

We reserve all rights in this document and its subject matter.
No reproduction or distribution in any form is permitted without the written consent of FMS.
© FMS

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung
nicht kopiert, vervielfältigt oder weiterverarbeitet werden. Die Weitergabe oder die Nutzung ohne
unsern schriftlichen Auftrag ist ausdrücklich untersagt.
© FMS

Allgemeintoleranzen für Längenmasse DIN ISO 2768-1									
Genauig- keitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche								
	0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000	> 2000 ... 4000	> 4000 ... 10000
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 1.6	± 2.0

Montagefreiraum
mounting clearance
93 [3.66]

25 [0.98]

53 [2.09]

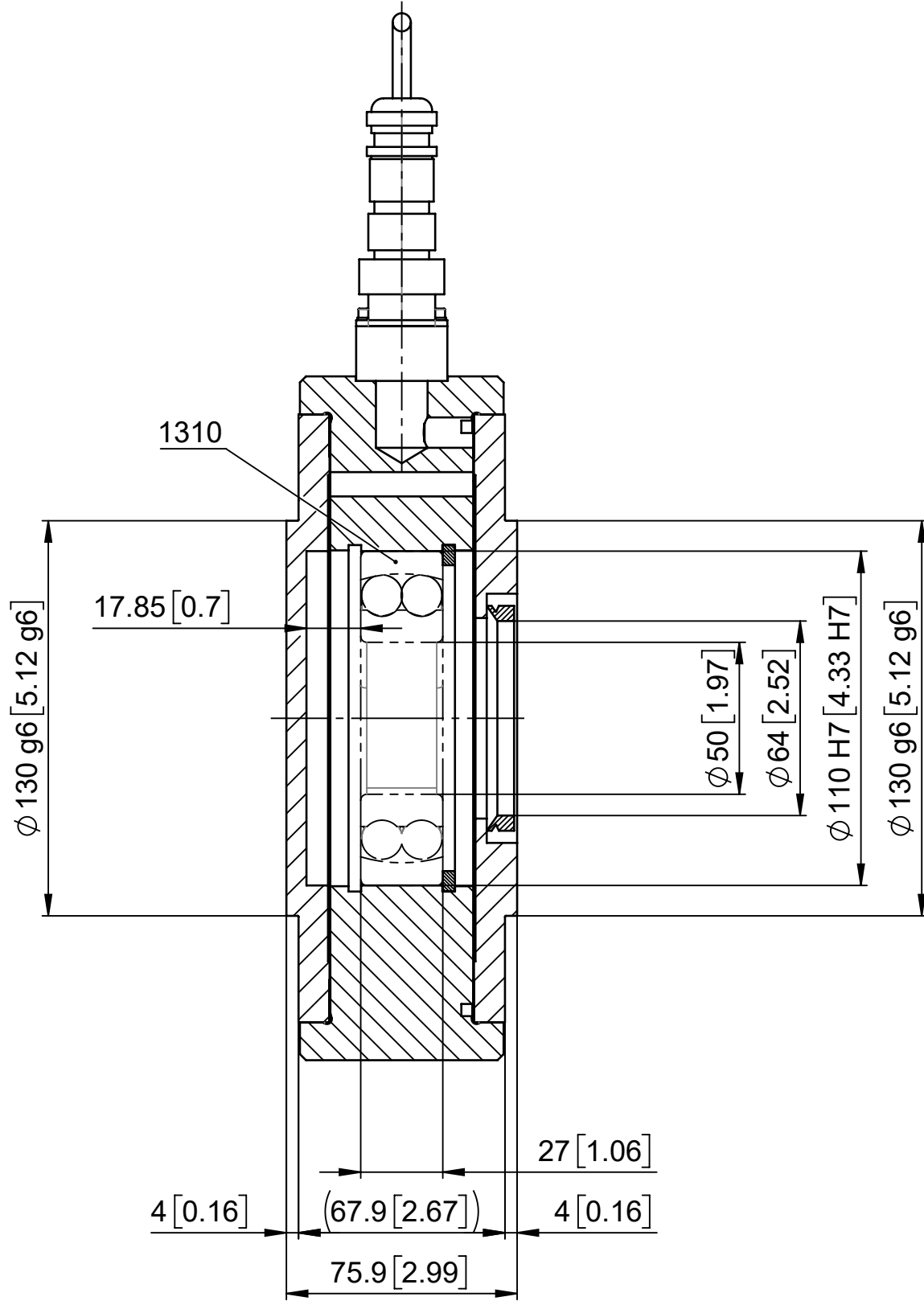
263.5 [10.37]

Ø 175 [6.89]

Ø 225 [8.86]

Ø 11 [0.43] (4x 90°)

roter Punkt
red point



Änderungen	A	16.04.2026	RM	Durchmesser 64 war 65		Erstellt	19.09.2019	Stefan Müller		Massstab 1:2
	-			Erstausgabe		Geprüft				
						Freigegeben	16.04.2026	Reto Morgenthaler		
						Auftrags-Nr.				
Ohne sep. Stückliste ☐				Projekt		Status	Freigegeben			
Sep. Stückliste gleicher Nr. ☐						Ursprung	-		Format A2	Blatt / Anz. 1 / 1
Sep. Stückliste anderer Nr. ☐				Artikel-Nr. -		16488.6	Ersatz für	-		
						Benennung LMGZ310.____.50.H18			Zeichnungs-Nr. 50225	Revision A
						Kraftmesslager				

Units: mm [in] Druckdatum: 16.04.2026