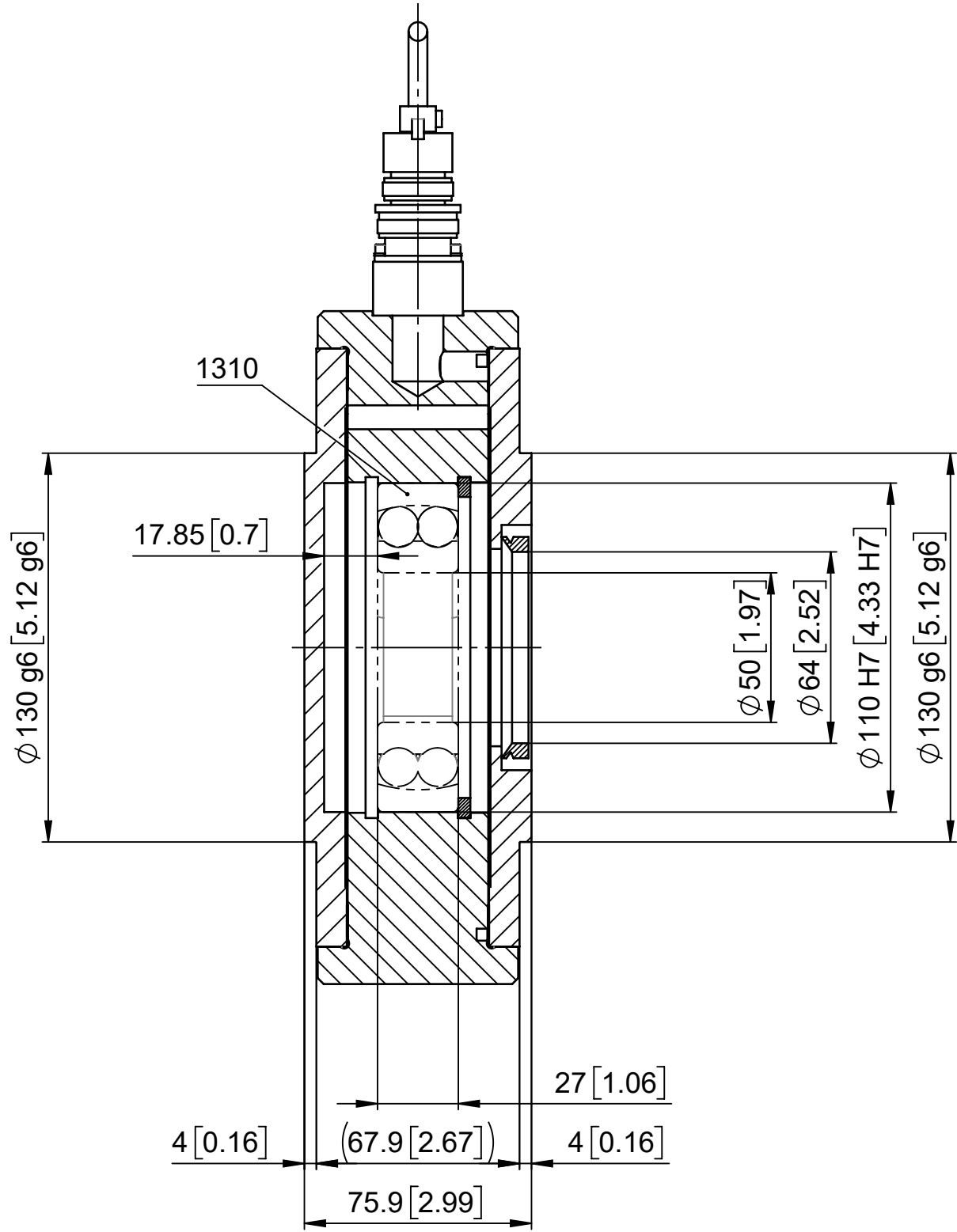
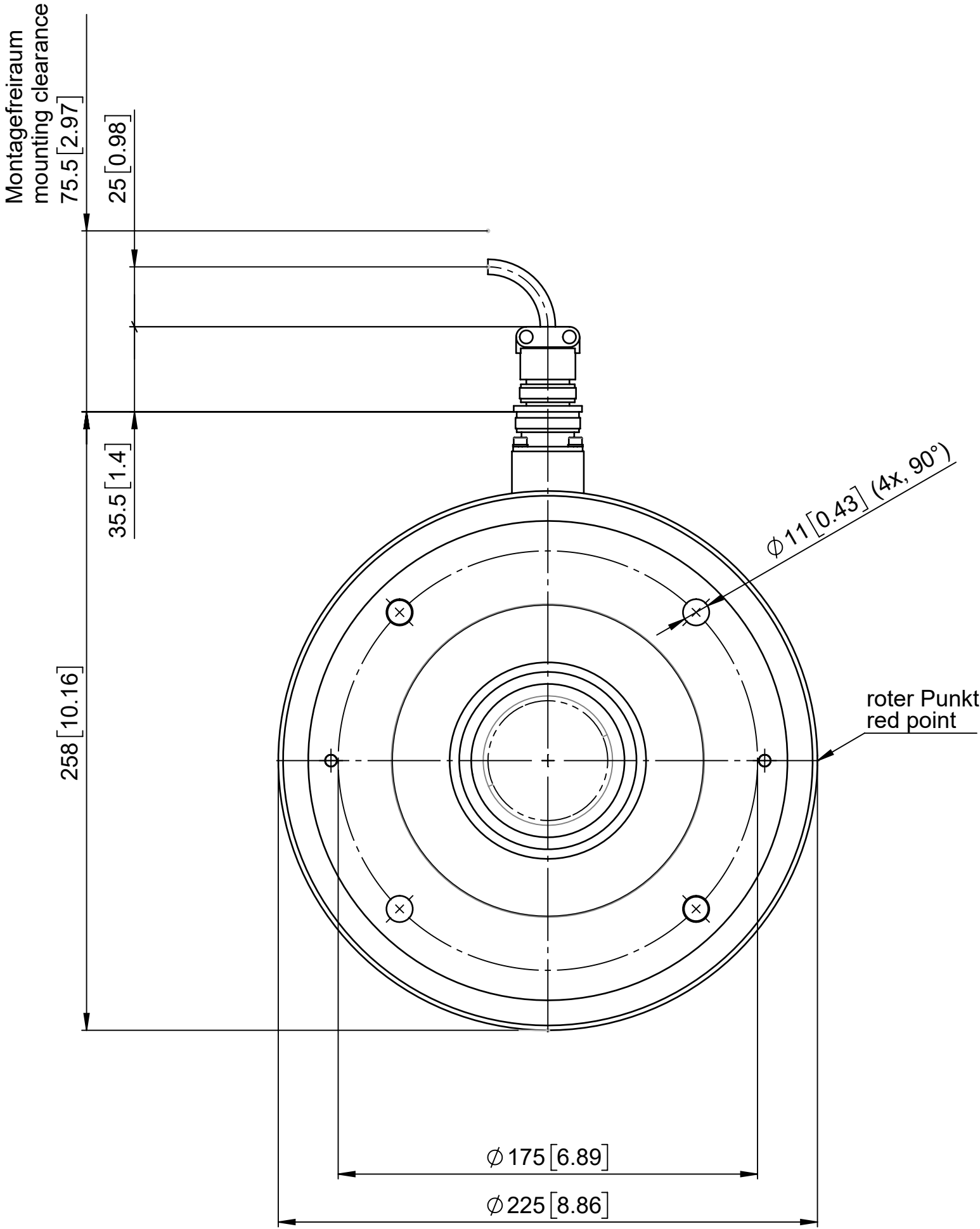


We reserve all rights in this document and its subject matter.
No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means electronic or mechanical, including photocopying and recording, or by any information storage or retrieval system, without permission in writing from the copyright owner.
© FMS

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder kopiert, vervielfältigt oder weiterverarbeitet werden. Nach an Dritte weiterzugeben ist ausdrücklich untersagt.
Copyright reserved © FMS

Allgemeintoleranzen für Längenmasse DIN ISO 2768-1									
Genauig- keitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche								
	0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000	> 2000 ... 4000	> 4000 ... 10000
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 1.6	± 2.0



Änderungen	A	16.04.2026	RM	Durchmesser 64 war 65	Erstellt	19.09.2019	Stefan Müller	Massstab 1:2
	-			Erstausgabe	Geprüft			
					Freigegeben	16.04.2026	Reto Morgenthaler	
					Auftrags-Nr.			
Ohne sep. Stückliste ☐				Projekt	Status	Freigegeben		Blatt / Anz. 1 / 1
Sep. Stückliste gleicher Nr. ☐					Ursprung	-	Format A2	
Sep. Stückliste anderer Nr. ☐				Artikel-Nr. -	16687.2	Ersatz für	-	
				Benennung	LMGZ310.____.50.H30		Zeichnungs-Nr. 31102047	
				Kraftmesslager			Revision A	

Units: mm [in] Druckdatum: 16.04.2026