

BKS 309 Digitale Bahnlaufregler

Mikroprozessorgesteuerte Regelung
Leistungsfähig und schnell

Plug & Play oder Parametrisierung über Web-Browser

Erweiterter Parametersatz für die anspruchsvollsten Anwendungen

Übersichtliche Tastenanordnung und zweizeiliges Display

Einfachste Bedienung

3 Gehäusetypen

Verfügbar für Wandmontage (IP65), DIN-Schienen- und Einbauversionen



● BKS 309

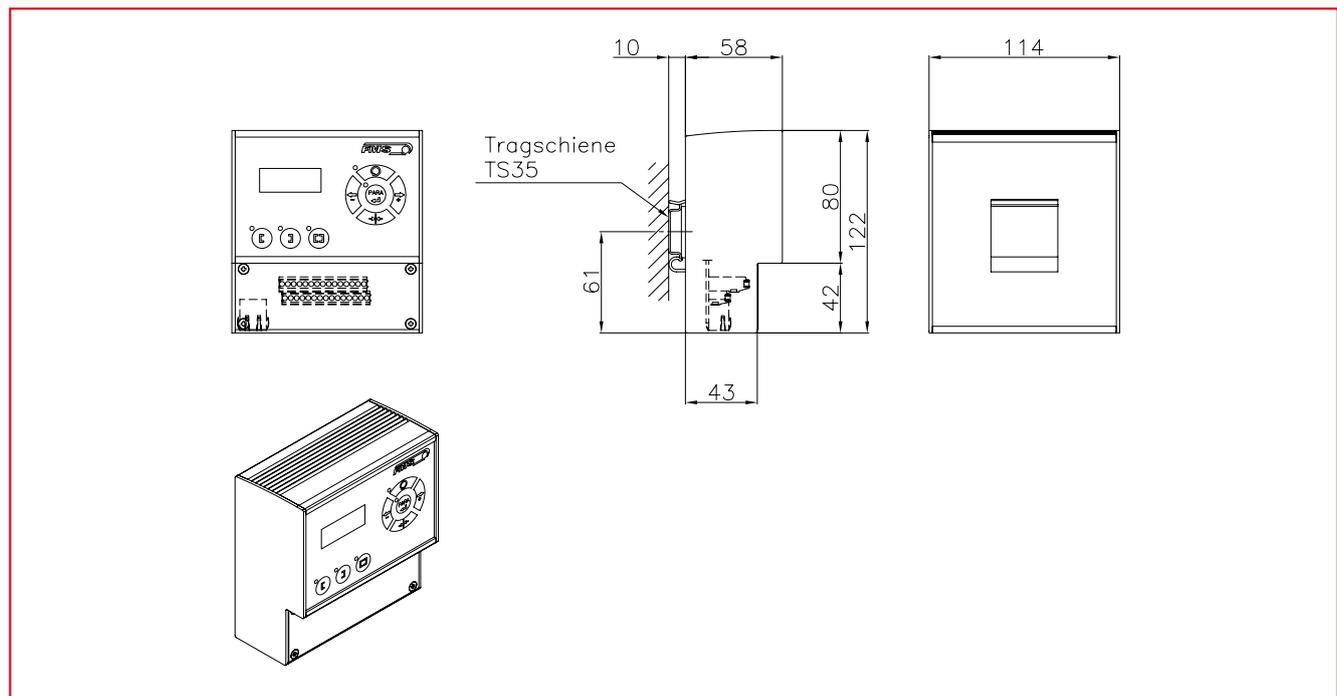
Die Bahnlaufregler BKS 309 zeichnen sich aus durch ihre vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und ihre einfache Installation. Die Bedienung erfolgt über eine übersichtliche Kompass-Tastenanordnung und eine zweizeilige LCD-Anzeige. Die Regler können mit allen Drehrahmen, Stellantriebeinheiten und Materialsensoren aus dem FMS-Programm kombiniert werden. Damit sind einseitige Kanten- und Linienregelung sowie Mittenregelung möglich. Die BKS 309 eignen sich daher für alle Arten von bahnverarbeitenden Maschinen, die Papier, Kunststoff, Metall etc. bedrucken, beschichten oder veredeln.

● Funktionsbeschreibung

Die BK S309 Elektronikeinheit ist ausgelegt worden um Drehrahmen oder Stellantriebe mit Schrittmotoren zu regeln. Sie verfügt über die modernsten Regelalgorithmen und stellt auch den Leistungsteil für den Antrieb des Drehrahmens zur Verfügung. Die Zykluszeit von 1 ms ermöglicht eine präzise Regelung auch bei sehr hohen Maschinengeschwindigkeiten. Die Konfiguration des Reglers kann entweder über das Bedienpanel oder über einen Web-Browser erfolgen. Die erweiterte Flexibilität dieses Reglers erlaubt eine grosse Fülle von Einsatzmöglichkeiten.

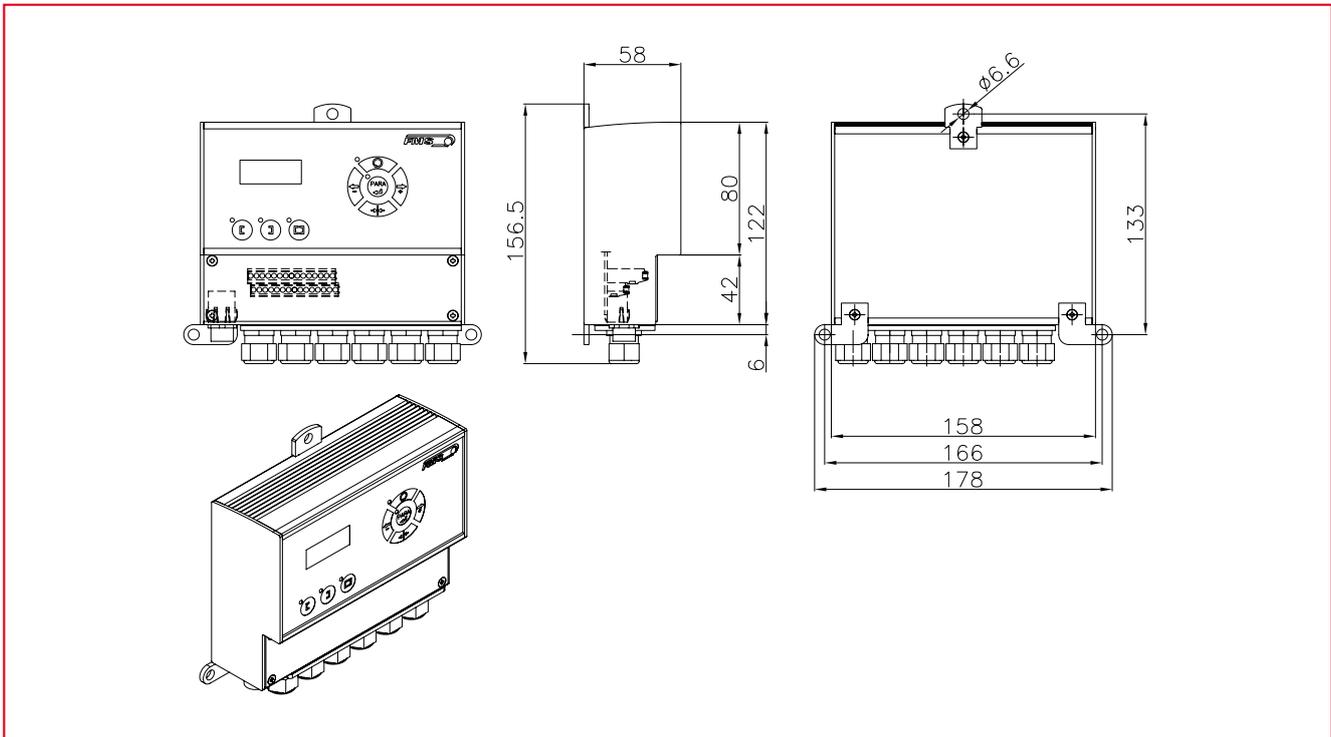
BKS 309 • Technische Daten	
Zykluszeit	1 ms
Ansteuerung Drehrahmen	Mit Schritt-Motor. Leistungsteil 24 V im Gehäuse integriert
Totband	0...2 mm, einstellbar in 0.1 mm Schritten
Sollpositionsvorgabe	±5 mm, einstellbar in 0.1 mm Schritten
Regelungsarten	Kante links / Kante rechts / Mittenregelung / Linienregelung / Kaschierfolgsteuerung (Option)
Schnittstellen	Ethernet über einen Web-Browser Ethernet Explorer 7
Bedienung	3 Tasten und 5-Tasten Kompass
Analoge Eingänge	2 Eingänge 0...10 V (Sensoren), 1 Potentiometereingang 0...10 V (winderGLIDE)
Digitale Eingänge	4 Eingänge à 24 VDC galvanisch getrennt
Relais-Ausgänge	2 Kontakte max. DC 220 V/2A/60 W; AC 250V/2A/62.5 VA
Spannungsversorgung	24 VDC (18...30 V), optional: 85 – 264 VAC; max. 80 W
Temperaturbereich	0...55 °C
Gehäuse	Wandmontage (IP 65), DIN-Schienen- und Einbauversionen
Schutzklasse	IP40 oder IP 65 für Wandmontage

BKS 309.R DIN-Schienenversion • Abmessungen in mm



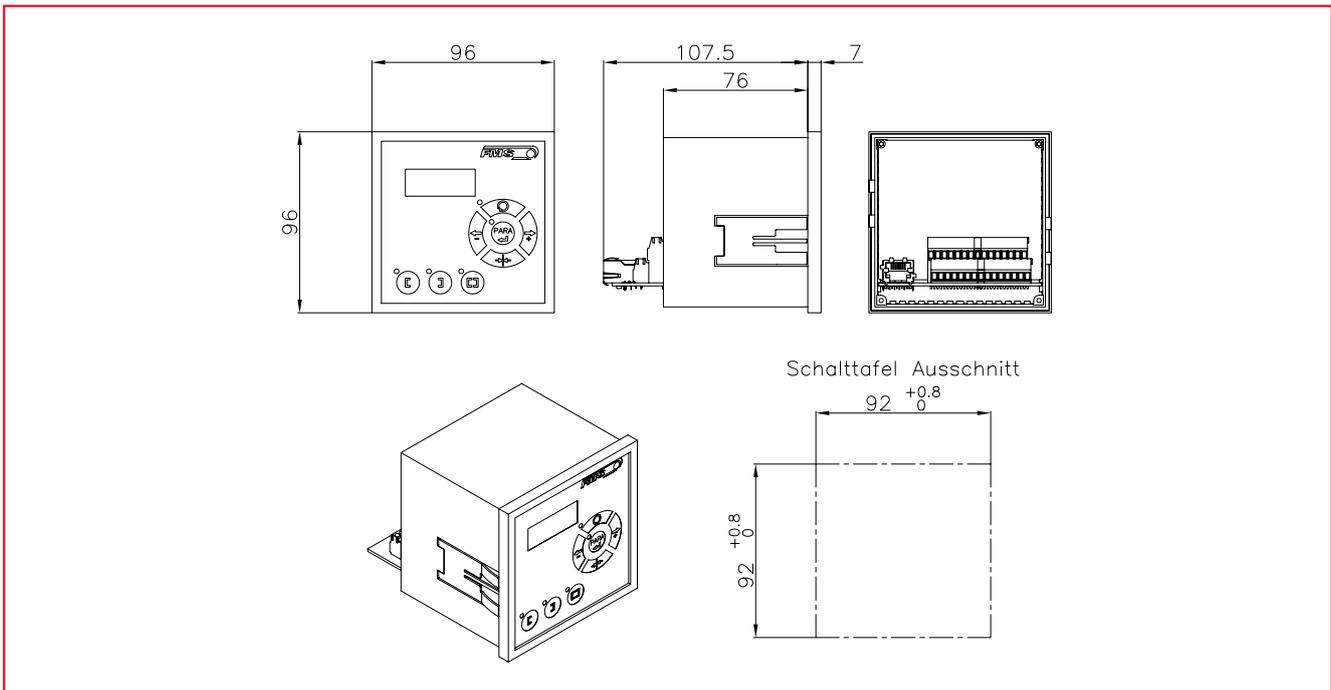
Verdrahtung über Schraubklemmen.

BKS 309.W Wandmontage • Abmessungen in mm



Verdrahtung über Kabeldurchführungen mit Schutzklasse IP 65.

BKS 309.S Einbauversionen • Abmessungen in mm



Verdrahtung über Schraubklemmen.

FMS Produktportfolio und Systemlösungen



Die **Produktlinie Kraftsensoren** bietet Produkte, Lösungen und darauf abgestimmte Dienstleistungen, die die Produktivität, die Energieeffizienz und die Herstellungsqualität steigern. Die Konstruktion der Kraftsensoren, Zugmesswalzen und Kraftmessblöcke ist von erstklassiger Qualität und ausserordentlich langlebig.



Die **Produktlinie Elektronik** macht die Zugwert-Überwachung, die Bahnzugregelung in geschlossenen Regelkreisen und die Bahnlaufregelung einfach. Zu den technischen Schlüsselkomponenten gehören Hochleistungs-Messverstärker und PID-Regler, ausserdem Produkte, die verlässlich und präzise die Materialposition in kontinuierlichen Herstellungsprozessen regeln.



Das **Segment FMS-Bahnlaufregelungen** konzentriert sich ganz darauf, seinen Kunden Produkte und Lösungen für die Bahnerkennung und Bahnlaufregelung anzubieten. Die Drehrahmen, Antriebe, Regelgeräte und Sensoren decken die wichtigsten Anwendungen hervorragend ab. Wir bedienen unter anderem die Bereiche Converting, Druck, Etikettenverarbeitung und Verpackung.



RTM (Radio Transmitted Tension Monitoring) bietet Systemlösungen über die gesamte Prozesskette der Seil- und Kabelherstellung. Diese innovativen Systeme setzen Kraftsensoren ein, um die Zugspannung einzelner Drähte oder Litzen zu erfassen; die Daten werden drahtlos sicher vom rotierenden auf den statischen Teil der Maschine übertragen. Die Systeme umfassen vollständig kompatible Komponenten, die Produktionsmenge und Produktqualität von rotierenden draht- und litzenverarbeitenden Maschinen wird entscheidend gesteigert.



Im Bereich **Spezialanwendungen** bieten wir Lösungen für Anwendungen im **Vakuum** oder in explosionsgefährdeten Bereichen. Hochentwickelte Schnittstellen, z. B. für **PROFINET, Ethernet/IP, Profibus und CAN-Bus**, sorgen für schnelle und effiziente Integration von FMS-Produkten in die bestehende Kommunikations- und Regeltechnik-Infrastruktur Ihres Unternehmens.

World Headquarters:

FMS Force Measuring Systems AG
 Aspstrasse 6
 8154 Oberglatt (Switzerland)
 Phone + 41 44 852 80 80
 Fax + 41 44 850 60 06
 info@fms-technology.com

FMS USA, Inc.
 2155 Stonington Avenue
 Suite 119
 Hoffman Estates, IL 60169
 Phone + 1 847 519 4400
 Fax + 1 847 519 4401
 fmsusa@fms-technology.com

FMS UK
 Highfield, Atch Lench Road
 Church Lench
 Evesham WR 11 4UG
 Phone + 44 1386 871023
 Fax + 44 1386 871021
 fmsuk@fms-technology.com

FMS Italy
 Via Baranzate 67
 20026 Novate Milanese
 Phone + 39 02 39487035
 Fax + 39 02 39487035
 fmsit@fms-technology.com