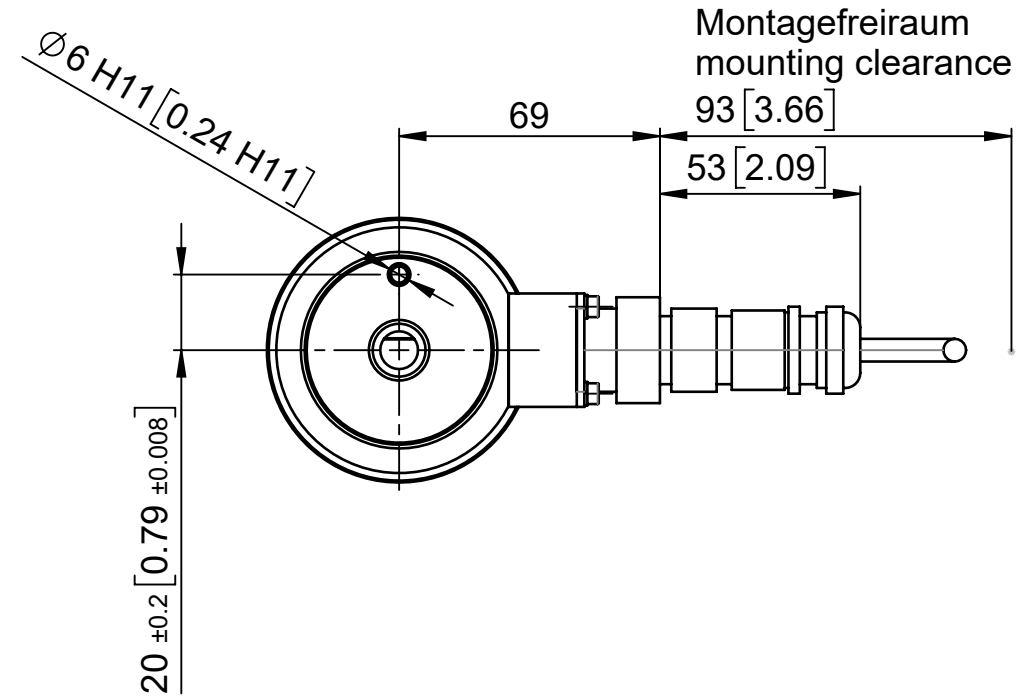
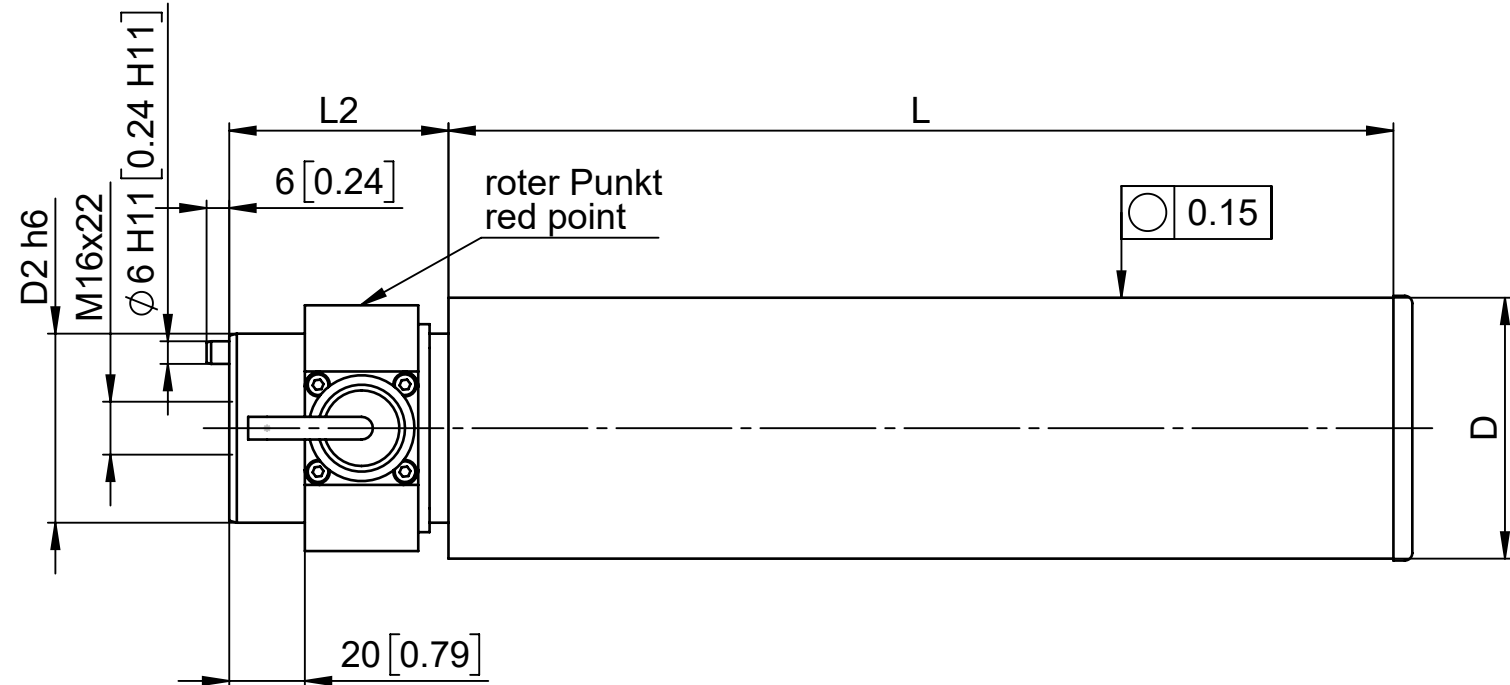


We reserve all rights in this document and its subject matter.
The recipient hereby acknowledges these rights and assures the use of this
document only for the purpose it was delivered. © FMS

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung
weder kopiert, vervielfältigt oder verwendet, noch an Dritte weitergegeben werden. Zuwiderhandlung
ist strafbar und wird strafrechtlich verfolgt. Copyright reserved! © FMS



Typ	L [mm]	L [in]	L2 [mm]	L2 [in]	D [mm]	D [in]	D2 [mm]	D2 [in]	H [mm]	H [in]
RMGZ9-250-069._.H18	250	9.84	58	2.28	69	2.27	50	1.97	69	2.72
RMGZ9-320-069._.H18	320	12.6	58	2.28	69	2.27	50	1.97	69	2.72
RMGZ9-400-069._.H18	400	15.75	58	2.28	69	2.27	50	1.97	69	2.72
RMGZ9-500-099._.H18	500	19.69	55	2.17	99	3.9	75	2.95	82.5	3.25
RMGZ9-630-099._.H18	630	24.4	55	2.17	99	3.9	75	2.95	82.5	3.25
RMGZ9-800-119._.H18	800	31.5	58	2.28	119	4.69	75	2.95	82.5	3.25
RMGZ9-900-119._.H18	900	35.43	60	2.36	119	4.69	75	2.95	82.5	3.25

Allgemeintoleranzen für Längenmasse DIN ISO 2768-1											
Genauig- keitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche										
	0.5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000				
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2				

Änderungen	A	12.12.2019	DL	neue Benennung	Erstellt	16.10.2019	Stefan Müller	Massstab 1:2		
	-			Erstausgabe	Geprüft					
					Freigegeben	13.12.2019	D.Lenz			
					Auftrags-Nr.					
Ohne sep. Stückliste ☐				Projekt	Status	Freigegeben				
Sep. Stückliste gleicher Nr. ☐					Ursprung	-	Format		Blatt / Anz.	
Sep. Stückliste anderer Nr. ☐				Artikel-Nr. -	Ersatz für	-	A3		1 / 1	
					Benennung	RMGZ9-___-___._.H18			Zeichnungs-Nr.	Revision
					Kraftmessrolle				31102189	A