



Typ	L [mm]	L [in]	L2 [mm]	L2 [in]	D [mm]	D [in]	D2 [mm]	D2 [in]	H [mm]	H [in]
RMGZ9-250-069._	250	9.84	58	2.28	69	2.27	50	1.97	63.5	2.5
RMGZ9-320-069._	320	12.6	58	2.28	69	2.27	50	1.97	63.5	2.5
RMGZ9-400-069._	400	15.75	58	2.28	69	2.27	50	1.97	63.5	2.5
RMGZ9-500-099._	500	19.69	55	2.17	99	3.9	75	2.95	77	3.03
RMGZ9-630-099._	630	24.4	55	2.17	99	3.9	75	2.95	77	3.03
RMGZ9-800-119._	800	31.5	58	2.28	119	4.69	75	2.95	77	3.03
RMGZ9-900-119._	900	35.43	60	2.36	119	4.69	75	2.95	77	3.03

Allgemeintoleranzen für Längenmasse DIN ISO 2768-1							
Genauigkeitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche						
	0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2

Änderungen	C	19.02.2020	DL	Stiftlänge angepasst	Erstellt	13.10.2017	K.Vladar	Massstab 1:2
	B	17.02.2020	DL	korrigiert auf Standard	Geprüft			
	A	12.12.2019	DL	neue Benennung	Freigegeben	19.02.2020	D.Lenz	
	-			Erstausgabe	Auftrags-Nr.			
Ohne sep. Stückliste <input type="checkbox"/>				Projekt	Status	Freigegeben		Blatt / Anz. 1 / 1
Sep. Stückliste gleicher Nr. <input type="checkbox"/>				Migration17	Ursprung	-	Format A3	
Sep. Stückliste anderer Nr. <input type="checkbox"/>				Artikel-Nr. -	Ersatz für	-	Revision C	
Benennung RMGZ9-____-____-____					Zeichnungs-Nr. 47702		Revision C	
Kraftmessrolle					Units: mm [in]		Druckdatum: 19.02.2020	

