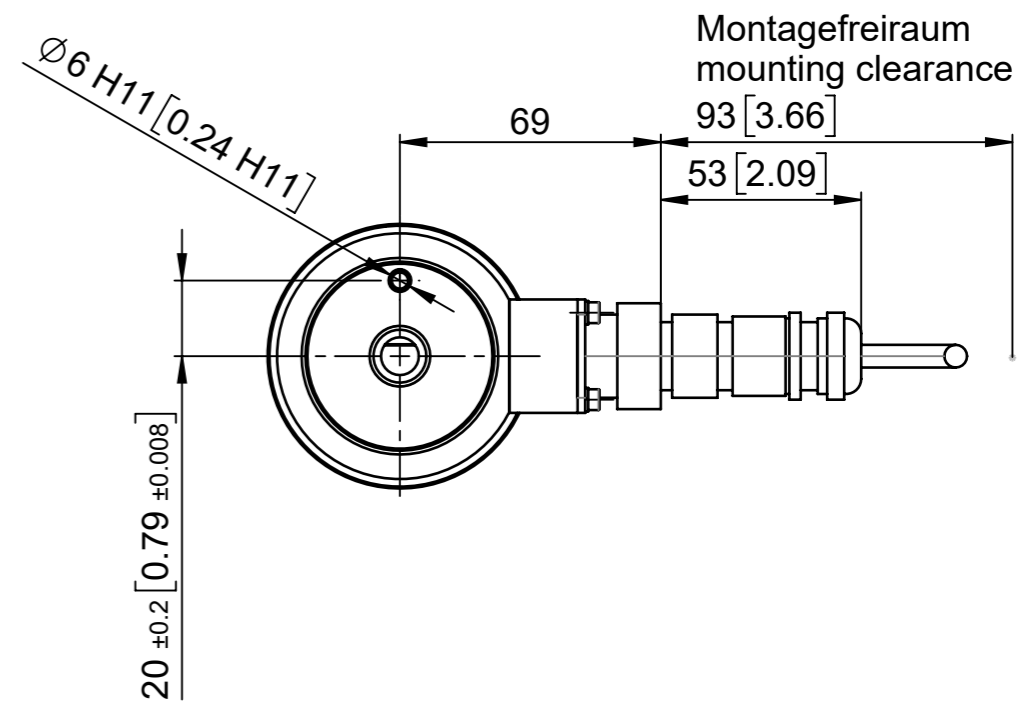
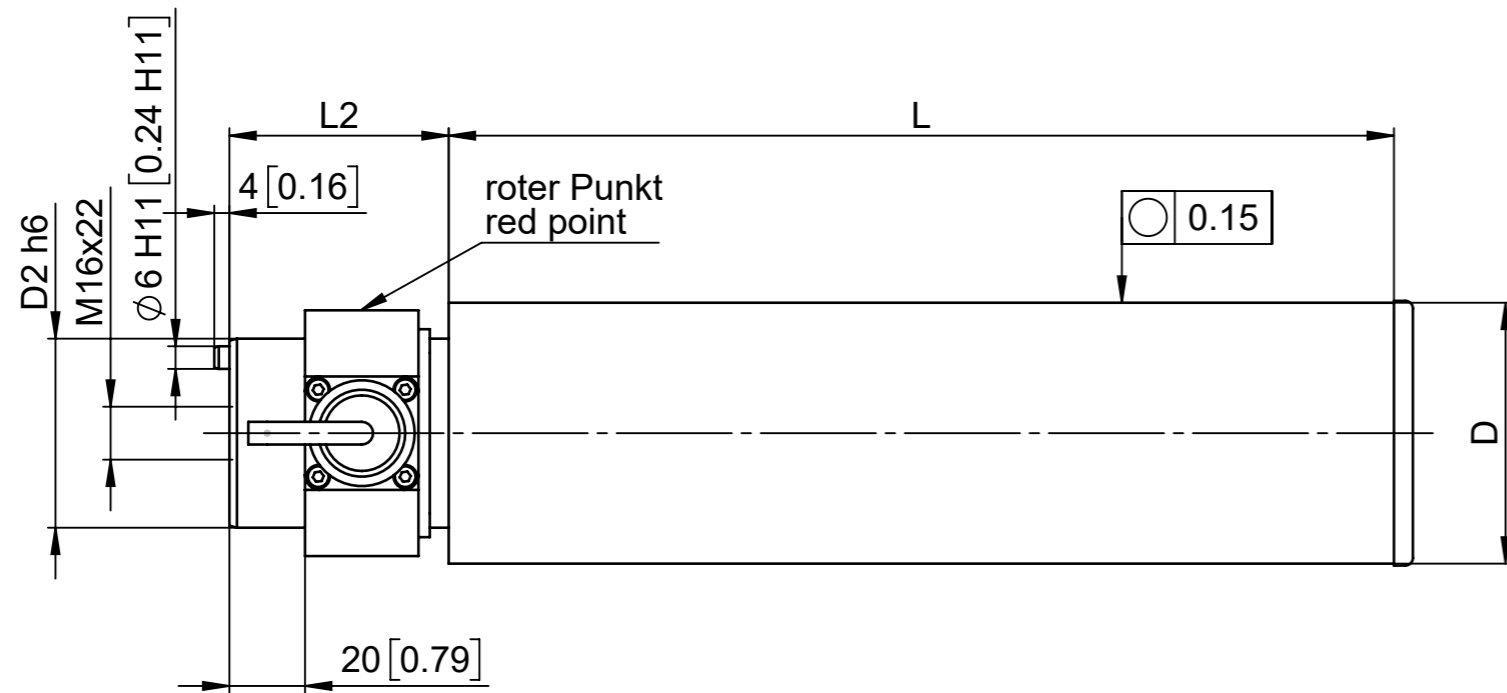


We reserve all rights in this document and its subject matter. The recipient hereby acknowledges these rights and assures the use of this document only for the purpose it was delivered. © FMS

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder kopiert, vervielfältigt oder verwendet, noch an Dritte weitergegeben werden. Zuwiderhandlung ist strafbar und wird strafrechtlich verfolgt. © FMS



Typ	L [mm]	L [in]	L2 [mm]	L2 [in]	D [mm]	D [in]	D2 [mm]	D2 [in]	H [mm]	H [in]
RMGZ9-250-069...H18	250	9.84	58	2.28	69	2.27	50	1.97	69	2.72
RMGZ9-320-069...H18	320	12.6	58	2.28	69	2.27	50	1.97	69	2.72
RMGZ9-400-069...H18	400	15.75	58	2.28	69	2.27	50	1.97	69	2.72
RMGZ9-500-099...H18	500	19.69	55	2.17	99	3.9	75	2.95	82.5	3.25
RMGZ9-630-099...H18	630	24.4	55	2.17	99	3.9	75	2.95	82.5	3.25
RMGZ9-800-119...H18	800	31.5	58	2.28	119	4.69	75	2.95	82.5	3.25
RMGZ9-900-119...H18	900	35.43	60	2.36	119	4.69	75	2.95	82.5	3.25

Allgemeintoleranzen für Längenmasse		DIN ISO 2768-1					
Genauigkeitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche						
	0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2

Änderungen	B	21.02.2020	DL	Stiftlänge angepasst	Erstellt	16.10.2019	Stefan Müller	Massstab 1:2
	A	12.12.2019	DL	neue Benennung	Geprüft			
	-			Erstausgabe	Freigegeben	21.02.2020	D.Lenz	
Ohne sep. Stückliste <input type="checkbox"/>				Projekt	Status	Freigegeben		Blatt / Anz. 1 / 1
Sep. Stückliste gleicher Nr. <input type="checkbox"/>				Artikel-Nr.	Ursprung	-	Format A3	
Sep. Stückliste anderer Nr. <input type="checkbox"/>				Artikel-Nr.	Ersatz für	-	Zeichnungs-Nr. 31102189	
Benennung RMGZ9-___-___...H18					Revision B			
Kraftmessrolle					Units: mm [in]		Druckdatum: 21.02.2020	



CAD-System: SOLIDWORKS