

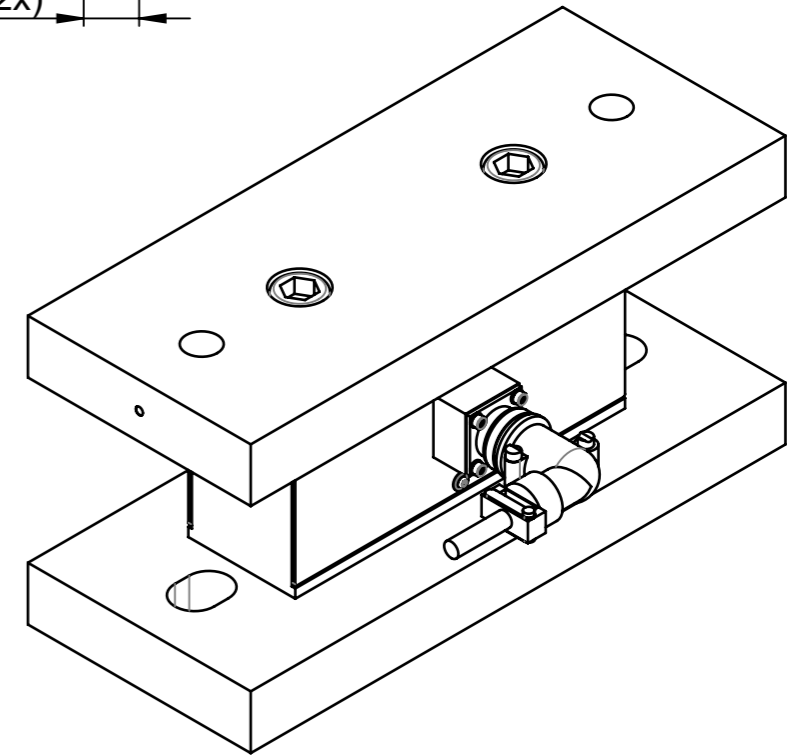
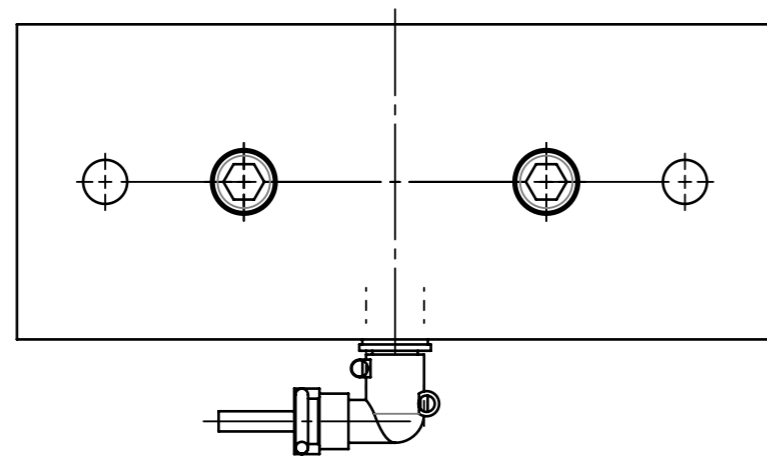
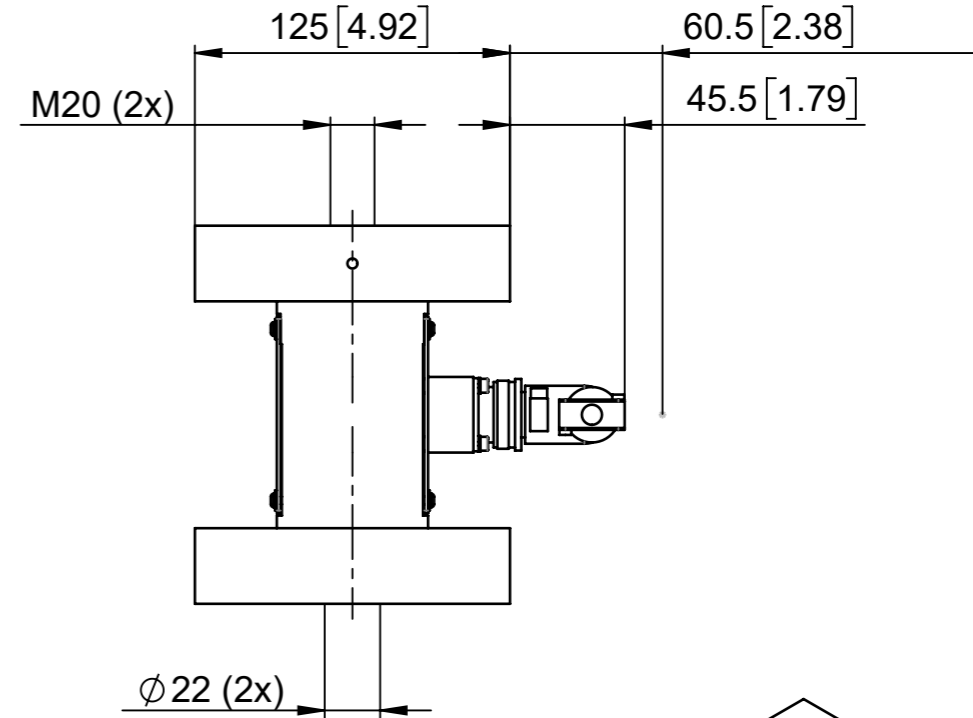
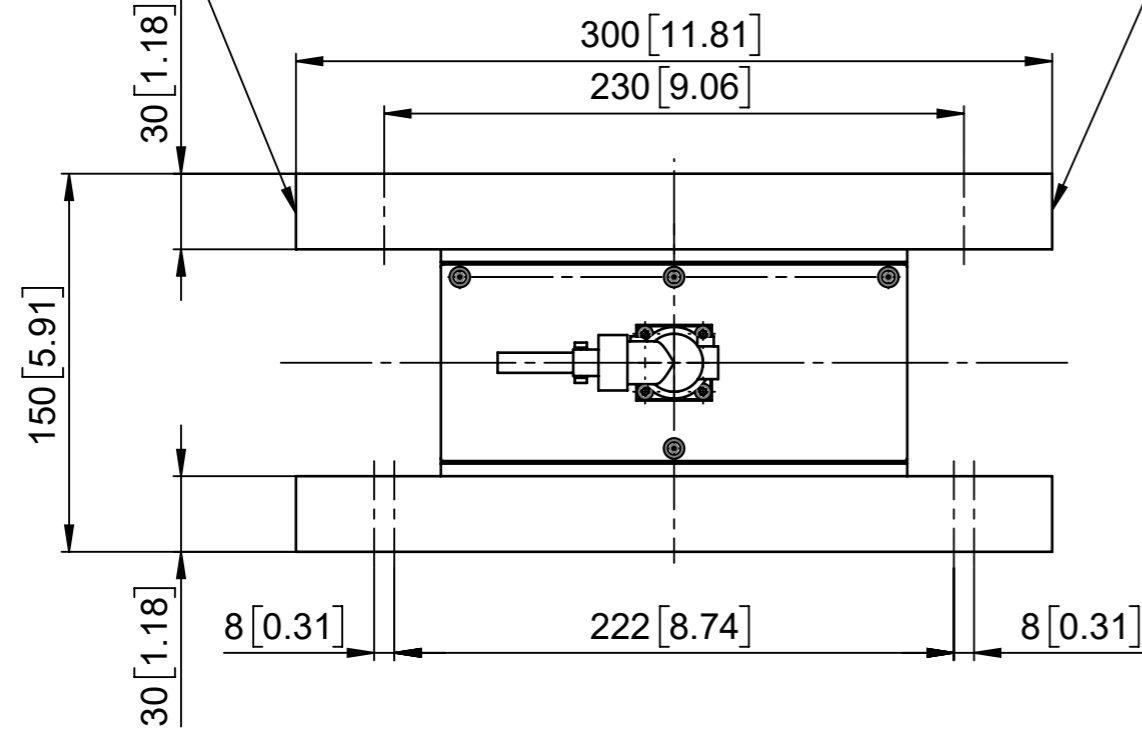
We reserve all rights in this document and its subject matter. The recipient hereby acknowledges these rights and assures the use of this document only for the purpose it was delivered. © FMS

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder kopiert, vervielfältigt oder verwendet, noch an Dritte weitergegeben werden. Zuwiderhandlung ist strafbar und wird strafrechtlich verfolgt. Copyright reserved! © FMS

roter Punkt N
red point N

roter Punkt S
red point S

Montagefreiraum
mounting clearance
60.5 [2.38]



Allgemeintoleranzen für Längenmasse DIN ISO 2768-1							
Genauigkeitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche						
	0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2

Änderungen	-	Erstausgabe	Erstellt	11.10.2019	Stefan Müller	Massstab 1:3
			Geprüft			
			Freigegeben	04.12.2019	D.Lenz	
			Auftrags-Nr.			
Ohne sep. Stückliste <input type="checkbox"/>		Projekt	Status	Freigegeben		Blatt / Anz. 1 / 1
Sep. Stückliste gleicher Nr. <input type="checkbox"/>		Artikel-Nr.	Ursprung	-	Format A3	
Sep. Stückliste anderer Nr. <input type="checkbox"/>		Artikel-Nr.	Ersatz für	-	Zeichnungs-Nr.	Revision
Benennung UMGZP080.____.H14			Kraftmessblock		180620.2	-

Units: mm [in] Druckdatum: 04.12.2019

CAD-System: SOLIDWORKS