



| Allgemeintoleranzen für Längenmasse | | DIN ISO 2768-1 | | | | | | |
|-------------------------------------|------------------------------------|----------------|---------------|-----------------|------------------|-------------------|--------------------|--|
| Genauigkeitsgrad | Abmasse in mm für Nennmassbereiche | | | | | | | |
| | 0,5 ... 3 | > 3 ... 6 | > 6 ... 30 | > 30 ... 120 | > 120 ... 400 | > 400 ... 1000 | > 1000 ... 2000 | |
| m (mittel) | ± 0.1 | ± 0.1 | ± 0.2 | ± 0.3 | ± 0.5 | ± 0.8 | ± 1.2 | |

| | | | | | | |
|------------------------------|--------------------------|----------------|----------------|-------------|---------------|---------------------------------------|
| Änderungen | - | Erstausgabe | Erstellt | 07.10.2019 | Stefan Müller | Massstab 1:2 |
| | | | Geprüft | | | |
| | | | Freigegeben | 04.12.2019 | D.Lenz | Blatt / Anz. 1 / 1 |
| | | | Auftrags-Nr. | | | |
| Ohne sep. Stückliste | <input type="checkbox"/> | Projekt | Status | Freigegeben | | Format A3 |
| Sep. Stückliste gleicher Nr. | <input type="checkbox"/> | Artikel-Nr. | Ursprung | - | | |
| Sep. Stückliste anderer Nr. | <input type="checkbox"/> | Artikel-Nr. | Ersatz für | - | | Zeichnungs-Nr. 49689 |
| | | Benennung | UMGZ200.____.H | | Revision - | |
| | | Kraftmessblock | | | | Units: mm [in] Druckdatum: 04.12.2019 |