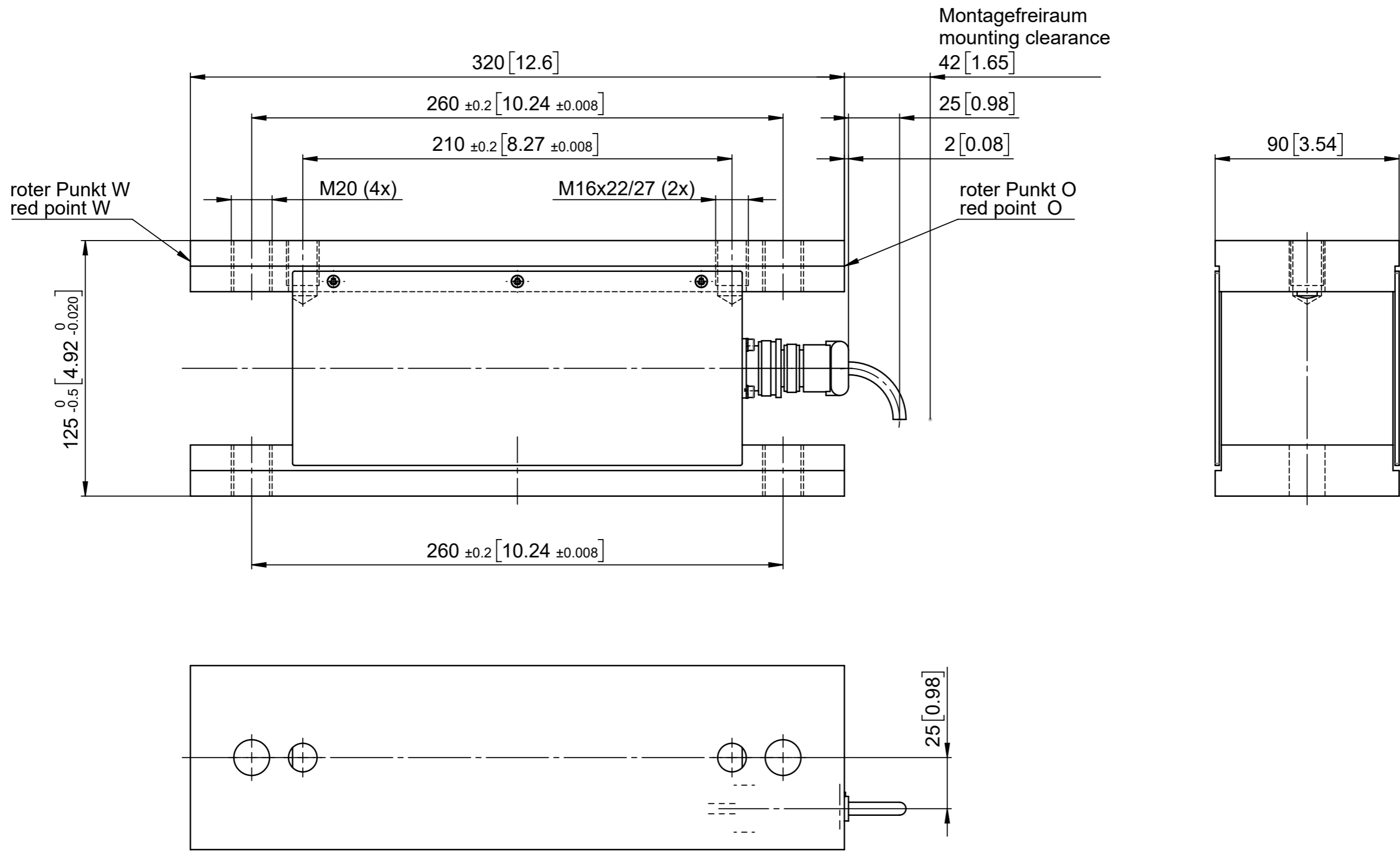


We reserve all rights in this document and its subject matter. The recipient hereby acknowledges these rights and assures the use of this document only for the purpose it was delivered. © FMS

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder kopiert, vervielfältigt oder verwendet, noch an Dritte weitergegeben werden. Zuwiderhandlung ist strafbar und wird strafrechtlich verfolgt. Copyright reserved! © FMS



Allgemeintoleranzen für Längenmasse DIN ISO 2768-1							
Genauigkeitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche						
	0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2

Änderungen	-	Erstausgabe	Erstellt	11.10.2019	Stefan Müller	Massstab 1:2
			Geprüft			
			Freigegeben	04.12.2019	D.Lenz	Blatt / Anz. 1 / 1
			Auftrags-Nr.			
Ohne sep. Stückliste <input type="checkbox"/>		Projekt	Status	Freigegeben		Format A3
Sep. Stückliste gleicher Nr. <input type="checkbox"/>		Artikel-Nr.	Ursprung	-		
Sep. Stückliste anderer Nr. <input type="checkbox"/>		Artikel-Nr.	Ersatz für	-		Revision -
Benennung UMGZ200.____.H.H14			Zeichnungs-Nr. 50178			
Kraftmessblock			Units: mm [in]		Druckdatum: 04.12.2019	

CAD-System: SOLIDWORKS