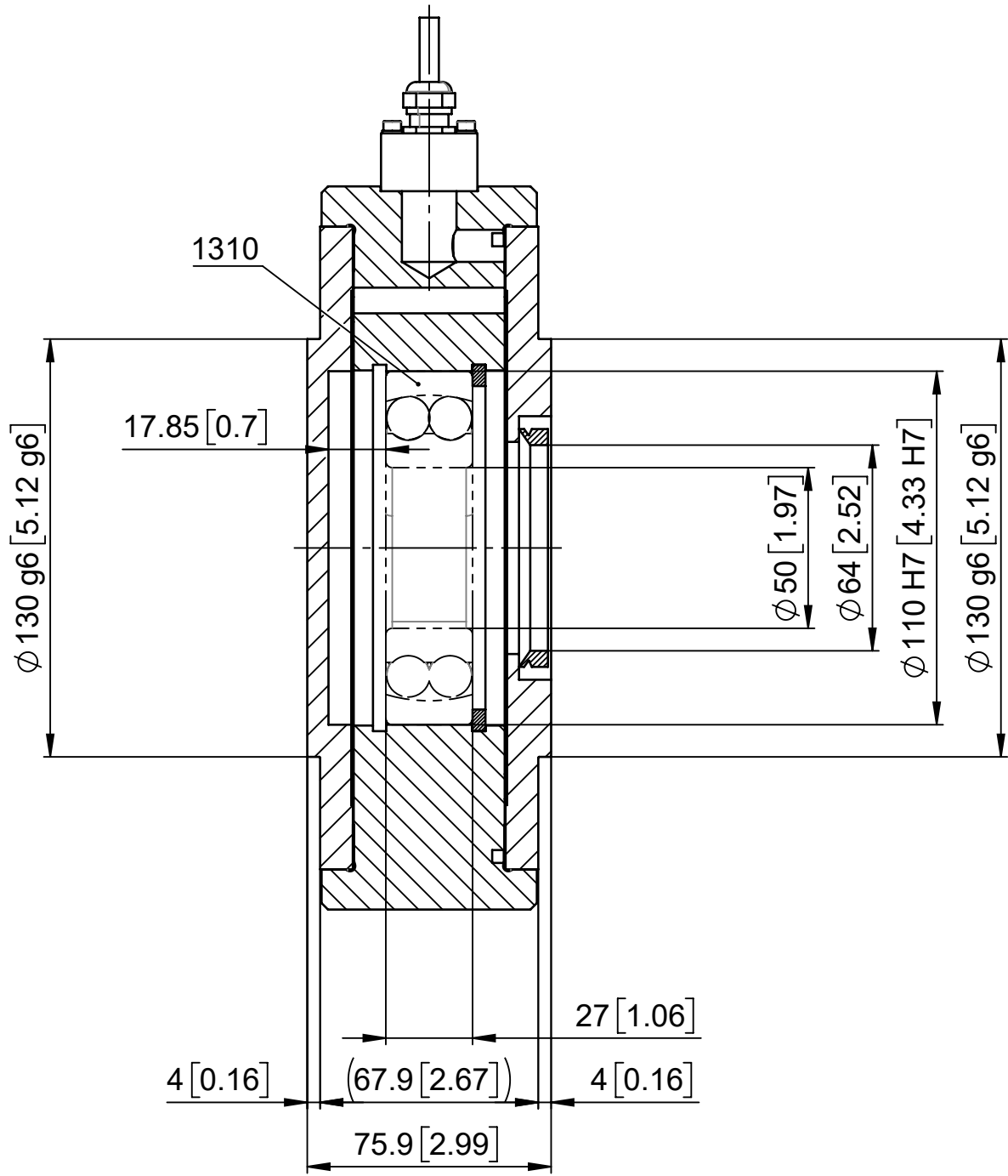
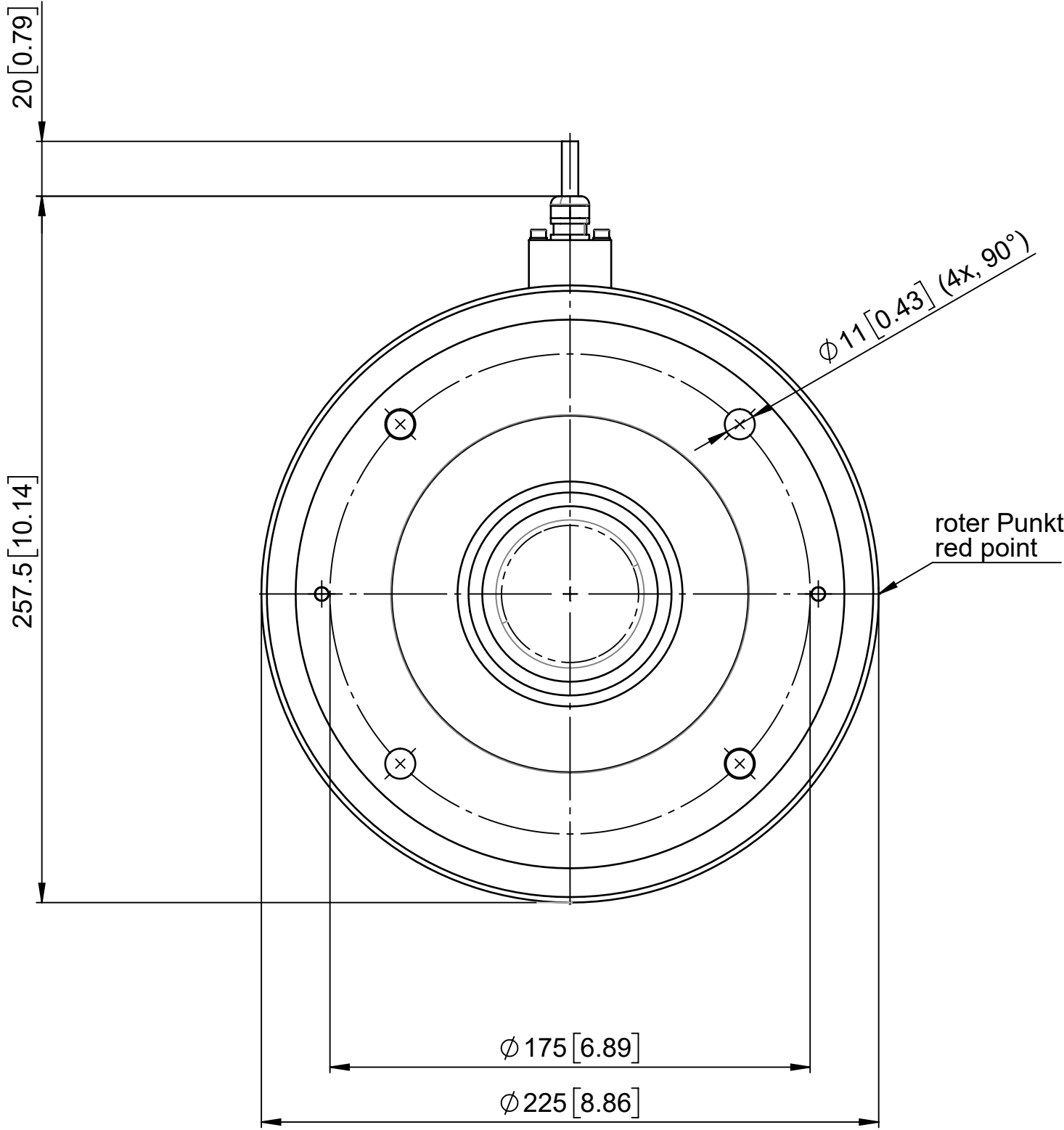


We reserve all rights in this document and its subject matter.  
No part of this document may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without the prior written permission of FMS.

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder kopiert, vervielfältigt oder weiterverarbeitet werden. Die Weitergabe oder die Nutzung dieses Dokuments ist ohne schriftliche Genehmigung von FMS ausdrücklich untersagt.  
Copyright reserved FMS

| Allgemeintoleranzen für Längenmasse DIN ISO 2768-1 |                                    |              |               |                 |                  |                   |                    |                    |                     |
|----------------------------------------------------|------------------------------------|--------------|---------------|-----------------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|---------------------|
| Genauig-<br>keitsgrad                              | Abmasse in mm für Nennmassbereiche |              |               |                 |                  |                   |                    |                    |                     |
|                                                    | 0,5<br>... 3                       | > 3<br>... 6 | > 6<br>... 30 | > 30<br>... 120 | > 120<br>... 400 | > 400<br>... 1000 | > 1000<br>... 2000 | > 2000<br>... 4000 | > 4000<br>... 10000 |
| m (mittel)                                         | ± 0.1                              | ± 0.1        | ± 0.2         | ± 0.3           | ± 0.5            | ± 0.8             | ± 1.2              | ± 1.6              | ± 2.0               |



|                                                       |   |            |    |                       |                  |             |                            |                       |
|-------------------------------------------------------|---|------------|----|-----------------------|------------------|-------------|----------------------------|-----------------------|
| Änderungen                                            | A | 16.04.2026 | RM | Durchmesser 64 war 65 | Erstellt         | 19.09.2019  | Stefan Müller              | Massstab<br>1:2       |
|                                                       | - |            |    | Erstausgabe           | Geprüft          |             |                            |                       |
|                                                       |   |            |    |                       | Freigegeben      | 16.04.2026  | Reto Morgenthaler          |                       |
|                                                       |   |            |    |                       | Auftrags-Nr.     |             |                            |                       |
| Ohne sep. Stückliste <input type="checkbox"/>         |   |            |    | Projekt               | Status           | Freigegeben |                            | Blatt / Anz.<br>1 / 1 |
| Sep. Stückliste gleicher Nr. <input type="checkbox"/> |   |            |    |                       | Ursprung         | -           | Format<br>A2               |                       |
| Sep. Stückliste anderer Nr. <input type="checkbox"/>  |   |            |    | Artikel-Nr. -         | 16513.6          | Ersatz für  | -                          |                       |
|                                                       |   |            |    | Benennung             | LMGZ310...50.H33 |             | Zeichnungs-Nr.<br>31102050 |                       |
|                                                       |   |            |    | Kraftmesslager        |                  |             | Revision<br>A              |                       |

Units: mm [in] Druckdatum: 16.04.2026