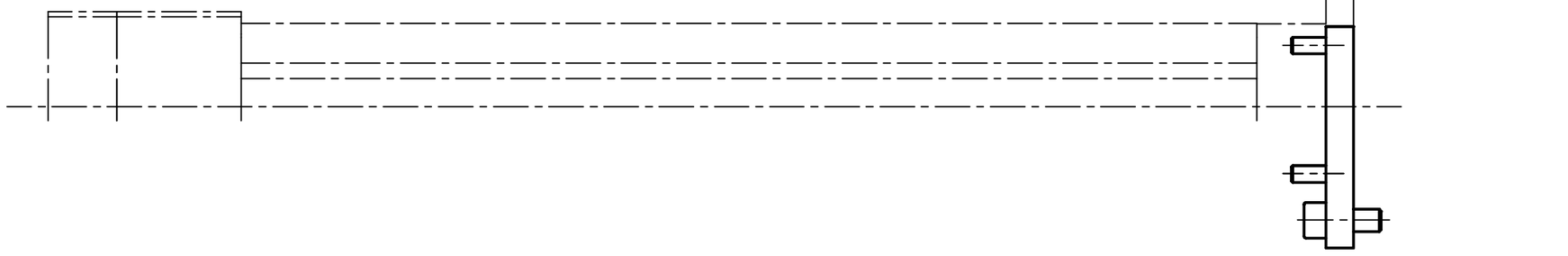
Flansch / adapter



bewegliches Ende / movable side



Gelenkkopf / joint head



Gabelkopf / yoke