

We reserve all rights in this document and its subject matter. The recipient hereby acknowledges these rights and assures the use of this document only for the purpose it was delivered. © FMS

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder kopiert, vervielfältigt oder verwendet, noch an Dritte weitergegeben werden. Zuwiderhandlung ist strafbar und wird strafrechtlich verfolgt. Copyright reserved! © FMS

1 2 3 4 5 6 7 8

A

B

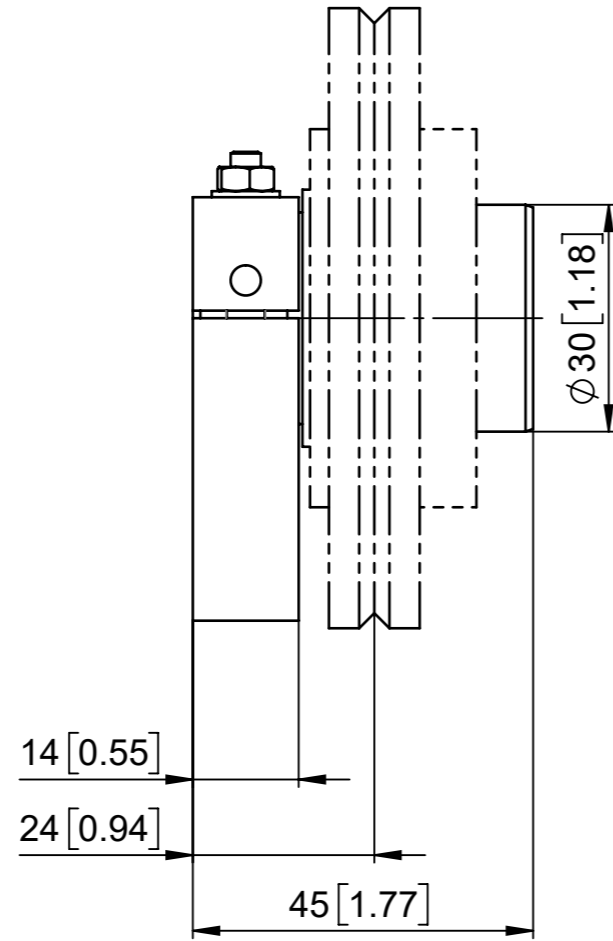
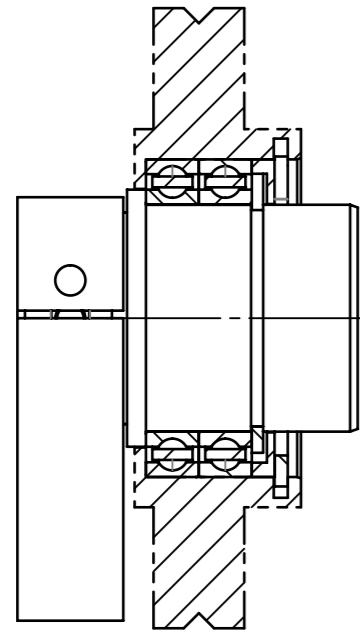
C

D

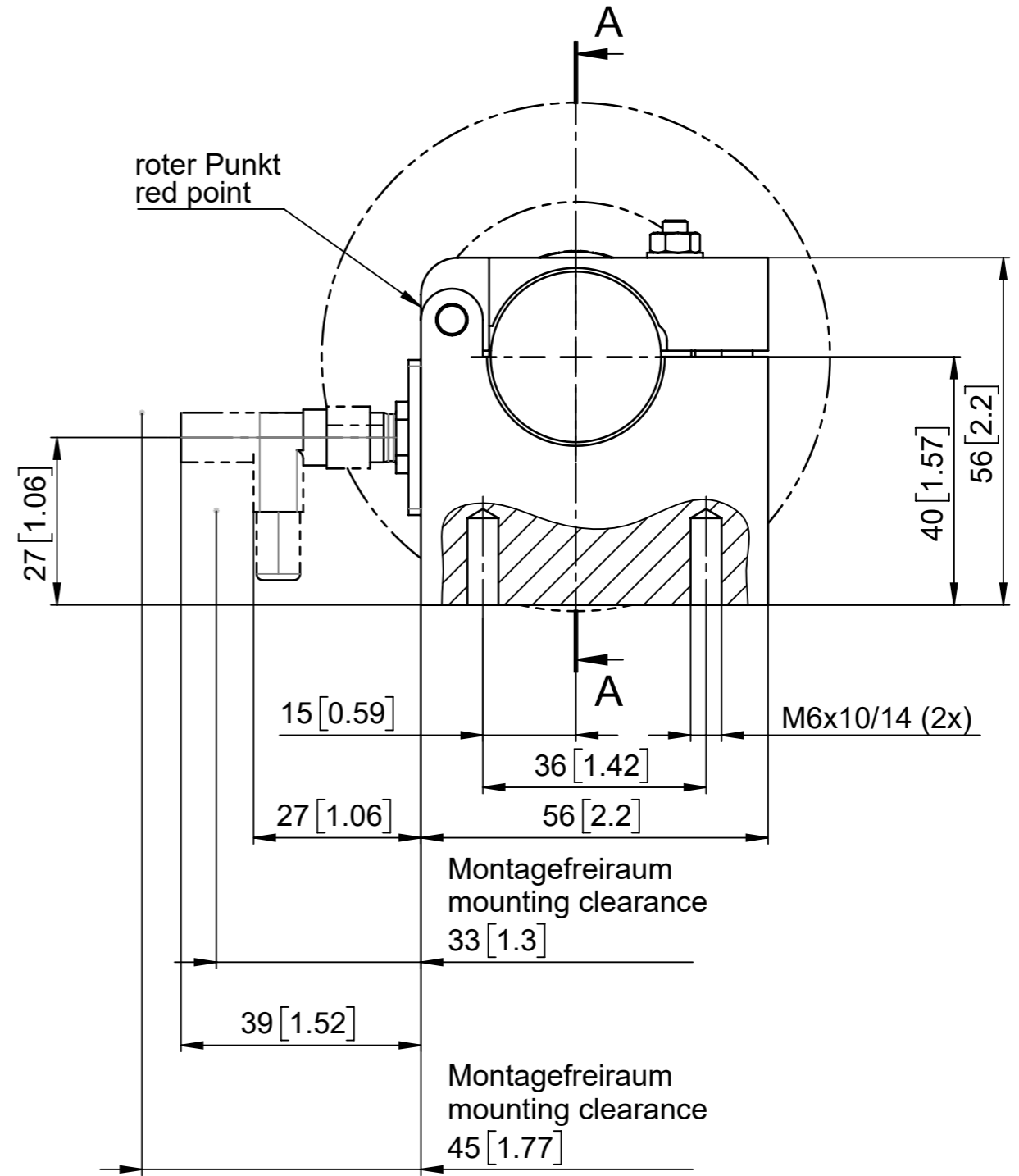
E

F

A-A



roter Punkt
red point



Änderungen	A	11.12.2019	DL	Montagefreiraum	Erstellt	15.10.2019	Stefan Müller	Massstab 1:1
	-			Erstausgabe	Geprüft			
					Freigegeben	11.12.2019	D.Lenz	
Ohne sep. Stückliste <input type="checkbox"/>				Projekt	Status	Freigegeben		Blatt / Anz. 1 / 1
Sep. Stückliste gleicher Nr. <input type="checkbox"/>				Artikel-Nr.	Ursprung	-	Format A3	
Sep. Stückliste anderer Nr. <input type="checkbox"/>				Artikel-Nr.	Ersatz für	-	Zeichnungs-Nr.	

Allgemeintoleranzen für Längenmasse		DIN ISO 2768-1					
Genauigkeitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche						
	0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2



Benennung
RMGZ200A.____.H25.H28
Kraftmessrolle

Zeichnungs-Nr.
180817.4
Revision
A

Units: mm [in] Druckdatum: 11.12.2019

A

B

C

D

E

F

CAD-System: SOLIDWORKS