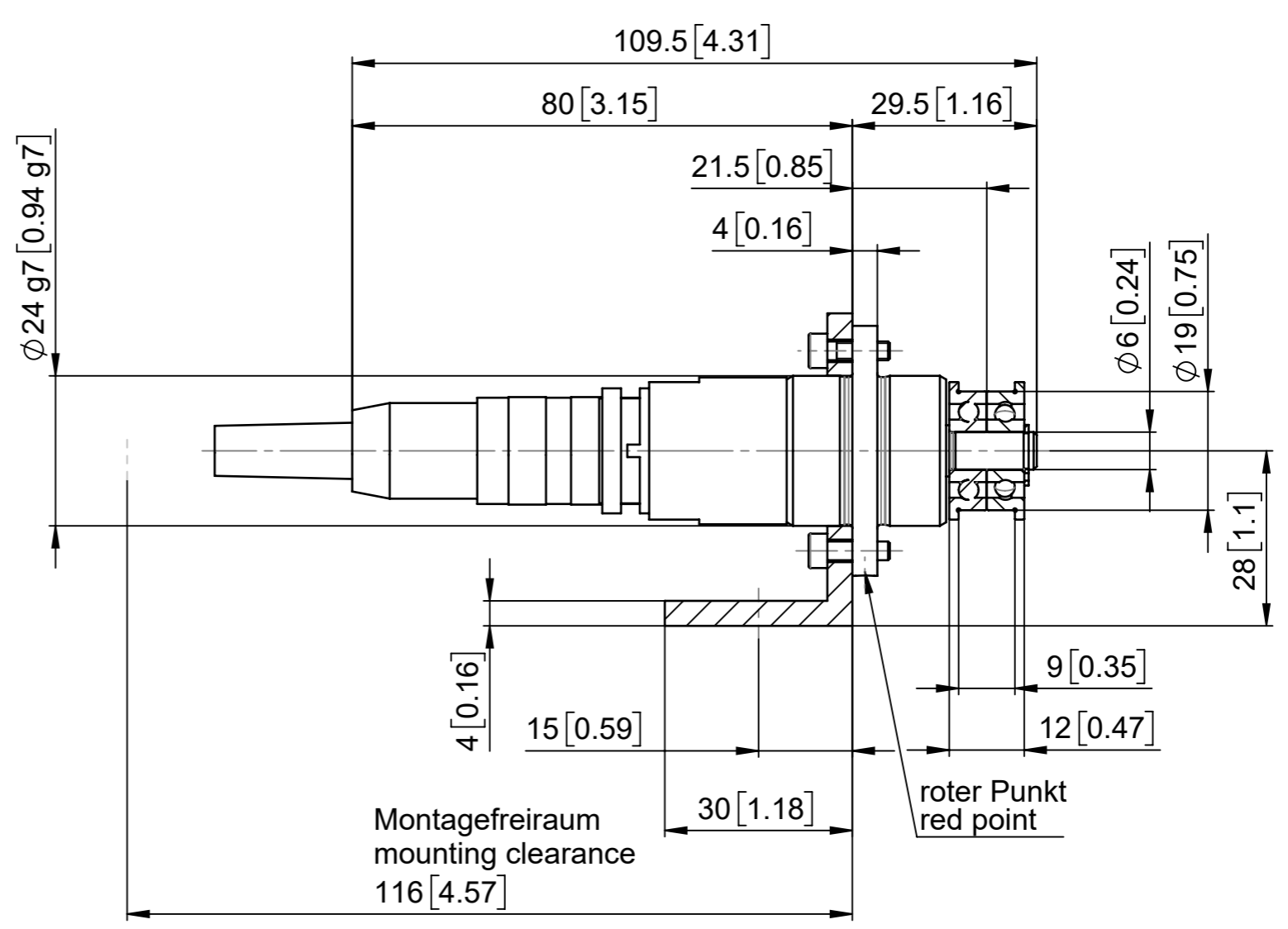
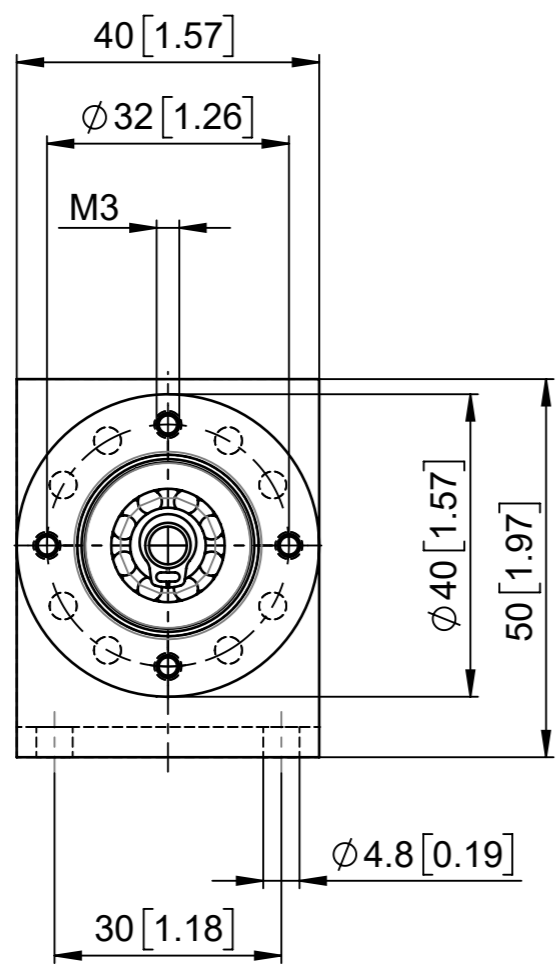


We reserve all rights in this document and its subject matter. The recipient hereby acknowledges these rights and assures the use of this document only for the purpose it was delivered. © FMS

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder kopiert, vervielfältigt oder verwendet, noch an Dritte weitergegeben werden. Zuwiderhandlung ist strafbar und wird strafrechtlich verfolgt. Copyright reserved! © FMS



Allgemeintoleranzen für Längenmasse DIN ISO 2768-1							
Genauigkeitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche						
	0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2

Änderungen	A	23.03.2020	DL	neue Sensor Version C	Erstellt	15.10.2019	Stefan Müller	Massstab 1:1
	-			Erstausgabe	Geprüft			
					Freigegeben	23.03.2020	D.Lenz	
					Auftrags-Nr.			
Ohne sep. Stückliste <input type="checkbox"/>				Projekt	Status	Freigegeben		Blatt / Anz. 1 / 1
Sep. Stückliste gleicher Nr. <input type="checkbox"/>				Artikel-Nr.	Ursprung	-	Format A3	
Sep. Stückliste anderer Nr. <input type="checkbox"/>				Artikel-Nr.	Ersatz für	-	Revision	
Benennung FMS RMGZ100C.____.H16					Zeichnungs-Nr.		31102172 A	
Kraftmessrolle					Druckdatum: 23.03.2020			

CAD-System: SOLIDWORKS