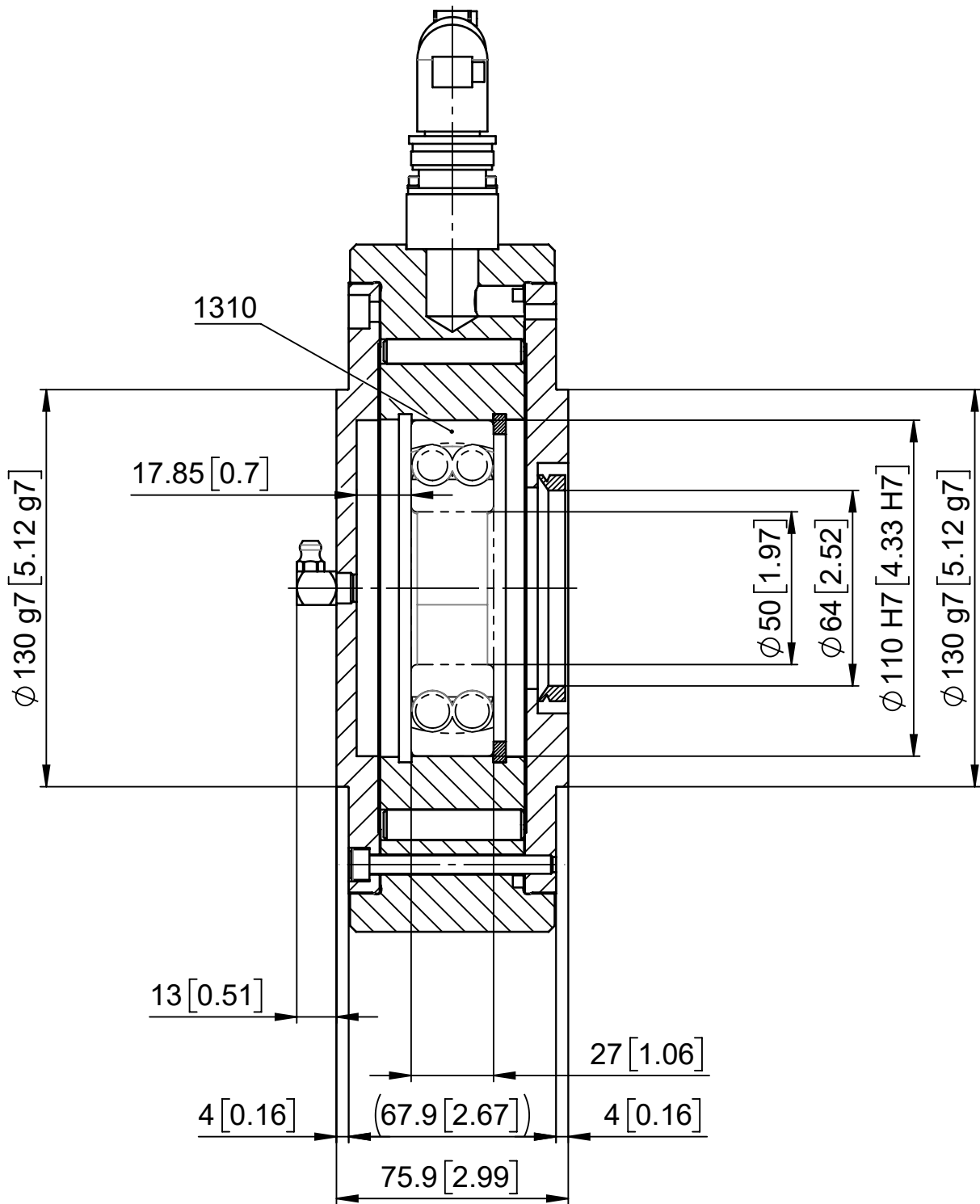
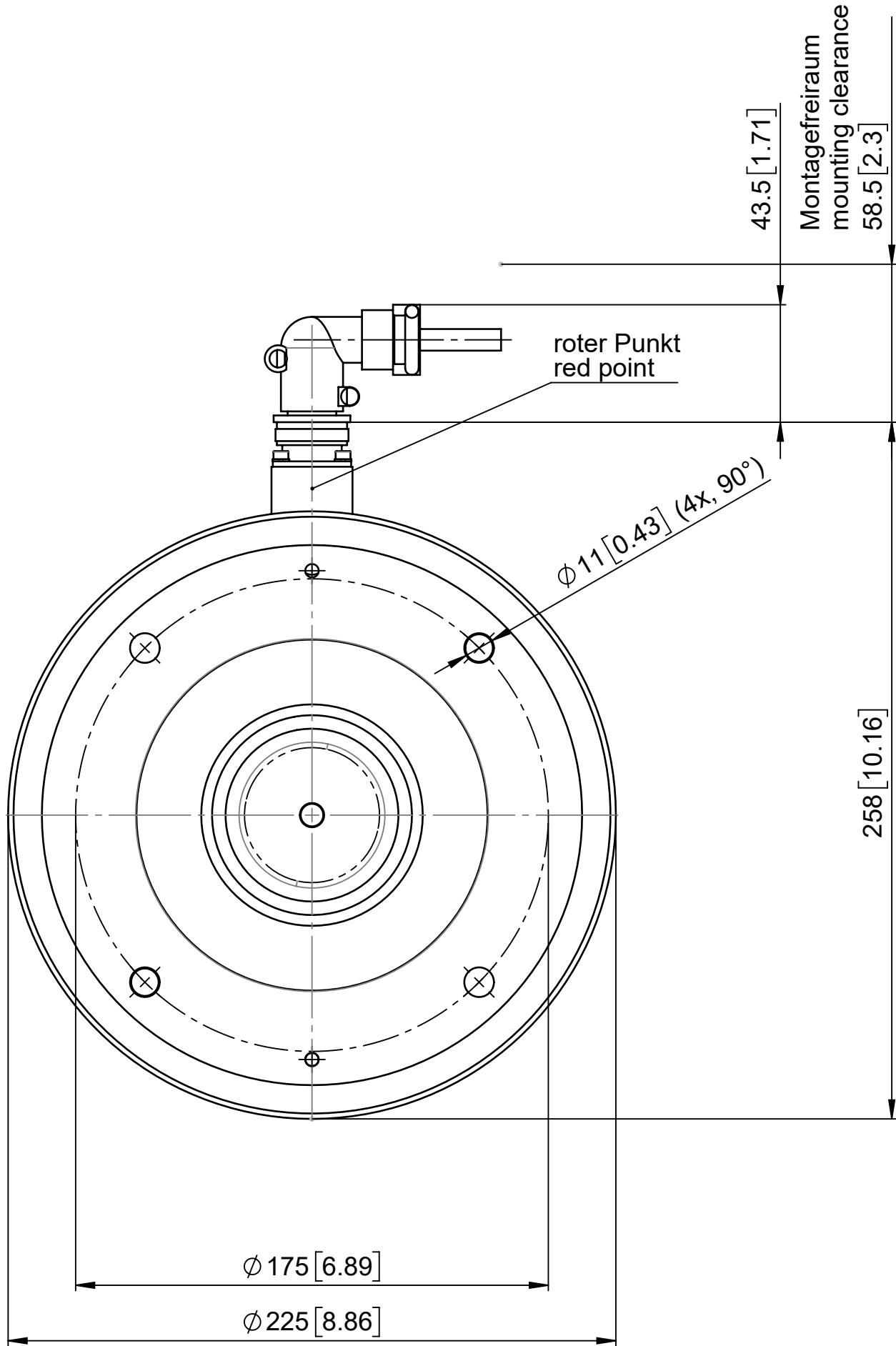


We reserve all rights in this document and its subject matter.
No reproduction or translation in any form or by any means
electronic or mechanical, including photocopying and recording,
is permitted without the written permission of FMS.

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung
nicht kopiert, vervielfältigt oder weiterverarbeitet werden. Die Weitergabe oder die Nutzung dieses
Dokuments ohne schriftliche Genehmigung von FMS ist ausdrücklich untersagt.
Copyright reserved FMS

Allgemeintoleranzen für Längenmasse DIN ISO 2768-1									
Genauig- keitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche								
	0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000	> 2000 ... 4000	> 4000 ... 10000
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 1.6	± 2.0



Änderungen	A	16.04.2026	RM	Durchmesser 64 war 65	Erstellt	01.10.2019	Stefan Müller	Massstab 1:2
	-			Erstausgabe	Geprüft			
					Freigegeben	16.04.2026	Reto Morgenthaler	
					Auftrags-Nr.			
Ohne sep. Stückliste ☐				Projekt	Status	Freigegeben		Blatt / Anz. 1 / 1
Sep. Stückliste gleicher Nr. ☐					Ursprung	-	Format A2	
Sep. Stückliste anderer Nr. ☐				Artikel-Nr. -	17638.0	Ersatz für	-	
Benennung LMGZ310...50.H14.H15.H19					Zeichnungs-Nr. 50220			Revision A
Kraftmesslager					Units: mm [in] Druckdatum: 16.04.2026			