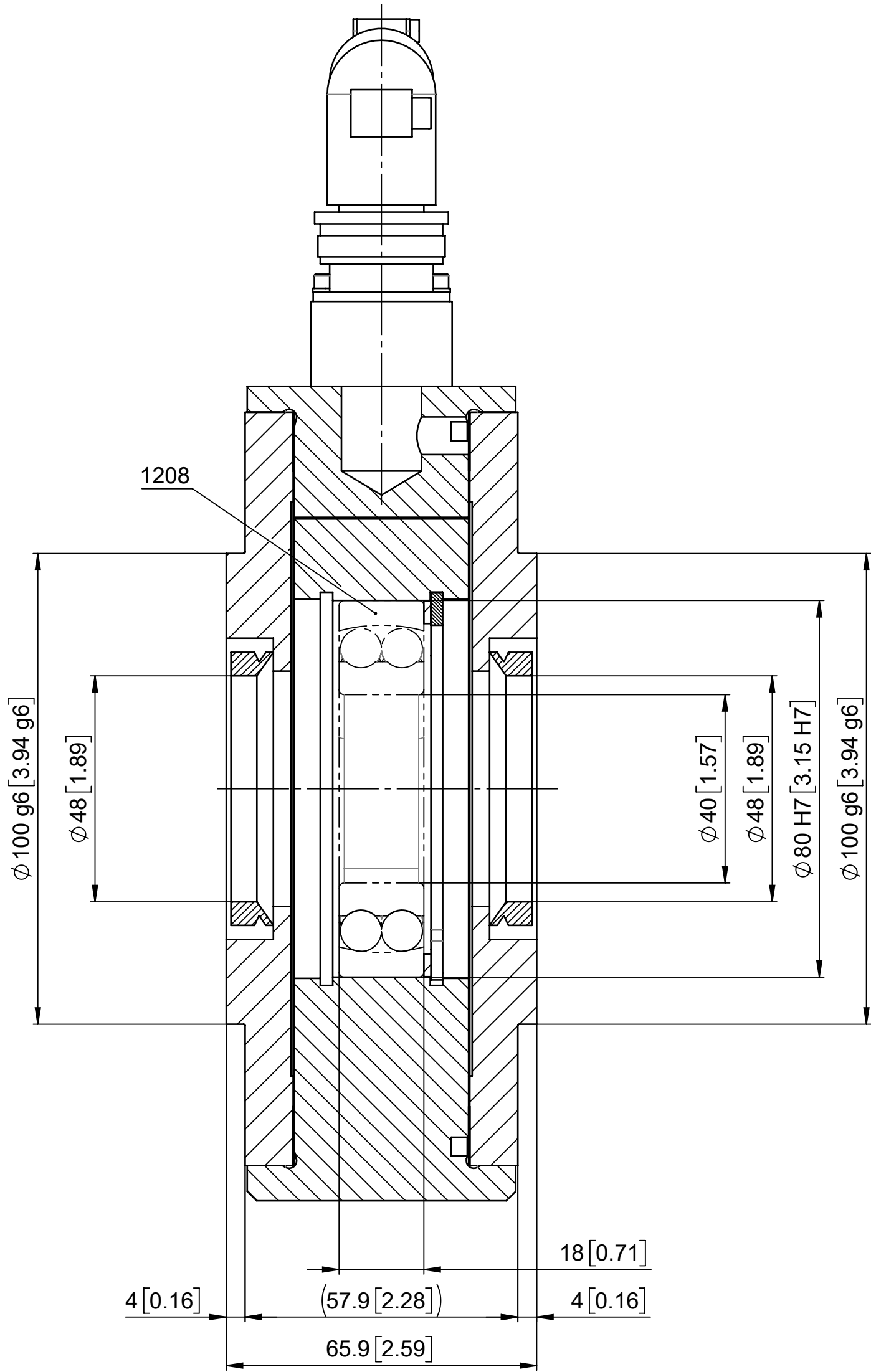
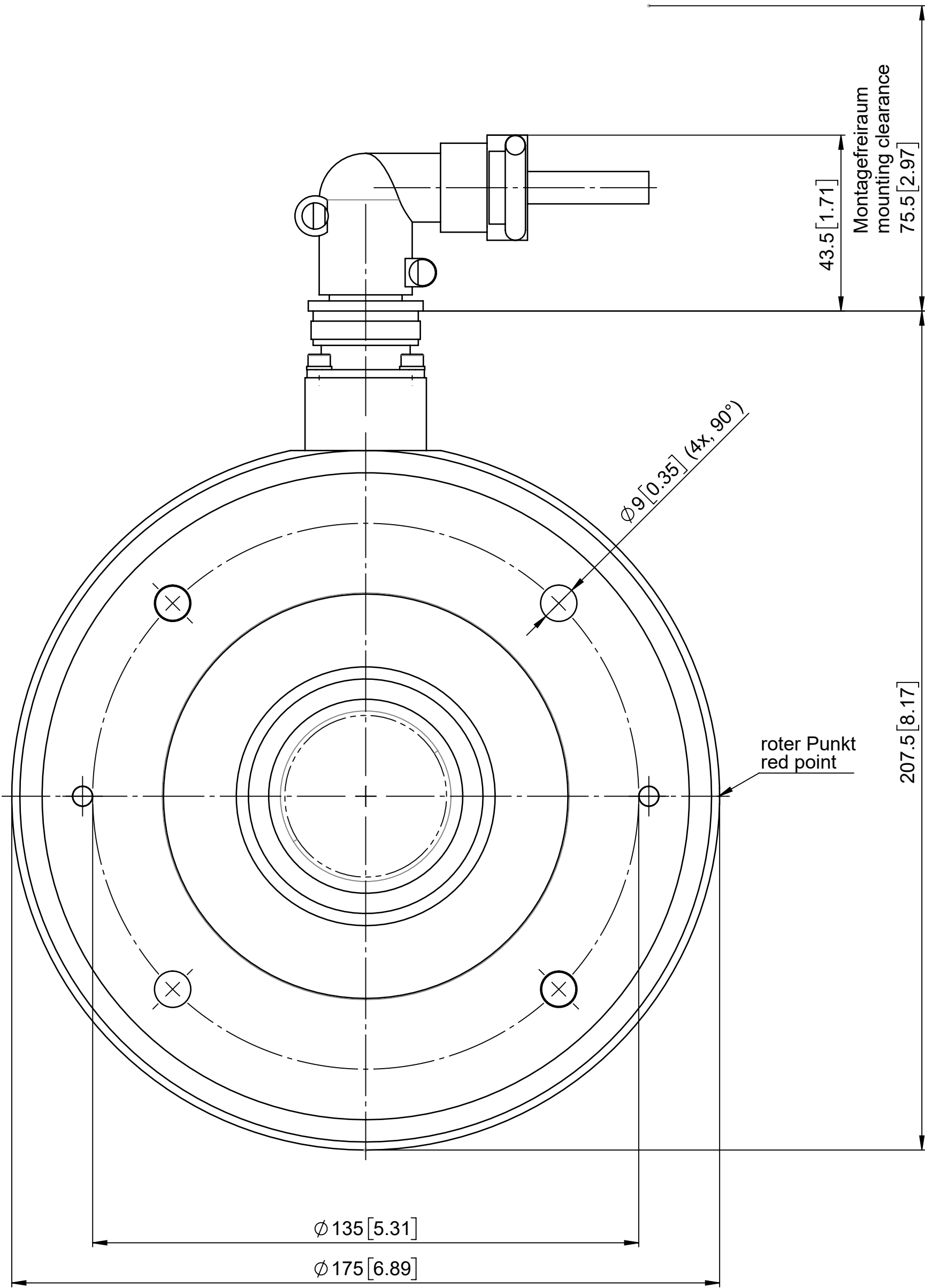


We reserve all rights in this document and its subject matter.
No part of this document may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted, in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without the prior written permission of FMS.

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder kopiert, vervielfältigt oder weiterverarbeitet werden. Die Weitergabe oder die Nutzung dieses Dokuments ist ohne schriftliche Genehmigung von FMS ausdrücklich untersagt.

Allgemeintoleranzen für Längenmasse				DIN ISO 2768-1			
Genauig- keitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche						
	0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2



Änderungen	A	15.04.2026	RM	Durchmesser 48 war 50		Erstellt	12.09.2019	Stefan Müller		Massstab 1:1	
	-			Erstausgabe		Geprüft					
						Freigegeben	15.04.2026	Reto Morgenthaler			
						Auftrags-Nr.					
Ohne sep. Stückliste				☐	Projekt		Status	Freigegeben			
Sep. Stückliste gleicher Nr.				☐	Ursprung		-		Format	Blatt / Anz. 1 / 1	
Sep. Stückliste anderer Nr.				☐	Artikel-Nr. -		9471.6	Ersatz für -			
				Benennung LMGZ308.____.40.H13.H14					Zeichnungs-Nr. 50163		Revision A
				Kraftmesslager							