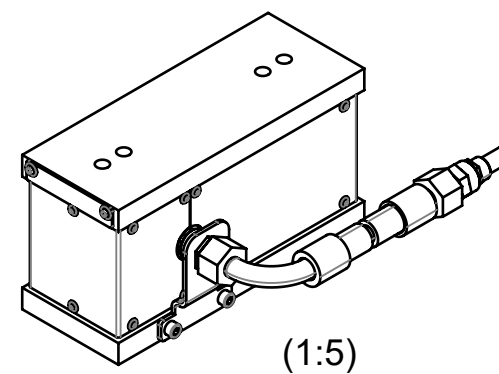
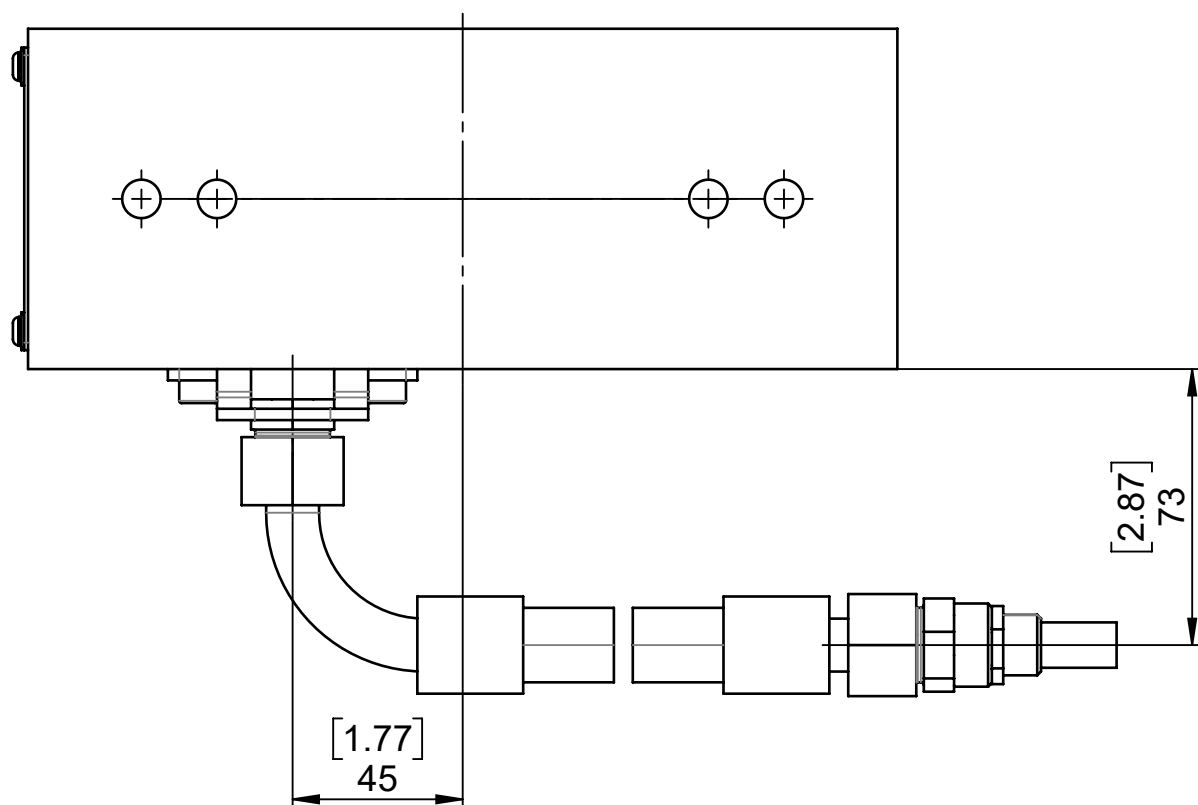
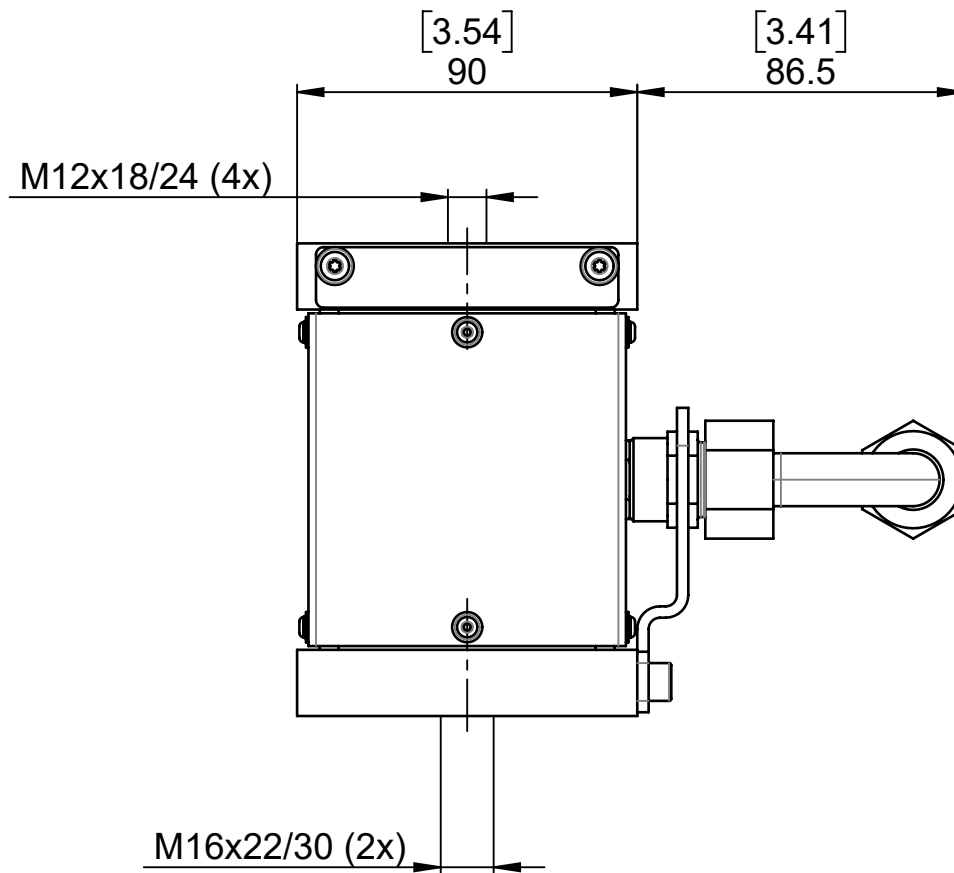
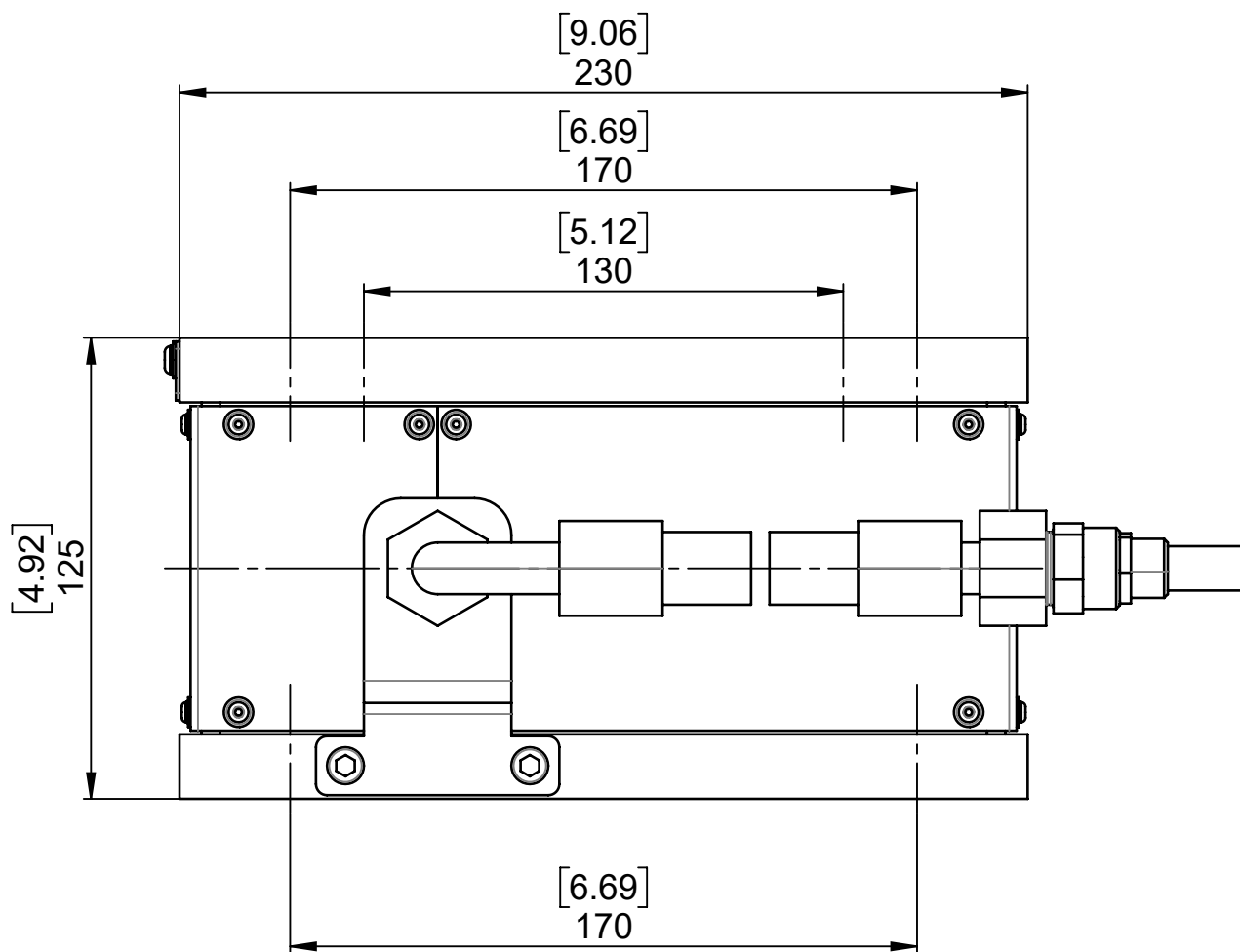


We reserve all rights in this document and its subject matter.
The recipient hereby acknowledges these rights and assures the use of this
document only for the purpose it was delivered. © FMS

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung
weder kopiert, vervielfältigt oder verwendet, noch an Dritte weitergegeben werden. Zuwiderhandlung
ist strafbar und wird strafrechtlich verfolgt. Copyright reserved! © FMS



Allgemeintoleranzen für Längenmasse				DIN ISO 2768-1			
Genauig- keitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche						
	0.5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2

Änderungen	D	13.10.2019	DL	neuer Bestellcode	Erstellt	28.06.2019	D.Lenz	Massstab 1:2	
	C	21.08.2019	DL	Stückliste korrigiert	Geprüft				
	B	12.08.2019	DL	Optimierung Konstruktion	Freigegeben	03.12.2019	D.Lenz		
	A	06.08.2019	DL	Optimierung Produktion	Auftrags-Nr.				
Ohne sep. Stückliste		☐	Projekt		Status	Freigegeben		 	
Sep. Stückliste gleicher Nr.		☐	PRJ-00036 SMGZxxxC		Ursprung	-	Format		Blatt / Anz. 1 / 1
Sep. Stückliste anderer Nr.		☐	Artikel-Nr. 50007339		Ersatz für	-	A3		
				Benennung SMGZ100C.____.V.N/S.H26 Kraftmessblock			Zeichnungs-Nr. 31101491	Revision D	

Units: mm [in] Druckdatum: 03.12.2019

CAD-System: SOLIDWORKS