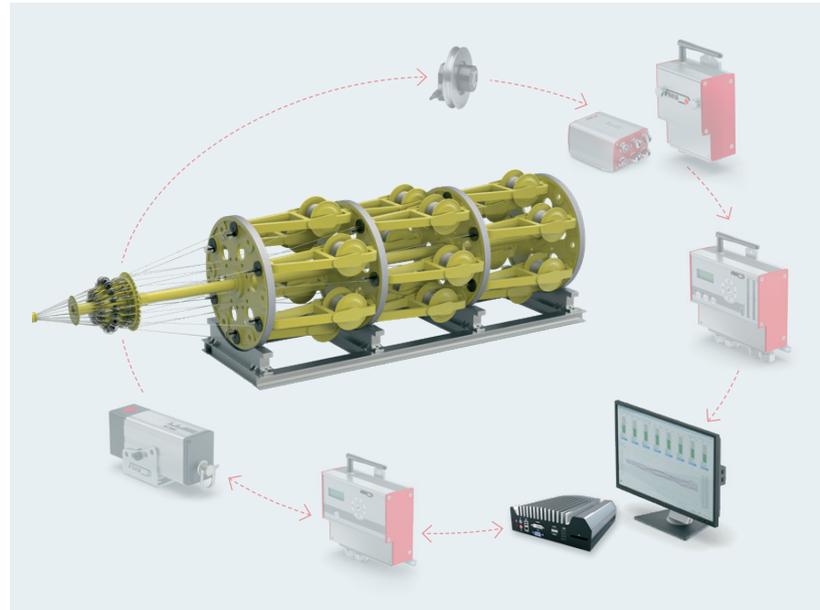


FMS Telemetrie Systeme / Erweiterungen

RTM X42.CC Control Center Systemerweiterung mit Master Controller und FMS Monitoring & Control Software

- **Optimale Visualisierung der Messdaten:**
Anzeige von Messwerten und prozessrelevanten Parametern
- **Lückenlose Qualitätsdokumentation:**
Erstellung von Produktionsprotokollen für Ihre Kunden, Basis für Prozessoptimierung
- **Volle Kontrolle über alle Prozessdaten:**
Dokumentation aller Produktionsparameter, Rezeptverwaltung ermöglicht Erstellung, Speicherung und Abruf vorgefertigter Produktionsparameter
- **Einfache Bedienung:**
Benutzerfreundliche Oberfläche. Rezeptverwaltung und Qualitätsprotokolle können von Arbeitsplätzen mit Netzwerkanbindung erstellt werden



RTM X42.CC Control Center

Das RTM X42.CC Control Center ist eine Erweiterung des RTM X42 Telemetrie Systems. Mit dem RTM X42 Control Center erhalten Sie nützliche Werkzeuge rund um das Thema Drahtzugmessung.

Die Visualisierung der Messdaten steht im Vordergrund der RTM Monitoring & Control Software. Doch auch die Verwaltung der Produktionsparameter im Rezeptmanager und die Erstellung von Qualitätsprotokollen für Ihre Kunden ist nun kein Problem mehr. Die Softwareoberfläche zeigt alle relevanten Mess- und Regelparameter (nur bei RTM X42.BC Brake Control) auf einen Blick. Mit dem integrierten Rezeptmanager können Sie die Maschineneinstellungen für Ihr jeweiliges Produkt speichern, ändern und ggf. später wieder aufrufen. So sparen Sie wertvolle Zeit bei der Umrüstung der Maschine. Alle Funktionen lassen sich über einen Browser und die entsprechende Netzwerkanbindung nicht nur direkt an der Maschine bedienen, sondern auch von jedem beliebigen Arbeitsplatz aus. Eine übersichtliche Benutzerverwaltung sorgt dabei für geregelte Zugriffsrechte und Betriebssicherheit.

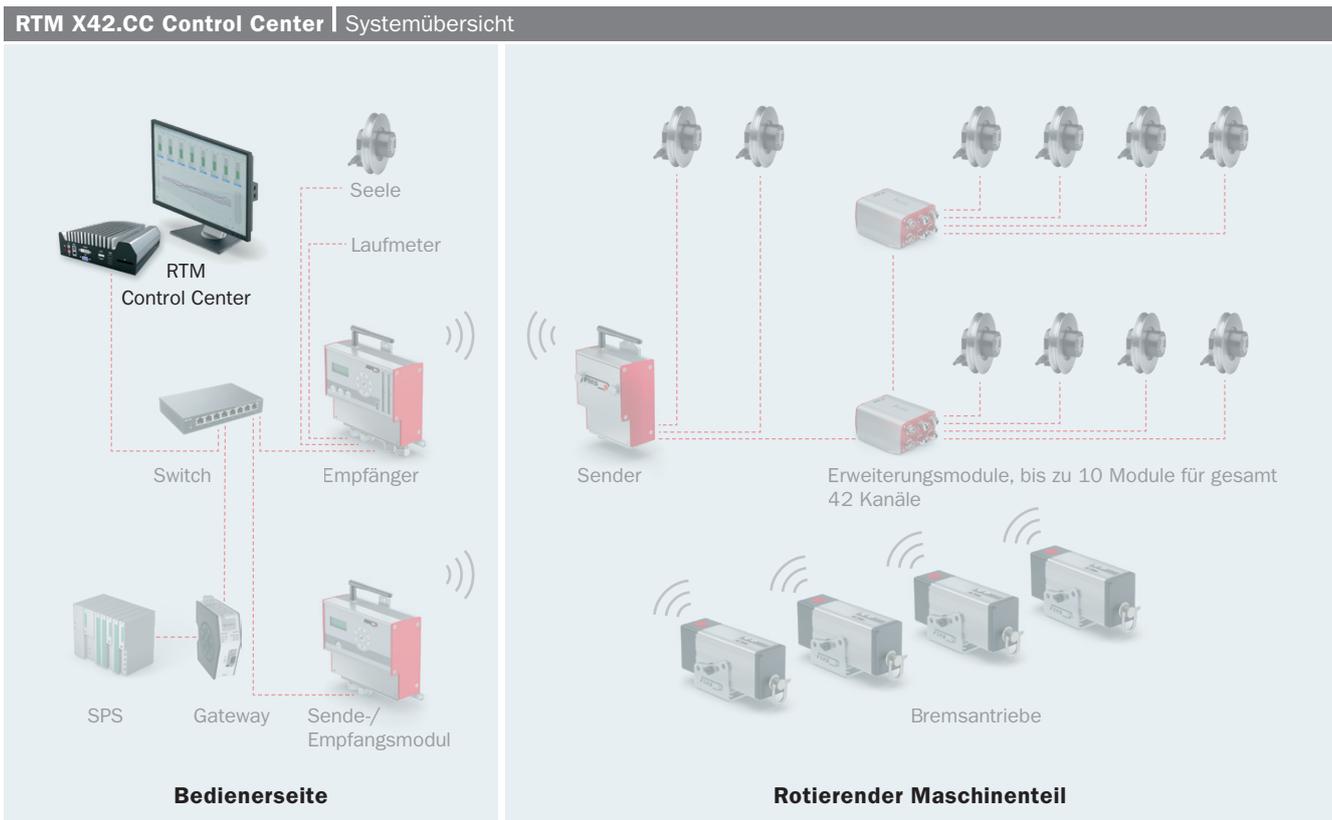
Funktionsbeschreibung

Das RTM X42.CC Control Center besteht im Wesentlichen aus einem Industrierechner mit Monitor. Zum Schutz vor Umwelteinflüssen sitzt dieser in einem gekapselten Gehäuse und besitzt keinen Lüfter. Bei der Software handelt es sich um eine spezielle FMS Eigenentwicklung, die unterschiedliche Funktionen bietet:

- Konfiguration des RTM X42 Systems
- Visualisierung der Messdaten
- Dokumentation/Archivierung der Produktqualität und der Anlagedaten
- Rezeptverwaltung
- Regelalgorithmus (nur für RTM X42.BC Brake Control)

Die Kommunikation mit dem RTM X42 System erfolgt über das MODBUS TCP Protokoll. Die Software kann auf jedem netzwerkfähigen Rechner mit Browser ausgeführt werden.

Das RTM X42.CC Control Center ist Voraussetzung für den Betrieb des RTM X42.BC Brake Control.

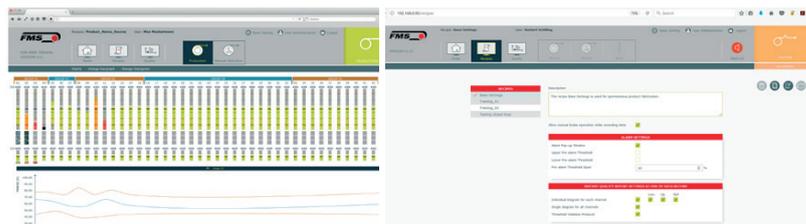


RTM X42.CC.PC Master Controller

Ohne Lüfter, gekapseltes Gehäuse

RTM X42.CC.SW Monitoring & Control Software

FMS Eigenentwicklung, browserbasiert



- Robustes Gehäuse, gegen Schmutz geschützt
- Linuxbasiertes Betriebssystem
- inkl. Monitor, Tastatur und Maus

- Einfache Systemkonfiguration
- Visualisierung der Messdaten und Regelparameter
- Einfache Bedienung durch intuitive Oberfläche
- Rezeptverwaltung für unterschiedliche Produkte und Produktvarianten
- Erstellung und Verwaltung von Qualitäts-Protokollen für interne Auswertung oder als Nachweis für Ihre Kunden

RTM X42.CC Control Center Zubehör	
BUS Komponenten	Anybus Gateway, Switch, Kabel, etc.
Montage und Inbetriebnahme	Unsere Spezialisten unterstützen Sie gerne vor Ort (auf Anfrage)

RTM X42.CC.PC Main Controller | Technische Daten

Betriebssystem	LINUX
RAM	1 x 204-pin SO-DIMM Steckplatz, bis 4 GB DDR3 1066 MHz SDRAM
Prozessor	Intel® Core*** i7-620M (2.66GHz)
I/O Schnittstelle	Ethernet, bis 5 x Intel® 82574L GbE ports
Temperaturbereich	-25 °C bis 50 °C

RTM X42 System | Zertifizierung

ETSI Funk-Zertifizierung

Testumfang	Artikel 3.2 nach Richtlinie 1999/5/EC (R&TTE Directive)
Zertifizierung	ETSI EN 300 440-2 V1.5.1 (2009-03); ETSI EN 300 440-1 V1.3.1 (2009-03)

FCC Zertifizierung USA, Canada

Testumfang	Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules
Zertifizierung	FCC Registration #: 0020311882

CAB Funk-Zertifizierung für Japan

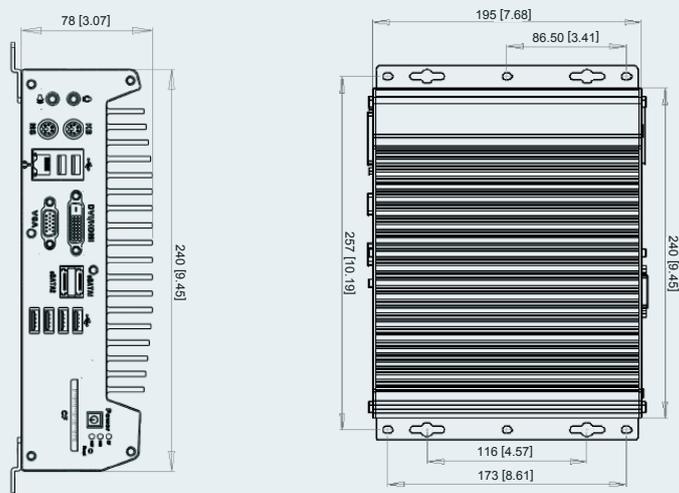
Magnitude of Test (Coverage)	Low power data communi. FXD; Art. 38-24, Paragraph 1 of radio law
Certification	Article 2, Clause 1 Item 19, Certification ID #: 202WWSM10126721

Lloyd's Register

Magnitude of Test (Coverage)	Appraisal Document No. HTS/ETS 37656-18 Certification
Certification	Lloyd's Register Type Approval Certificate No. 18/20083



RTM X42.CC.PC Master Controller | Abmessungen in mm oder [in]



Telemetrie Systeme | Systemerweiterungen und Zubehör

RTM X42

Messung der Litzenspannung und Datenübertragung per Funk

RTM X42.BC Brake Control

Regelung der Spulenbremsen im geschlossenen Regelkreis

BUS Komponenten



Die Systemerweiterungen von FMS für das RTM X42 Telemetrie System zeichnen sich durch ihren modularen Aufbau aus. Das Basissystem mit reiner Zugmessung von Litzen und Drähten kann schrittweise mit dem RTM X42.CC Control Center zum Optimieren des Qualitäts- und Prozessmanagements ausgebaut werden. In der höchsten Ausbaustufe erhalten Sie mit dem RTM X42.BC Brake Control eine vollautomatische Lösung zur Regelung der Zugspannung im geschlossenen Regelkreis.

Weitere Produkte für die Kabel- und Drahtindustrie

FMS bietet eine breite Palette von Messrollen an, die in Kombination mit unseren Telemetrie Systemen verwendet werden können. Ein breites Spektrum von Nominalkräften (3 – 8000 N) und Bauformen bietet Lösungen für die meisten Anwendungen. Messverstärker und Zugregler von FMS kommen dort zum Einsatz wo keine Funkstrecke notwendig ist und eine feste Verkabelung ausreicht oder vielleicht schon vorhanden ist. Auch in diesem Bereich können wir auf bewährte Technologien zurückgreifen. Gerne informieren wir Sie über unser Programm von analogen und digitalen Geräten, sowie den unterschiedlichen Bus-Schnittstellen.

Telemetrie Systeme | Zubehör

RMGZ 200 Messrolle

RMGZ 300 Messrolle

EMGZ Messverstärker

CMGZ Zugregler

