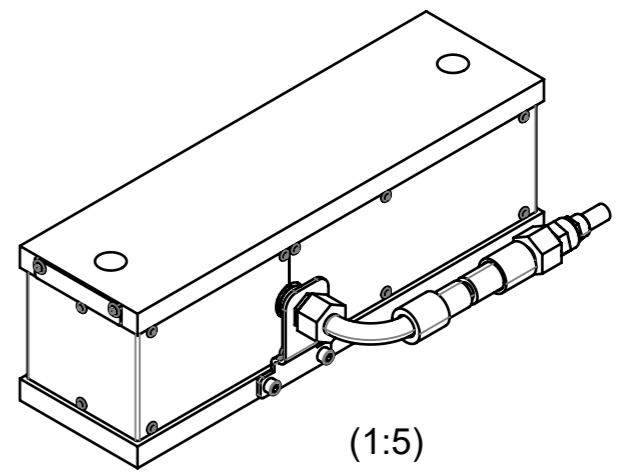
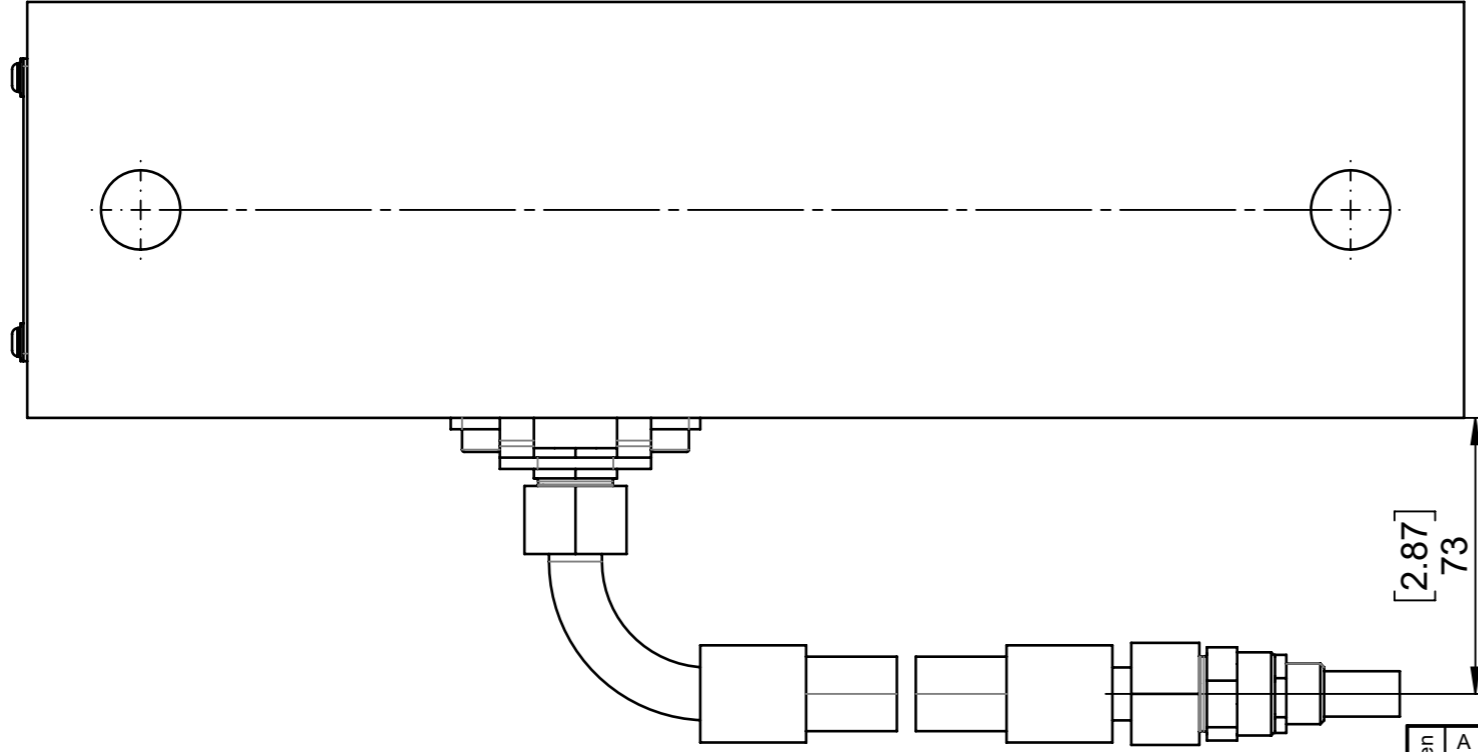
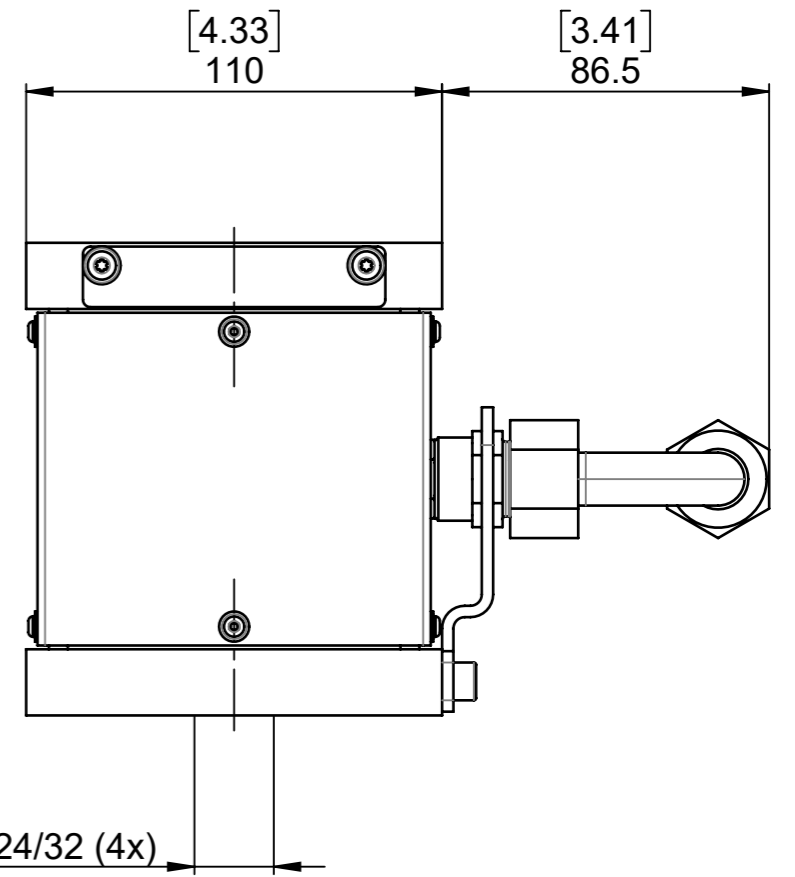
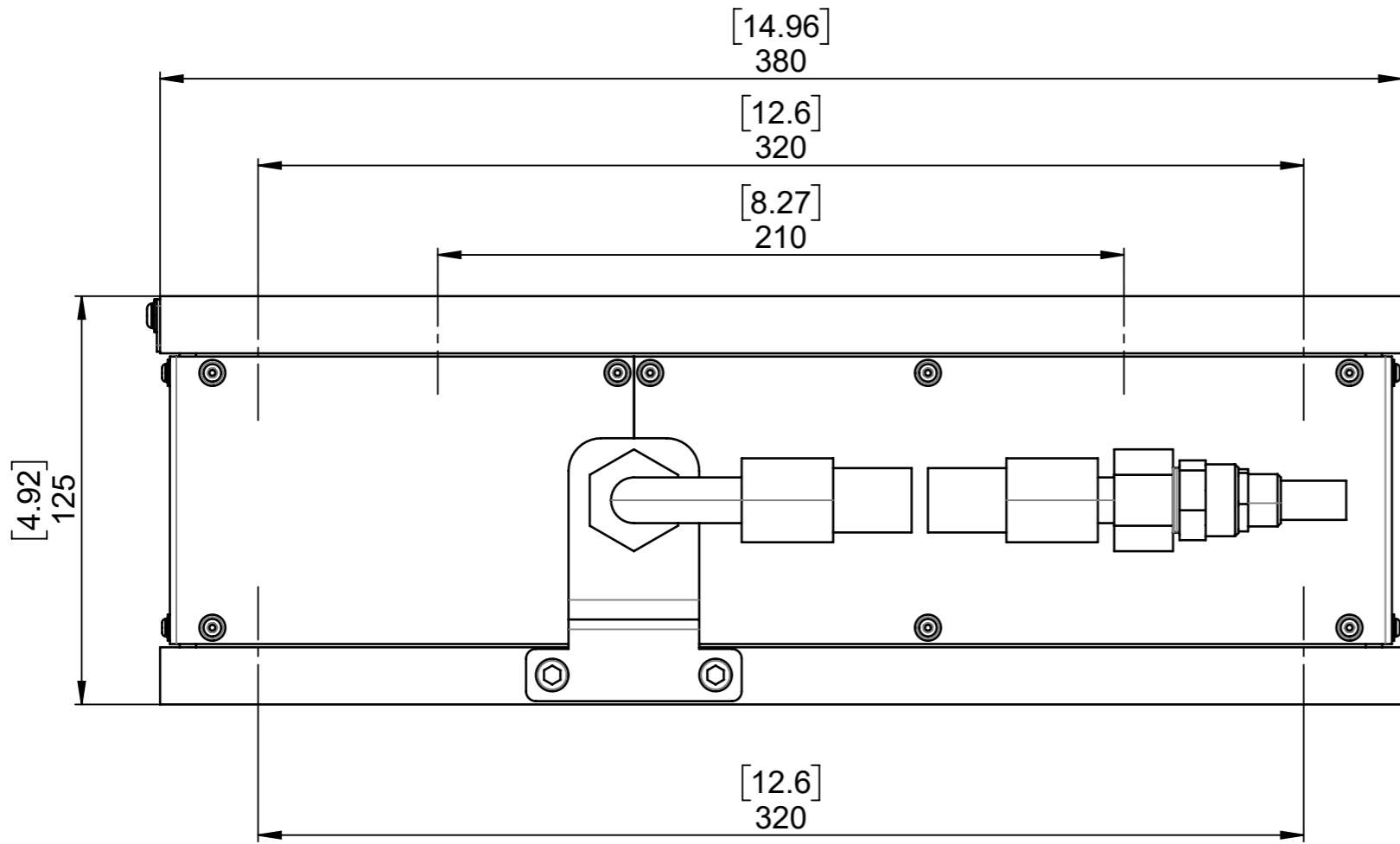


We reserve all rights in this document and its subject matter. The recipient hereby acknowledges these rights and assures the use of this document only for the purpose it was delivered. © FMS

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder kopiert, vervielfältigt oder verwendet, noch an Dritte weitergegeben werden. Zuwiderhandlung ist strafbar und wird strafrechtlich verfolgt. © FMS



Änderungen	A	20.02.2020	DL	Option H26	Erstellt	13.10.2019	D.Lenz	Massstab 1:2																								
	-			Erstausgabe	Geprüft																											
					Freigegeben	20.02.2020	D.Lenz																									
					Auftrags-Nr.																											
Ohne sep. Stückliste <input type="checkbox"/>				Projekt	Status	Freigegeben		Blatt / Anz. 1 / 1																								
Sep. Stückliste gleicher Nr. <input type="checkbox"/>				PRJ-00036 SMGZxxxC	Ursprung	-	Format A3																									
Sep. Stückliste anderer Nr. <input type="checkbox"/>				Artikel-Nr. -	Ersatz für	-																										
Allgemeintoleranzen für Längenmasse DIN ISO 2768-1				Benennung		Zeichnungs-Nr.		Revision A																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Genauigkeitsgrad</th> <th colspan="7">Abmasse in mm für Nennmassbereiche</th> </tr> <tr> <th>0.5 ... 3</th> <th>> 3 ... 6</th> <th>> 6 ... 30</th> <th>> 30 ... 120</th> <th>> 120 ... 400</th> <th>> 400 ... 1000</th> <th>> 1000 ... 2000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>m (mittel)</td> <td>± 0.1</td> <td>± 0.1</td> <td>± 0.2</td> <td>± 0.3</td> <td>± 0.5</td> <td>± 0.8</td> <td>± 1.2</td> </tr> </tbody> </table>				Genauigkeitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche							0.5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000	m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2			PMGZ300C.____.V.N/S.H26 Kraftmessblock		31102163	
Genauigkeitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche																															
	0.5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000																									
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2																									
Units: mm [in]								Druckdatum: 20.02.2020																								

CAD-System: SOLIDWORKS