

We reserve all rights in this document and its subject matter.
No part of this document may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without the prior written permission of FMS.

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder kopiert, vervielfältigt oder weiterverarbeitet werden. Die Weitergabe oder die Nutzung dieses Dokuments ist ohne schriftliche Genehmigung von FMS ausdrücklich untersagt.

Allgemeintoleranzen für Längenmasse				DIN ISO 2768-1			
Genauig- keitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche						
	0.5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2

Montagefreiraum
mounting clearance
75.5 [2.97]

207.5 [8.17]

35.5 [1.4]

25 [0.98]

Ø 135 [5.31]

Ø 175 [6.89]

Ø 9 [0.35] (4x 90°)

roter Punkt
red point

Ø 100 g6 [3.94 g6]

17.35 [0.68]

13 [0.51]

4 [0.16]

65.9 [2.59]

18 [0.71]

4 [0.16]

Ø 40 [1.57]

Ø 48 [1.89]

Ø 80 H7 [3.15 H7]

Ø 100 g6 [3.94 g6]

1208

Änderungen	A	15.04.2026	RM	Durchmesser 48 war 50		Erstellt	12.09.2019	Stefan Müller		Massstab		
	-			Erstausgabe		Geprüft				1:1		
						Freigegeben	15.04.2026	Reto Morgenthaler				
						Auftrags-Nr.						
	Ohne sep. Stückliste ☐					Projekt		Status		Freigegeben		 Blatt / Anz 1 / 1
Sep. Stückliste gleicher Nr. ☐							Ursprung		-		Format A2	
Sep. Stückliste anderer Nr. ☐					Artikel-Nr. -		9238.3		Ersatz für -			
						Benennung LMGZ308.____.40.H19				Zeichnungs-Nr. 31101867		Revision A
						Kraftmesslager						