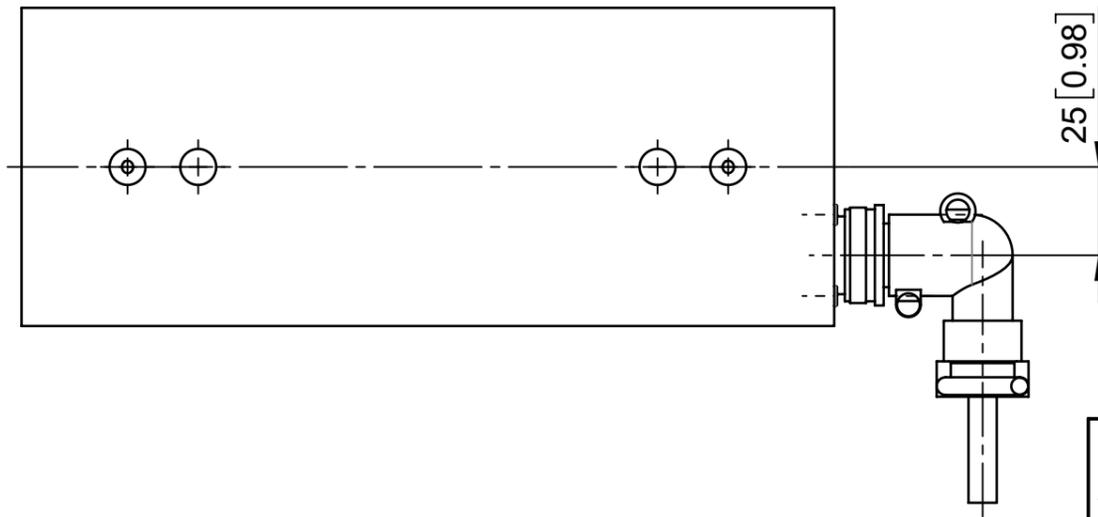
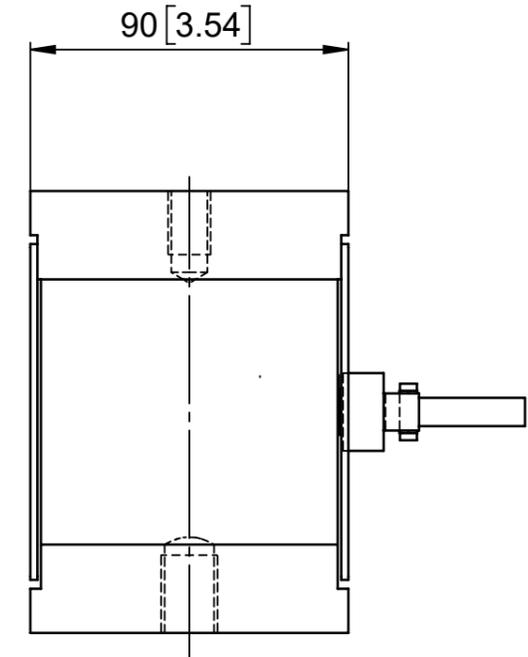
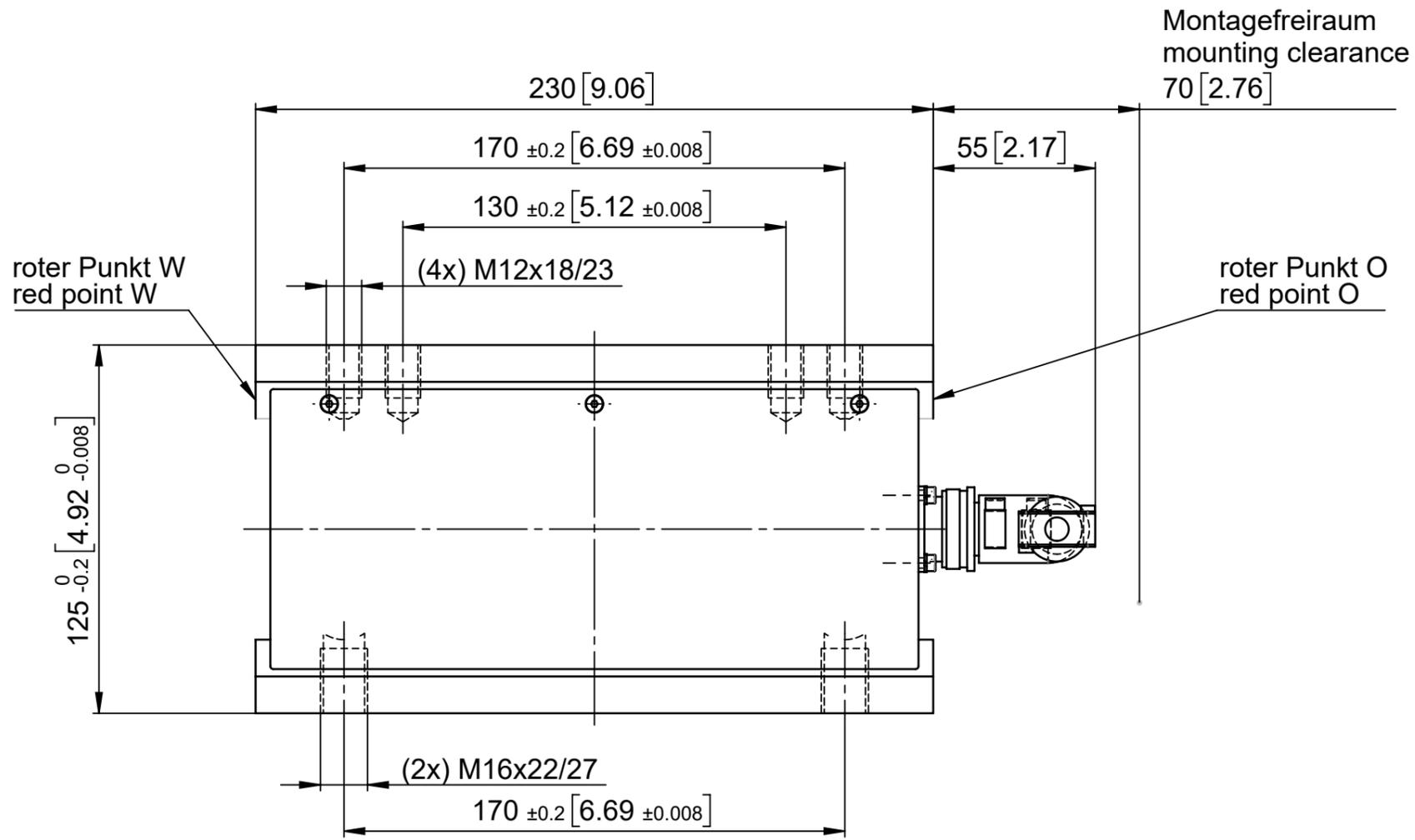


We reserve all rights in this document and its subject matter. The recipient hereby acknowledges these rights and assures the use of this document only for the purpose it was delivered. © FMS

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder kopiert, vervielfältigt oder verwendet, noch an Dritte weitergegeben werden. Zuwiderhandlung ist strafbar und wird strafrechtlich verfolgt. Copyright reserved! © FMS



Änderungen	-	Erstausgabe	Erstellt	11.10.2019	Stefan Müller	Massstab 1:2
			Geprüft			
			Freigegeben	03.12.2019	D.Lenz	
Ohne sep. Stückliste <input type="checkbox"/>		Projekt	Status	Freigegeben		Blatt / Anz. 1 / 1
Sep. Stückliste gleicher Nr. <input type="checkbox"/>		Artikel-Nr. -	Ursprung	-	Format A3	
Sep. Stückliste anderer Nr. <input type="checkbox"/>		Benennung	Ersatz für	-	Zeichnungs-Nr.	Revision
		FMS	UMGZ100.____.H.H14		50263	-
		Kraftmessblock		Units: mm [in]		Druckdatum: 03.12.2019

Allgemeintoleranzen für Längenmasse		DIN ISO 2768-1						
Genauigkeitsgrad	Abmasse in mm für Nennmassbereiche							
	0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000	
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	

CAD-System: SOLIDWORKS