



| Allgemeintoleranzen für Längenmasse DIN ISO 2768-1 | | | | | | | |
|--|------------------------------------|--------------|---------------|-----------------|------------------|-------------------|--------------------|
| Genauigkeitsgrad | Abmasse in mm für Nennmassbereiche | | | | | | |
| | 0,5 ... 3 | > 3 ... 6 | > 6 ... 30 | > 30 ... 120 | > 120 ... 400 | > 400 ... 1000 | > 1000 ... 2000 |
| m (mittel) | ± 0.1 | ± 0.1 | ± 0.2 | ± 0.3 | ± 0.5 | ± 0.8 | ± 1.2 |

| | | | | | | | | |
|---|---|------------|----|----------------|--------------------------------|-------------|------------------------|-----------------------|
| Änderungen | A | 11.12.2019 | DL | neue Benennung | Erstellt | 11.10.2019 | Stefan Müller | Massstab 1:1 |
| | - | | | Erstausgabe | Geprüft | | | |
| | | | | | Freigegeben | 11.12.2019 | D.Lenz | |
| | | | | | Auftrags-Nr. | | | |
| Ohne sep. Stückliste <input type="checkbox"/> | | | | Projekt | Status | Freigegeben | | Blatt / Anz. 1 / 1 |
| Sep. Stückliste gleicher Nr. <input type="checkbox"/> | | | | Artikel-Nr. | Ursprung | - | Format A3 | |
| Sep. Stückliste anderer Nr. <input type="checkbox"/> | | | | Artikel-Nr. | Ersatz für | - | Revision A | |
| Benennung RMGZ9M-150-040. | | | | | Zeichnungs-Nr. 48868 | | Revision A | |
| Kraftmessrolle | | | | | Units: mm [in] | | Druckdatum: 11.12.2019 | |