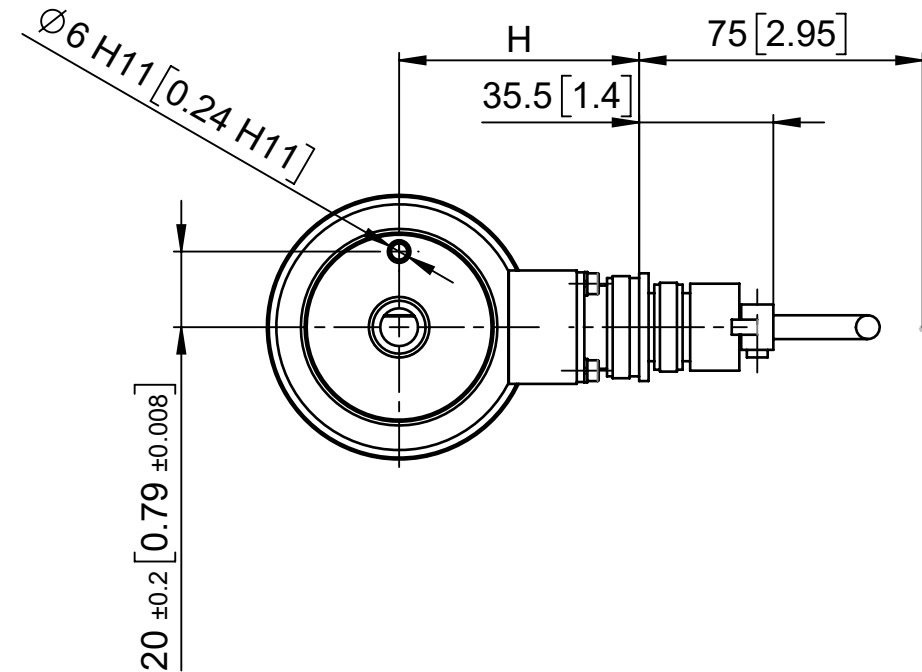
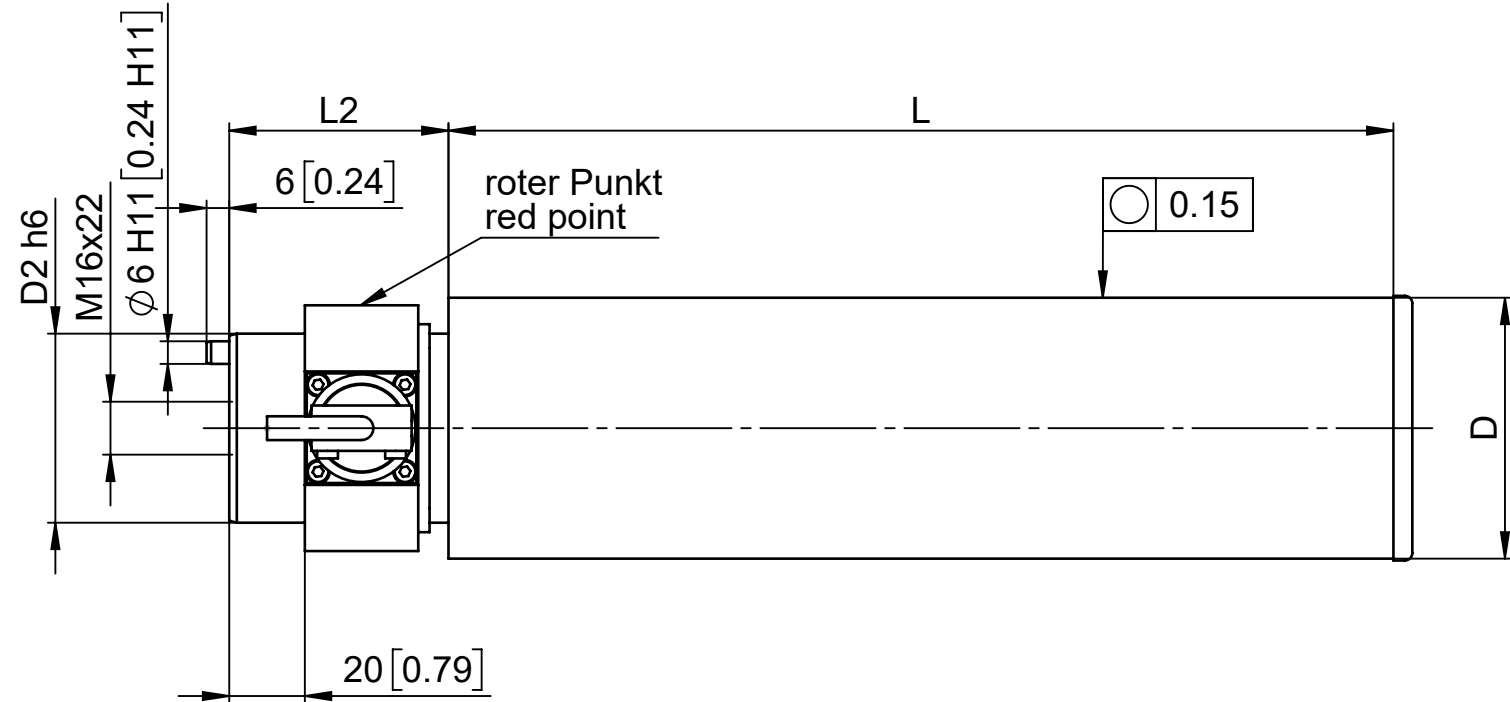


We reserve all rights in this document and its subject matter.
The recipient hereby acknowledges these rights and assures the use of this
document only for the purpose it was delivered. © FMS

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung
weder kopiert, vervielfältigt oder verwendet, noch an Dritte weitergegeben werden. Zuwiderhandlung
ist strafbar und wird strafrechtlich verfolgt. © FMS



Typ	L [mm]	L [in]	L2 [mm]	L2 [in]	D [mm]	D [in]	D2 [mm]	D2 [in]	H [mm]	H [in]
RMGZ9-250-069...H16	250	9.84	58	2.28	69	2.27	50	1.97	63.5	2.5
RMGZ9-320-069...H16	320	12.6	58	2.28	69	2.27	50	1.97	63.5	2.5
RMGZ9-400-069...H16	400	15.75	58	2.28	69	2.27	50	1.97	63.5	2.5
RMGZ9-500-099...H16	500	19.69	55	2.17	99	3.9	75	2.95	77	3.03
RMGZ9-630-099...H16	630	24.4	55	2.17	99	3.9	75	2.95	77	3.03
RMGZ9-800-119...H16	800	31.5	58	2.28	119	4.69	75	2.95	77	3.03
RMGZ9-900-119...H16	900	35.43	60	2.36	119	4.69	75	2.95	77	3.03

Allgemeintoleranzen für Längenmasse DIN ISO 2768-1											
Genauig- keitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche										
	0.5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000				
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2				

Änderungen	A	12.12.2019	DL	neue Benennung	Erstellt	16.10.2019	Stefan Müller	Massstab 1:2
	-			Erstausgabe	Geprüft			
					Freigegeben	13.12.2019	D.Lenz	
					Auftrags-Nr.			
Ohne sep. Stückliste ☐				Projekt	Status	Freigegeben		Blatt / Anz. 1 / 1
Sep. Stückliste gleicher Nr. ☐					Ursprung	-	Format A3	
Sep. Stückliste anderer Nr. ☐				Artikel-Nr. -	Ersatz für	-		
Benennung RMGZ9-__-___.H16 Kraftmessrolle							Zeichnungs-Nr. 31102187	Revision A

Druckdatum: 13.12.2019

CAD-System: SOLIDWORKS